

XRHGantry是高度灵活的系统，可以灵活的检测大型或复杂零件。

## XRHGantry - 技术规格

	XRHGantry	XRHGantry <sup>CR</sup>
最大工件尺寸 (mm - Ø x 高度)	4000 x 1500	3800 x 1900
系统尺寸 (mm L x W x H)	5420 x 4605 x 3500	5900 x 3605 x 3500
系统重量 (kg)	5200	4800
控制台重量 (kg)	175	175
控制台尺寸 (mm L x W x H)	1200 x 950 x 1600	1200 x 950 x 1600
能量(kV)	Up to 450 kV	Up to 450 kV
水平移动轴 <b>TX</b> (mm)	4000	3800
放大轴 <b>TY</b> (mm)	2500	2300
焦点到探测器的距离 <b>FDD</b> (mm)	500 - 3000	100 - 2000
焦点到工件的距离 <b>FOD</b> (mm)	150 - 2800	100 - 2000
垂直移动轴行程 <b>TZ</b> (mm)	1600	2000
倾斜角 <b>RX</b> (deg.)	+ / - 30°	+ 60°/ - 90° manuell
工件旋转 <b>RZ</b> (deg.)	+/- 10°	+/- 10°

尺寸和电气值可能会因X射线设备而异。屏蔽室符合德国和国际辐射法。如果有特殊要求，可以定制尺寸。

# XRHGantry 顶部安装 检测系统



专为检测复杂工件而设计

配备7个CNC可 编程轴

客制化设计和灵活布局

支持大工件450KV检测

安装在铅房或屏蔽室内



您的VisiConsult 销售团队!

电源要求: 3N PE, 400/230 V, 50/60 Hz, 16 kW  
环境条件: +10° to +35°C

- 专为检查大型或复杂零件而设计
- 自动执行检查程序和CNC轴
- 经过数十种参考系统验证
- 尺寸和布局可按需定制
- 高动态范围的出色图像

**VisiConsult**是一家位于德国北部的家族企业，是定制和标准X射线系统的专家。我们所有的产品均在本地开发和生产，并作为交钥匙解决方案交付。这成就了最前沿的性能和高度的灵活性。我们的目标是通过量身定制的系统解决客户的问题，并保证优质的售后服务。

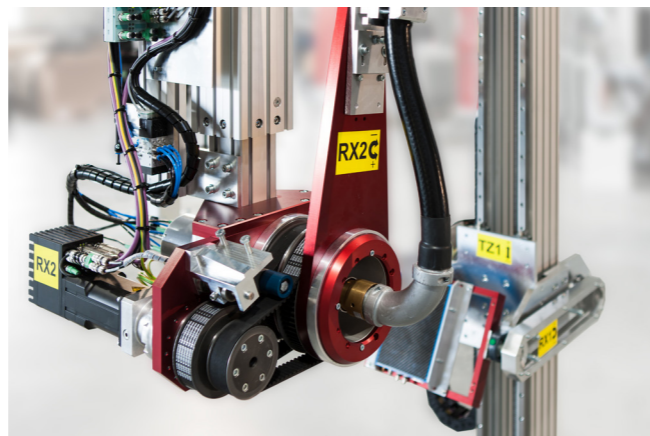
在安全和传统的无损检测（NDT）市场（如航空航天，汽车等领域）拥有25年以上的专业知识，这使得我们具有无与伦比的X射线技术，并形成了卓越的全球服务网络。



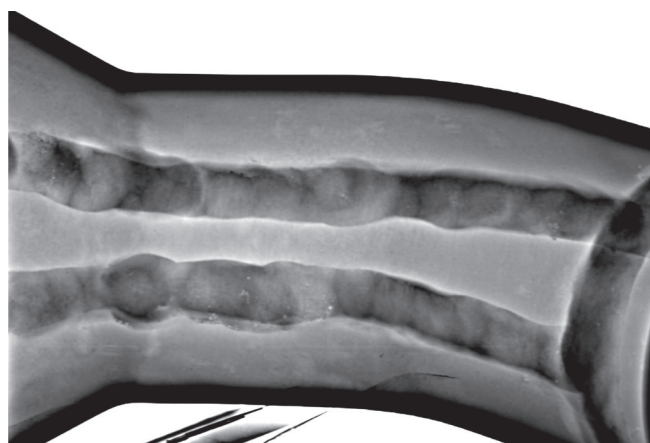


## XRHGantry – 极高的检查灵活性

对重型，大型或异型零件的检查需要多功能和可扩展的系统。XRHGantry是具有七个可编程轴的顶部安装式交钥匙解决方案。高达450kV的能量和广泛的检测器兼容性使该系统成为许多不同检查问题的答案。七个独立控制的轴使XRHGantry甚至可以满足最先进的要求。突出的特点是倾斜功能，可实现双壁焊缝的椭圆形视图，以及可控制的放大倍率，可动态放大感兴趣的区域。

