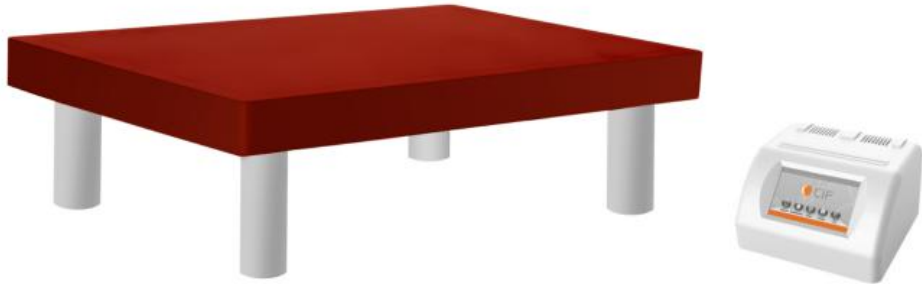


CIF 恒温电热板



CIF 石墨电热板是为了满足实验室和化学生产中大规模的加热消解、煮沸、蒸酸等实验处理而开发设计的产品。是行业内首先采用分体式和金属附件设计理念，减少了酸蒸汽等对控制系统的腐蚀，保证了操作人员的安全和实验结果的准确性。不仅适合实验室使用，而且也可以应用到生产车间，能充分满足实验室和化学生产中大批量样品的处理需要。

产品特点

- ◆ **更安全**：加热模块和控制模块分体式设计，控制模块可置于通风橱外使用，保证操作人员的安全，避免腐蚀性气体对控制模块的损害。
- ◆ **更防腐**：整个加热模块都是采用耐酸碱、耐高温、高传导性、高保温性能的等静压石墨材料制作，并经过耐高温的特氟龙防腐涂层处理。
- ◆ **更稳定**：加热系统采用嵌插（镶）式设计，性能稳定，加热快速高效，维修简单方便，大大延长了仪器的使用寿命，是其他同类产品寿命的 2-3 倍。
- ◆ **更准确**：控制系统采用智能程序化梯度控温技术，温度可校准，保证了控温的准确性、均匀性和稳定性，样品间温度差小于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。加热模块上没有任何金属附件，无污染，保证实验结果的准确性。
- ◆ **更美观**：外观设计新颖，美观大方。
- ◆ **更耐用**：可连续工作 48 小时以上。
- ◆ **更可信**：企业通过 ISO9001-2008 质量管理体系认证，产品通过欧盟 CE 认证。

技术参数

型号	控温范围 $^{\circ}\text{C}$	控温精度 $^{\circ}\text{C}$	功率 kw	工作尺寸 mm	产品尺寸 mm	电源 V/Hz
PH43-260	RT-260	± 0.1 或 ± 1	2.4	400X315	400X315X12 5	220/50
PH53-260			3.0	500X315	500X315X12 5	
PH64-260			3.5	600X415	600X415X12 5	
PH43-360	RT-360	3.0	400X315	400X315X14 5		
PH53-360		3.6	500X315	500X315X14 5		
PH64-360		4.0	600X415	600X415X14 0		

两种控温模块可选

CM-I 控温模块



- ◆ 5 寸全彩触摸屏，智能程序化梯度控温技术，人机互动界面。
- ◆ 加热温度、加热保持时间、加热速率、温度梯度等可自由设置。
- ◆ 存储 10 种方法，名称并可编辑，每种方法可设定 10 个温度梯度段，可实现 100 段程序控制。
- ◆ 控温精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。
- ◆ 温度可校准。
- ◆ 延时启动功能。
- ◆ 实时程序状态显示，实时工作曲线图形显示。
- ◆ 加热完成自动停止，无须工作人员值守。
- ◆ 高低温报警，自动断电保护。
- ◆ 定时预约启动功能。
- ◆ 可远程控制。

CM-II 控温模块



- ◆ 采用日本富士温度控制器，加热温度、加热保持时间、加热速率可自由设置；
- ◆ 控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；
- ◆ 可实现 8 段程序梯度控温；
- ◆ 自整定功能；
- ◆ 预约定时启动功能；
- ◆ 高低温报警，自动断电保护，加热完成自动停止！

注：

- ◆ 全系列产品可根据客户需求定做。
- ◆ 可选边热保护装置，防止意外烫伤。