

VisiConsult InSpect 是适应于所有类型应用的紧凑型X射线检测系统。

InSpect 精致型 X射线检测装置



InSpect - 技术规格

系统外部尺寸 (HxWxD)	1080 x 640 x 565 mm
内部尺寸 (HxWxD)	580 x 480 x 470 mm
重量	240 kg
电源	230V, 50/60Hz, 200VA
焦点到探测器的距离FDD	Ca. 600 mm
焦点到工件距离 FOD	Ca. 50 – 600 mm
放大倍数	1 – 12 x

微焦点版本

能量	40 – 130 kV
电流	0 – 300 µA
焦点尺寸	5 – 40 µm

小焦点版本

能量	40 – 90 kV
电流	0 – 6 mA
焦点尺寸	1 mm

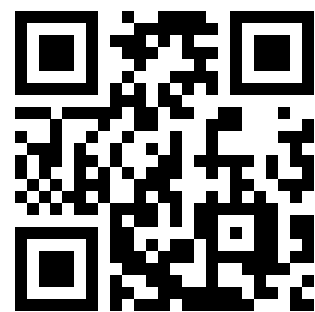
数字成像升级

帧速	4 fps
分辨率	140 µm
成像区域	350 x 350 mm
位数	16 bit

尺寸和电气值可能会因X射线设备而异。屏蔽符合德国和国际辐射标准。如果有特殊要求，可以定制尺寸，尤其是零件尺寸。



您的 VisiConsult 销售团队!



VisiConsult 是一家位于德国北部的家族企业，是定制和标准X射线系统的专家。我们所有的产品均在本地开发和生产，并作为交钥匙解决方案交付。这成就了最前沿的性能和高度的灵活性。我们的目标是通过量身定制的系统解决客户的问题，并保证优质的售后服务。

在安全性和传统的无损检测 (NDT) 市场 (如航空航天, 汽车等) 上拥有25年以上的专业知识, 使得我们在X射线技术方面拥有无与伦比的经验, 并形成了卓越的全球服务网络。



占地面积小, 设计紧凑

可用于胶片, CR或DR检测

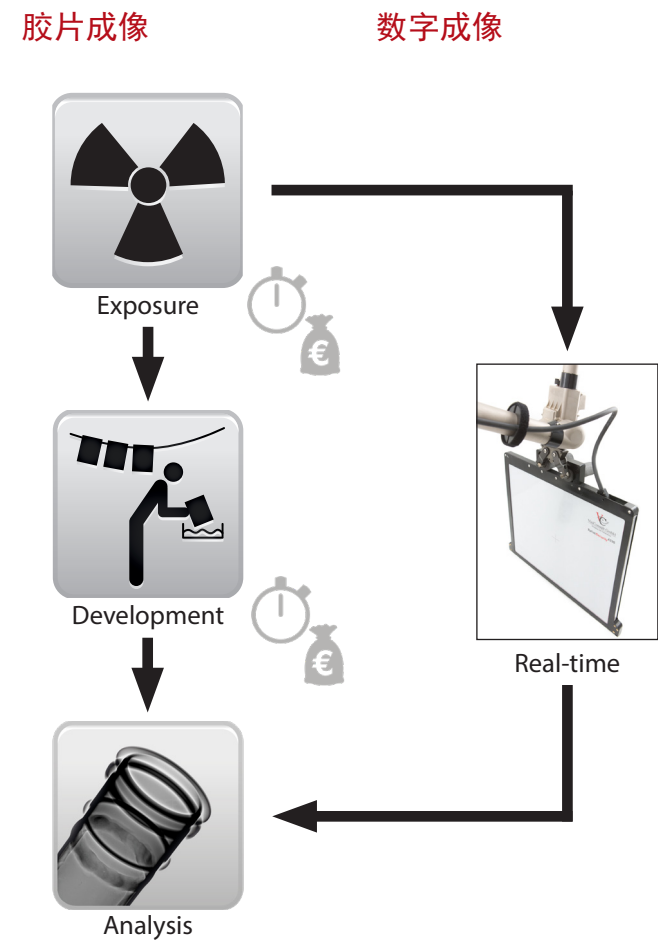
小焦点或微焦点 X射线管

直观简单的触摸操作

模块化设置和自动化选项

InSpect – 紧凑而多功能的检测系统

The InSpect 非常适合实验室，牙医，法医机构和教育机构，但也可以在工业环境中用于检测电子设备，铸件或其他零件。根据检测任务，系统可提供各种硬件配置。为了确保易于检查，该系统可以通过高分辨率触摸屏和简化的Xplus软件作为独立设备运行。

