

XRH111是紧凑的X射线系统，可用于CT和ADR等高级检查任务。



XRH111 - 技术规格

最大工件尺寸(mm - Ø x 高)	400 x 600
最大工件重量 (kg)	25
系统尺寸 (mm L x W x H)	1612 x 1407 x 2290
系统重量 (kg)	2800
控制台尺寸 (mm L x W x H)	1200 x 950 x 1600
控制台重量 (kg)	175
能量 (kV)	160, 225
水平移动轴行程 TX (mm)	415
放大轴行程 TY (mm)	420
焦点到探测器的距离 FDD (mm)	1100 - 1225
焦点到工件距离 FOD (mm)	480 - 900
垂直移动轴行程 TZ (mm)	660
C型臂倾斜 RX (deg.)	± 20°
工件旋转 RZ (deg.)	360° multiturn
外部上料 TX2 (mm)	100

尺寸和电气值可能会因X射线系统而异。较大的零件可以通过重新装载进行检查。屏蔽室符合德国和国际辐射标准。如有特殊要求，可以定制系统尺寸。

电源要求: 3N PE, 400/230 V, 50/60 Hz, 6 kW
环境要求: 室温 +10° to +35°C

- 符合ASTM等国际质量标准。
- 具有高动态范围和增强对比度的出色图像
- 广泛的归档选项，包括完全的DICOM支持
- 直观且符合人体工程学的操作可实现最高效率
- 序列，CNC轴和ADR用于高通量检查

VisiConsult是一家位于德国北部的家族企业，是定制和标准X射线系统的专家。我们所有的产品均在本地开发和生产，并作为交钥匙解决方案交付。这成就了最前沿的性能和高度的灵活性。我们的目标是通过量身定制的系统解决客户的问题，并保证优质的售后服务。

在安全性和传统的无损检测 (NDT) 市场 (如航空航天，汽车等领域) 拥有25年以上的专业知识，这使得我们在X射线技术方面拥有无与伦比的经验，并形成了卓越的全球服务网络。



您的VisiConsult 销售团队!



