

XRH222是通用平台设计，既满足常规检测又满足高级检测分析，例如自动缺陷识别(ADR)和计算机断层扫描(CT)。

XRH222 - 技术规格

	XRH222 ^S	XRH222	XRH222 ^{XL}
最大工件尺寸(mm - Ø x 高度)	650 x 860	650 x 900	900 x 1500
最大工件重量(kg)	120 (60)	120 (60)	120 (60)
系统尺寸(mm L x W x H)	2900 x 2100 x 2450	2900 x 2100 x 2750	2900 x 2500 x 3300
系统重量(kg)	5500	6000	8000
控制台重量(kg)	175	175	175
控制台尺寸(mm L x W x H)	1200 x 950 x 1600	1200 x 950 x 1600	1200 x 950 x 1600
能量(kV)	160, 225, 320, 450	160, 225, 320, 450	160, 225, 320, 450
水平移动轴行程 TX (mm)	900	900	1200
外部上料 TX2 (mm)	400	400	400
放大轴行程TY (mm)	450	450	450
焦点到探测器距离 FDD (mm)	1150	1150	1450
焦点到工件距离 FOD (mm)	384 - 830	384 - 830	465 - 915
垂直移动轴行程 TZ (mm)	860	920	1520
C型臂倾斜 RX (deg.)	+/- 30°	+/- 30°	+/- 30°
工件旋转 RZ (deg.)	360° 连续旋转	360° 连续旋转	360° 连续旋转



您的VisiConsult 销售团队!



尺寸和电气值根据X射线设备不同有差别。屏蔽室的辐射值满足国际标准。如有特殊要求，如特殊的工件尺寸，X射线设备可以定制。

电源要求: 3N PE, 400/230 V, 50/60 Hz, 8 kW
环境条件: 10 - 90 RH, +10° to +35°C

- 连续, CNC 轴和ADR适合大批量检测
- 直观且符合人体工程学的操作可实现最高效率
- 广泛的图像存储选项, 包括完全支持DICOM
- 模块化计算机断层扫描 (CT) 功能

VisiConsult是一家位于德国北部的家族企业，是定制和标准X射线系统的专家。我们所有的产品均在本地开发和生产，并作为交钥匙解决方案交付。这成就了最前沿的性能和高度的灵活性。我们的目标是通过量身定制的系统解决客户的问题，并保证优质的售后服务。

在安全和传统的无损检测 (NDT) 市场 (如航空航天，汽车等领域) 拥有25年以上的专业知识，这使得我们具有无与伦比的X射线技术，并形成了卓越的全球服务网络。

XRH222

通用检测系统



VisiConsult
X-ray Systems & Solutions

坚固可靠的工业设计

可用于计算机断层扫描

缺陷自动识别(ADR)

兼容国际标准

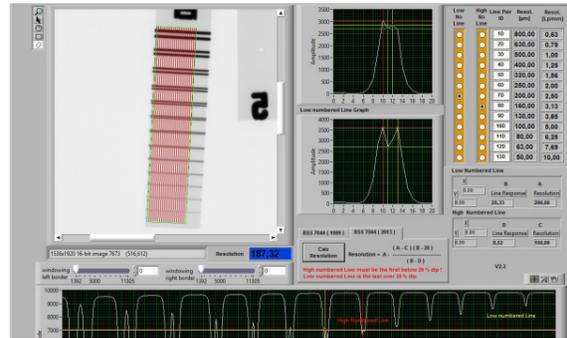
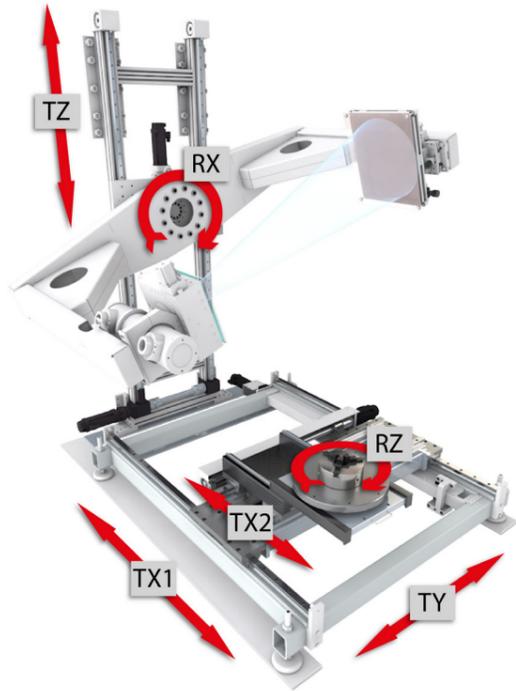
通用图像存储包括DICOM文件



XRH222 - 多功能检测系统

XRH222是一款通用X射线检测系统，在全球范围内已成功安装了数十台。在高质量要求和混合生产的时候，制造商需要多功能的检测系统来满足苛刻的质量标准，同时又要保持产量。该系统将大的检测范围与直观的视觉检查，先进的3D计算机断层扫描（CT）分析，自动缺陷识别（ADR），实时检查，过程自动化，决策辅助等等结合在一起。

这带来了无与伦比的灵活性，并允许该系统在生产和实验室环境中用于多种不同的应用，例如铸造，复合材料，焊接，电子，航空航天零件等。提供160、225、320和450 kV的电压。