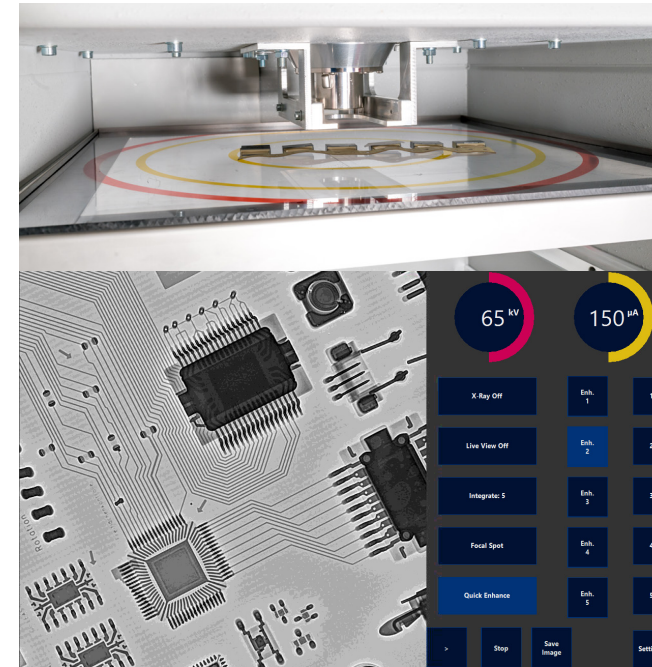


直观的操作原理

为确保快速简便地放置零件，机柜在不同高度上具有许多导轨。特殊的托盘板由低密度材料制成，以将X射线干扰降至最低。根据所需的放大倍数，可以将托盘插入导轨。这使操作员可以快速修改几何放大率。较高的放大倍率会导致较小的视野，但也会提高图像精度。操作员可以根据要求建造特殊的零件盘。特殊的机台的设计允许在单个系统中通用用于多种不同的应用和零件尺寸。

可选的自动化

如果将系统集成到生产线中，则VisiConsult将提供自动化升级。这允许传送带穿过机台主体，以执行自动化(ADR)在线检查。此类解决方案始终针对特定应用进行定制。



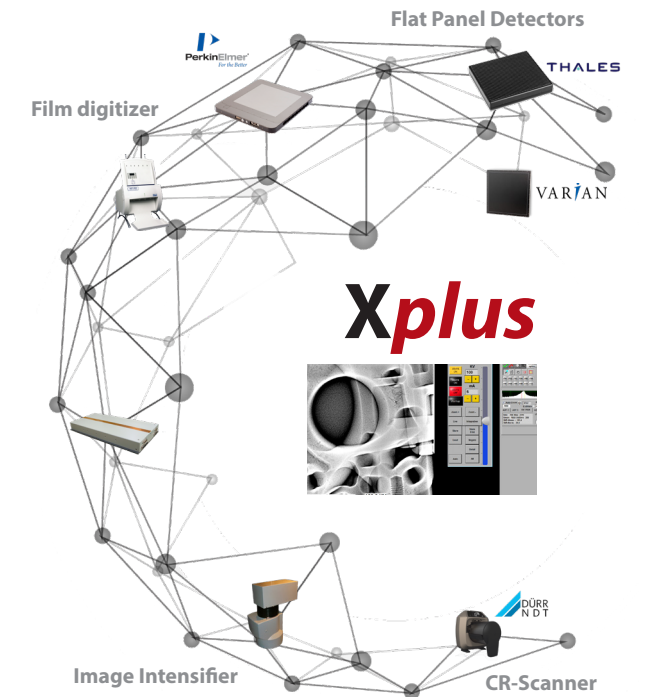
高品质和模块化设计

为了提供最佳的检查结果，VisiConsult提供了多种X射线光源。可以根据客户的喜好或应用要求自由组合X射线源和探测器，这取决于复杂的案例研究。为了获得最大的安全性，屏蔽柜通过了德国TÜV和CE认证，以确保没有X射线泄漏并满足所有相关标准。坚固的工业设计，在德国开发和生产，即使在苛刻的条件下也可确保较长的使用寿命和较低的停机时间。可以在系统，操作员工作台或通过脱机站查看检查结果。

Xplus – 发现不可见

该系统的核心是我们内部开发的图像增强系统Xplus，它设置了新的行业标准。不断的发展和25年的经验以及对特殊工艺要求的最大灵活性，帮助我们的客户迈出了第一步。Xplus的高级功能(如叠加工具，宏生成器，过滤器生成器，实时图像增强，报告工具包，DICONDE集成，测量工具等)使Xplus成为市场上最强大的软件。

为了实现简单快速的操作，InSpect运行了一个Xplus轻型版本，用于图像采集，处理，归档和简单检查。它是完全触摸式操作的，非常直观。可以在离线工作站上执行更复杂的操作。



InSpect机柜配备了高分辨率触摸面板，可实现快速直观的操作。系统的所有主要功能，例如能量，电流和曝光时间都可以在几秒钟内设置。常用参数可以轻松存储。

如果安装了带有数字成像探测器 (DDA) 的实时模块，则用户可以直接在面板上显示图像预览并执行基本图像增强。



根据应用和检查的样本，InSpect机柜可以配备微焦或小焦点X射线管。VisiConsult应用程序团队将根据客户特定的案例研究提出正确的选择。

微焦X射线管具有很高的放大倍率，可用于检查甚至精密的结构，例如电子组件或有机材料。小焦点X射线管具有更大的能力，可以穿透更高密度的材料，例如铝铸件或其他金属物体。