

CIF 酸纯化器



常规实验室分析中各种酸及试剂被广泛应用于日常的样品处理及分析，然而，令众多消费者倍感头疼的是酸及试剂的纯度。许多实验室常常由于酸的纯度较差，造成分析结果的偏差与错误。市售的超纯酸往往由于价格较贵，或者质量无法保证，很难满足日常分析中对酸的大量需求。因此提纯优化酸的质量，是最为经济可行的途径。

CIF 公司提供的多功能酸纯化器就是针对广大用户的分析需求所设计的一款高质量多功能纯化系统。是一款集纯化、消解、赶酸、和清洗为一体的多功能小型实验室设备，既可用于实验室酸、碱溶液和有机溶剂的纯化，也可以用做微型器皿的清洗和样品消解赶酸。操作简单，维护方便。与其他产品不同的是，仪器全部采用当今纯度最高的特氟龙材质及高纯 PFA 试剂瓶，尤其是与酸接触的部分，无任何金属、石英部件，绝对保证材质的纯度，绝无污染和腐蚀，适用于痕量分析和超痕量分析中超纯酸的制备。

产品特点

CIF 所生产的酸纯化器除具备电热系列产品特点外，还具备以下特点：

产品特点：

- ◆ 可纯化几乎所有种类的酸，酸纯化效果理想。
- ◆ 独特液位显示设计，防止干烧，实时观测纯化效率。
- ◆ 纯化瓶采用高纯 PFA 材料，肘形管采用高纯 PTFE 材料。
- ◆ 整个纯化过程在密闭环境下进行，不使用冷却水，无污染。
- ◆ 一机多用，可实现酸纯化、样品消解、赶酸和器皿清洗四种功能，真正体现多功能性、实用性。
- ◆ 最多可同时纯化 6 种不同试剂。
- ◆ 符合几何学设计的肘型连接管，可避免在纯化过程中酸蒸汽回流，更快更经济的获得高纯度酸。



技术参数

| 型号 | 控温范围℃ | 功率 kw | 纯化效率 ml/24h | 消解孔 mm | 孔数 | 外形尺寸 mm | 电源 V/Hz |
|-------------|--------|-------|-------------|--------|----|-------------|---------|
| AP-1.1000ML | RT-260 | 1.2 | 800 | 无 | 无 | 145*250*420 | 220/50 |
| AP-3.500ML+ | | 1.8 | 1200 | Φ31 | 24 | 300*200*380 | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|----|--|--|
| | | | | Φ44 | 15 | | |
|--|--|--|--|-----|----|--|--|

控温模块



- ◆ 5 寸全彩触摸屏，智能程序化梯度控温技术，人机互动界面。
- ◆ 加热温度、加热保持时间、加热速率、温度梯度等可自由设置。
- ◆ 存储 10 种方法，名称并可编辑，每种方法可设定 10 个温度梯度段，可实现 100 段程序控制。
- ◆ 控温精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。
- ◆ 温度可校准。
- ◆ 延时启动功能。
- ◆ 实时程序状态显示，实时工作曲线图形显示。
- ◆ 加热完成自动停止，无须工作人员值守。
- ◆ 高低温报警，自动断电保护。
- ◆ 定时预约启动功能。
- ◆ 可远程控制。