

亚沸酸蒸清洗器



产品简介

洁净的样品反应管是获得正确分析结果的前提，传统的清洗方法是把实验容器置于酸缸或热酸中浸泡数小时甚至更长时间，这种方法效率低、酸消耗量大，为了避免交叉污染，需要定期更换酸，否则将给实验数据带来巨大的风险。而亚沸酸蒸清洗确保了痕量分析和超痕量分析的准确性。

CIF 酸蒸逆流清洗器通过内置可控温的加热系统加热酸，在亚沸状态下产生高纯酸蒸气，对痕量分析所使用的各种微波消解罐，各种常压消解罐，玻璃器皿（试管、烧杯、容量瓶等），石英材质实验容器以及 ICP 雾化室和火焰管等进行亚沸熏蒸，清除器皿表面所有可溶于酸的任何痕量金属污染物。一般清洗时间 1-4 小时左右，适用氢氟酸、盐酸、硝酸、硫酸和水等多种试剂。

产品特点

更安全：加热模块和控制模块分体式设计，控制模块可置于通风橱外使用，不但保证操作人员的安全，而且避免腐蚀性气体对控制模块的损害；循环捕集自动控压装置应用，不但可以自动调节清洗室内压力，最大限度防止由于清洗室冷空气的不及时排出导致清洗不完全，而且还可自动捕集酸蒸汽，极大的减少了酸蒸气的排出，保护了实验人员的安全，延长了实验设备的使用寿命，减少了环境污染。

更防腐：加热模块采用耐酸碱、耐高温、高传导性、高保温性能的等静压石墨材料，并经过特氟龙防腐涂层处理。

更专业：加热模块采用专利的防倾洒边沿设计，环绕立体加热，快速、高效、便捷。

更实用：通过选加不同的模块，除可实现酸蒸逆流清洗外，还可实现样品加热、恒温、煮沸、消解、赶酸等功能。真正体现该设备的实用性、经济性和多功能性。

更稳定：加热系统采用专利的嵌插式设计，性能稳定，加热快速高效，维修简单方便，是其他同类产品寿命的 2-3 倍。

更智能：自动定量加酸排酸系统（可选）的应用，改变传统漏斗加酸、阀门排酸的致命缺陷！保证了实验人员的安全，使酸蒸清洗变得更智能。

更准确：采用当前最先进智能程序化控温技术，温度可校准，保证了控温的准确性、均匀性和稳定性，样品间温度差小于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；加热模块上没有任何金属附件，保证无污染。

更美观：外观设计新颖，美观大方。

更耐用：可连续工作 48 小时以上。



更可信：企业通过 ISO9001-2008 质量管理体系认证。产品通过欧盟 CE 认证。

技术参数

多功能电热板



控温范围°C	控温精度°C	功率 kw	工作尺寸 mm	产品尺寸 mm	电 源 V/Hz
RT-260	±0.1 或 ±1	2.0	Φ325	Φ345*H125	220/50

酸蒸逆流清洗器

清洗架材料采用高纯度 PTFE 材料，耐高温防腐蚀，批处理能力 45-100 个反应容器（最小内径 15mm，最大长度 250mm）。

循环捕集自动控压装置

采用耐高温防腐蚀的 PFA 材质，最高可耐 260°C 高温；循环捕集自动控压装置不但可以自动调节清洗室内压力，最大限度防止由于清洗室冷空气的不及时排出导致清洗不完全；而且还可自动捕集酸蒸汽，极大的减少了酸蒸汽的排出，保护了实验人员的安全，延长了实验设备的使用寿命，减少了环境污染。

酸蒸逆流清洗架：

采用高纯度耐高温防腐蚀聚四氟乙烯（PTFE）材料，批处理能力 45-80 个反应容器（最小内径 15mm，最大长度 250mm）。

自动定量加酸排酸系统（可选）

自动定量加酸排酸系统的应用，可实现定量加酸，自动排酸！不但保证了操作人身安全！而且使酸蒸逆流清洗变得更智能。

控温模块



- ◆ 5 寸全彩触摸屏，智能程序化梯度控温技术，人机互动界面。
- ◆ 加热温度、加热保持时间、加热速率、温度梯度等可自由设置。
- ◆ 存储 10 种方法，名称并可编辑，每种方法可设定 10 个温度梯度段，可实现 100 段程序控制。
- ◆ 控温精度 ±0.1°C。

- ◆ 温度可校准。
- ◆ 延时启动功能。
- ◆ 实时程序状态显示，实时工作曲线图形显示。
- ◆ 加热完成自动停止，无须工作人员值守。
- ◆ 高低温报警，自动断电保护。
- ◆ 定时预约启动功能。
- ◆ 可远程控制。

系统组成

型号	名 称	备注
AC-ETC	酸蒸清洗器	标配
AT1	加排酸系统	可选
CM-I	控制模块	标配
PH340	多功能电热板	标配
AC-CP	酸蒸清洗架	标配
AP1	循环捕集自动控压装置	标配
WP1	耐酸碱手套	标配