XRH111 紧凑 全能型系统



VisiConsult
X-ray Systems & Solutions

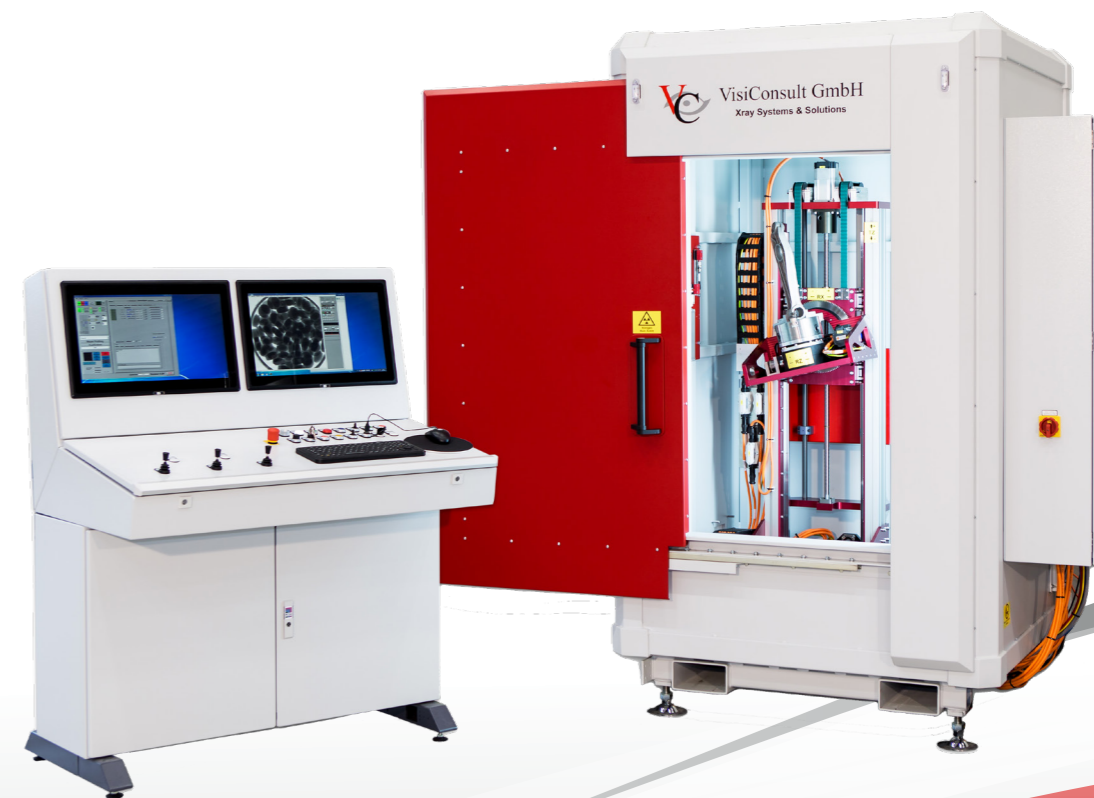
布局紧凑，占地面积小

可用于计算机断层扫描 (CT)

自动缺陷识别 (ADR)

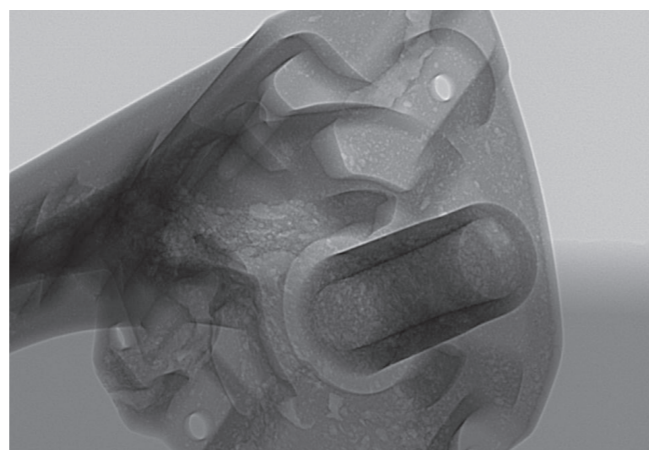
符合国际标准

坚固可靠的工业设计



XRH111 - 紧凑全能型系统

如今，制造商必须在低成本生产和符合苛刻的国际标准之间走出一条路线。为此，VisiConsult开发了具有完整X射线测试功能组合的紧凑型设备。XRH111结合了占地面积小，成本最低的布局以及高端功能，例如计算机断层扫描（CT）和自动缺陷识别（ADR）。这样就可以以非常经济的价格获得高效且可扩展的X射线测试解决方案。



CT - 通过CT进行高级3D检查

计算机断层扫描（CT）是需要知道确切的缺陷位置、大小或形状的研发部门的强大工具。一个典型的应用是在新工艺开发过程中检测铸件中的孔隙。XRH111的重点是在短时间内提供结果，因此，内部开发的QUICKscan可在几分钟内提供可靠的重建。为了帮助我们的客户保持领先地位，VisiConsult开发了一种经济的在线CT功能，甚至可以与ADR无缝集成。因此，可以分析和存档2D图像和3D重建。这带来了最大的可靠性和令人印象深刻的结果。

高品质和模块化设计

为了获得最大的安全性，系统通过了德国TÜV和CE认证，以确保没有X射线泄漏并符合所有相关标准。坚固的工业设计在德国开发和生产，即使在苛刻的条件下也可确保较长的使用寿命和较低的停机时间。该系统专为符合人体工程学的操作和易于装载零件而设计。叉车口袋和快速的系统设置程序可确保高度的机动性。独特的光栅设计可在打开门进行上料时使X射线管保持打开状态。这极大地延长了X射线管和探测器的寿命。所有电机都可以在CNC程序中实现自动化，并提供最高的精度。



