

TP653 全自动微量水分测定仪



应用

本仪器符合GB/T7600、GB/T6283、SH/T0246、SH/T0255等方法标准要求，基于卡尔—费休库仑滴定法原理，精确测定液体、固体、气体中的微量水分，用于电力、石油、化工、制药、食品等行业。可快速测定醇类、油类、脂类、醚类、酯类、酸类、烷类、苯类、胺类、有机溶剂、农药、酚类、药原料等化工、石油、制药、农药等产品的水分含量。

原理

所用试剂溶液是由占优势的碘和充有二氧化硫的吡啶、甲醇等混合而成。通过电解在阳极上形成碘，所生成的碘，依据法拉第定律，同电荷量成正比例关系。参加反应的碘的摩尔数等于水的摩尔数。把样品注入电解液中，样品中的水分即参加反应，通过仪器可反映出反应过程中碘的消耗量，而碘的消耗量可根据电解出相同数量碘所用的电量成正比。

功能特点

- 采用32位嵌入式微处理器作为主控核心，嵌入迷你型操作系统。
- 恒流检测精度高、测定速度快、稳定可靠。
- 实时的电解曲线图，随时观察试剂状态。
- 12种分析方法，可保存6个常用分析方法，满足客户需求。
- 全数字键盘，可随时输入数据，数据计算方便快捷。
- 主机带有自动排、加液功能，大大改善工作环境。
- 带有时间的记录，查找更方便。
- 电解池采用最新防水密封设计，平衡时间短，电解液使用时间更长。
- 触摸屏和物理按键两种操作方式，操作简单、超长寿命。
- 可以连接天平和计算机。

技术指标

滴定方式：电量滴定（库伦分析）

显示：5.6寸彩色触摸屏（LCD）

电解电流控制：0~400mA自动控制

仪器精度：3 μg~1mg±3 μg、1mg以上为0.3%（不含进样误差）

测量范围：3ug~100mg；

分辨率：0.1 μg

操作：触摸屏+物理按键

联机：可以和天平、计算机传输数据

打印机：微型热敏打印机

使用环境温度：（20~30）℃

使用环境湿度：≤85

电源电压：AC220V±10%，50Hz±10%

最大功耗：≤40W

外形尺寸：300mm×290mm×200mm

重量：3.7kg

订购指南

- 电解池
- 微量进样器(0.5 μl)
- 微量进样器(50 μl)
- 注射器（1ml）
- 真空脂
- 电解液

注意事项

1. 把样品注入滴定池时，液体进样器的针头要插入到电解液中，液体固体气体进样器及样品不应与滴定池的内壁及电极接触。
2. 在正常的测定过程中，若测定时间过长，电解液的敏感性下降。测定界面的‘累计’接近设置界面的‘试剂总量’应更换电解液。
3. 仪器不得安装在室温低于5℃或高于40℃的地方。
4. 对电解液的毒性，气味和易燃性必须十分小心，应在通风橱内接触电解液。