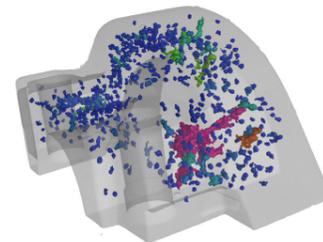
高品质和模块化设计

为了提供最佳的检测效果，VisiConsult提供了多种X射线系统。可以根据客户的偏好或应用需求自由组合光源和探测器。客户可以根据复杂的案例研究获得全面的建议。该系统有标准版，加大版的XL版和有限空间的S版。如果零件很重，请参阅顶部装载机版本，该手册中未包含该版本。屏蔽室已通过德国TUV和CE认证，可确保绝对安全，无X射线泄漏，符合所有通用标准以及符合人体工程学的操作员位置。坚固的工业设计在德国开发和生产，即使在苛刻的条件下也可确保较长的使用寿命和较低的停机时间。

通过CT实现先进的3D检测

对于需要知道确切错误位置，大小或形状的研发部门，计算机断层扫描（CT）是一种功能强大的工具。典型的应用是在开发新的铸造工艺期间检测铸件中的孔隙。XRH222的重点是在可行的时间内提供结果，因此我们内部开发的QUICKscan可以在几分钟内提供可靠的结果。

为了帮助我们的客户在竞争中保持领先地位，VisiConsult开发了一种经济的在线CT功能，该功能还允许与我们的ADR无缝集成。典型的检查是孔隙率分析和实际的与名义上的比较。



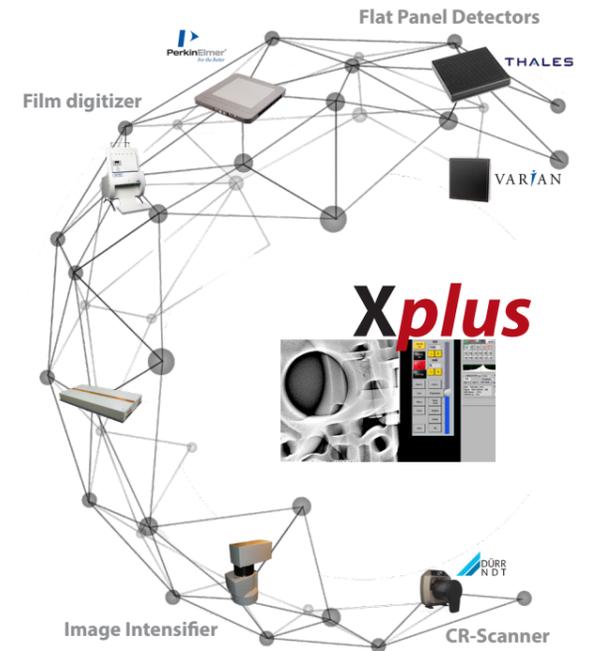
ADR 用于自动检测

通过添加自动缺陷识别（ADR）模块，XRH222还可以用于大批量检查。从协助检查到使用机器人的全自动过程，可提供多种自动化级别。这使设备可以进行24/7全天候检查，而无需停机和操作员。我们内部开发的XplusVAIP（VisiConsult自动化图像处理）甚至可以解决诸如测量工作，完整性检查，装配控制等复杂任务。VisiConsult ADR在全球范围内拥有许多参考系统，并获得了汽车行业知名公司的认证。

Xplus - 发现不可见

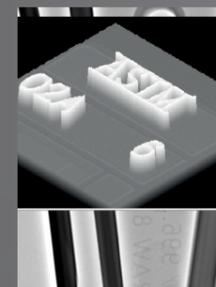
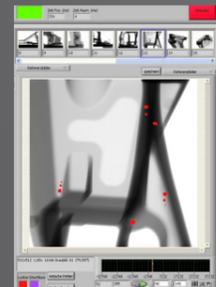
该系统的核心是我们内部开发的图像增强系统Xplus，该系统设定了新的行业标准。不断的发展和25年的经验以及对特殊工艺要求的最大灵活性，帮助我们的客户迈出了第一步！Xplus的高级功能（如覆盖工具，宏生成器，过滤器生成器，实时图像增强，报告工具包，DICONDE集成，测量工具等）使Xplus成为市场上最强大的软件。

它满足所有主要的国际行业标准，例如ASTM，EN17636-2，波音7042/44，NADCAP等。VisiConsult是一个高度灵活和灵活的解决方案提供商。因此，可以根据客户需求轻松实现特殊软件甚至硬件要求！



由于其灵活性，XRH222是完美的多面手。可以在几秒钟内轻松完成自动缺陷识别（ADR），3D-CT实验室检查或手动测试之间的切换。这导致系统利用率提高，并节省了多个检查系统的投资成本。

操作员只需加载定义好的参数集，系统就可以执行新任务。在日常业务中，简单和高效是成功的关键。



由为了发现测试零件中最微小的缺陷，我们著名的图像增强系统Xplus具有广泛的增强功能组合，可提供清晰，降噪的图像。

实时降噪（MotionDetect）和图像增强（LiveFilters）的结合突出了以前肉眼不可见的缺陷。这样可以在实时检查过程中获得出色的图像，而高动态范围则允许同时查看不同的材料厚度。