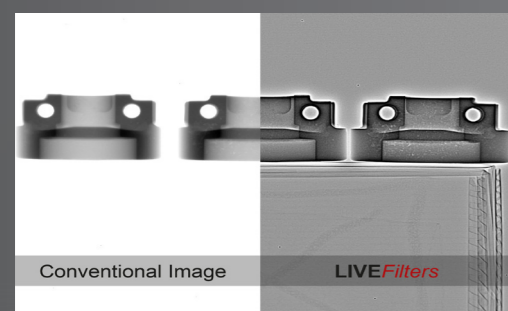
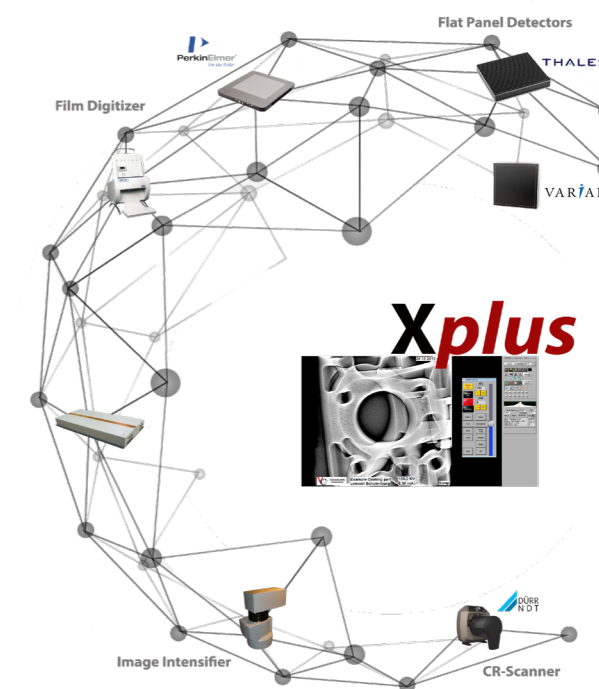
ADR自动检查

XRH111还可以通过自动缺陷识别（ADR）模块用于大批量检查。从协助检查到机器人零件处理的完全自动化过程，可提供多种自动化级别。这使系统可以进行24/7全天候检查，而无需任何停机时间和操作员。我们内部开发的Xplus（VisiConsult自动化图像处理）甚至可以解决诸如测量工作，完整性检查，装配控制等复杂任务。VisiConsult ADR在全球范围内拥有许多参考装置，并获得了汽车行业知名公司的认证。

Xplus - 发现不可见

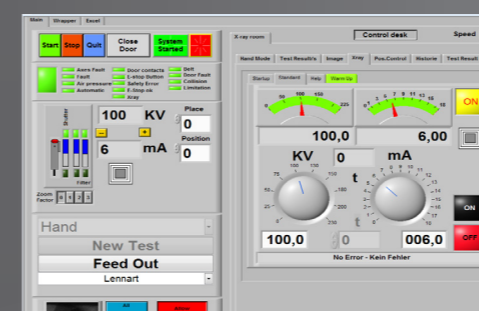
该系统的核心是我们内部开发的图像增强系统Xplus，该系统设定了新的行业标准。不断的发展和25年的经验以及对特殊工艺要求的最大灵活性，帮助我们的客户迈出了第一步！Xplus的高级功能（如叠加工具，宏生成器，过滤器生成器，实时图像增强，报告工具包，DICONDE集成，测量工具等）使Xplus成为市场上最强大的软件。

它符合所有主要的国际行业标准，例ASTM，EN17636-2，波音7042/44，NADCAP等。VisiConsult是一个高度灵活的解决方案提供商。因此，可以根据客户需求轻松实现特殊软件甚至硬件要求！



为了发现测试零件中最微小的缺陷，我们著名的图像增强系统Xplus具有广泛的增强功能组合，可提供清晰，降噪的图像。

实时降噪（MotionDetect）和图像增强（LiveFilters）的结合突出了以前肉眼不可见的缺陷。这样可以在实时检查过程中获得出色的图像，而高动态范围则允许同时查看不同的材料厚度。



由于其灵活性，XRH111是通用检查系统。在几秒钟内轻松完成自动缺陷识别（ADR），3D-CT实验室检查或手动测试之间的切换。这样可以提高系统利用率，并节省多个检查系统的投资成本。

操作员只需加载定义好的参数集，系统就可以执行新任务。在日常业务中，简单和高效是成功的关键。