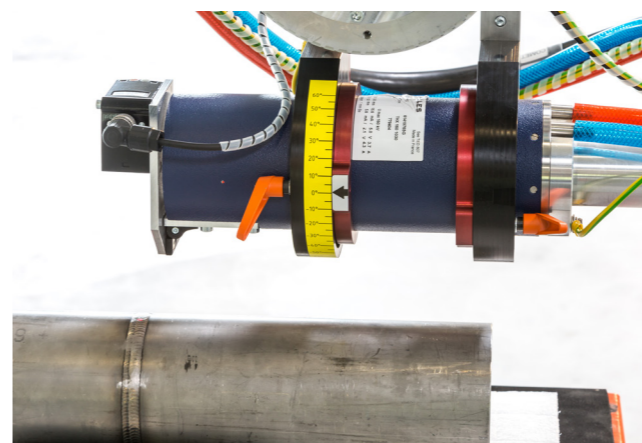


超精密的CNC电机可以使经常的检查程序自动化，可以将其自动化成序列。耦合的运动确保检测器和管始终垂直，以避免变形。重型零件可以通过滑轨，吊车甚至是叉车搬入检查室。XRHGantry的尺寸可以修改满足现有的检查室。如果没有检查室，VisiConsult还可以将系统交付到可折叠的X射线屏蔽室内，以提高移动性。



## 高品质和模块化设计

为了提供最佳的检查结果，VisiConsult提供了多种X射线组件。可以根据客户的喜好或应用要求自由组合试管和探测器，这取决于复杂的案例研究。为了获得最大的安全性，屏蔽室已通过德国TUV和CE认证，以确保X射线不泄漏和满足所有相关标准。坚固的工业设计在德国开发和生产，即使在苛刻的条件下也可确保较长的使用寿命和较低的停机时间。全面的控制面板可实现人体工程学和直观的操作，以实现最大效率。



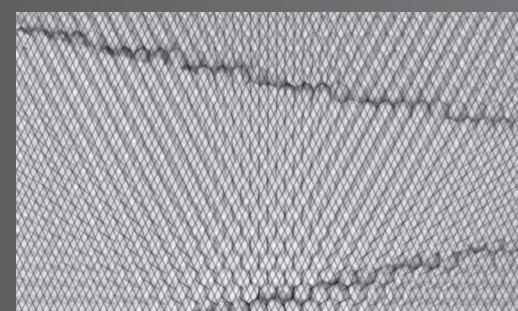
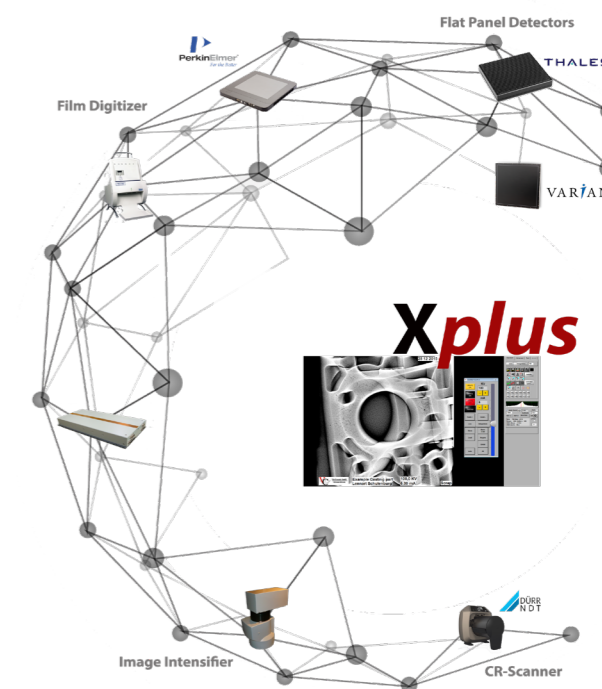
## XRHGantry<sup>CR</sup> - 使用IP板或胶片进行检测

某些应用，特别是在航空航天领域，仍然需要使用CR或常规胶片进行检查。典型的原因是标准合规性，公司政策或平板探测器的空间不足。XRHGantry是普通门架系统的一种变体，可大大提高胶片或IP板的检查效率。由于CR扫描仪或胶片数字化仪直接嵌入Xplus图像增强系统，因此可以在已知环境中轻松导入和分析结果。该系统的一大亮点是具有超长垂直轴的机械手，可以通过手持式遥控器轻松进行控制。为便于定位，系统提供了激光对中设备，测量秤和可选的零件支架。

## Xplus – 发现不可见

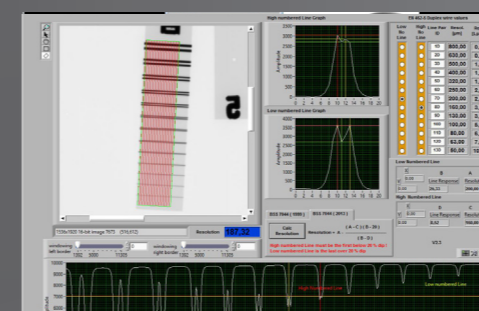
该系统的核心是我们内部开发的图像增强系统Xplus，该系统设定了新的行业标准。不断的发展和25年的经验以及对特殊工艺要求的最大灵活性，帮助我们的客户迈出了第一步！Xplus的高级功能（如覆盖工具，宏生成器，过滤器生成器，实时图像增强，报告工具包，DICONDE集成，测量工具等）使Xplus成为市场上最强大的软件。

它满足所有主要的国际行业标准，例如ASTM，EN17636-2，波音7042/44，NADCAP等。VisiConsult是一个高度灵活和灵活的解决方案提供商。因此，可以根据客户需求轻松实现特殊软件甚至硬件要求！



为了发现测试零件中最微小的缺陷，我们著名的图像增强系统Xplus具有广泛的增强功能组合，可提供清晰，降噪的图像。

实时降噪（MotionDetect）和图像增强（LiveFilters）的结合突出了以前肉眼不可见的缺陷。这样可以在实时检查过程中获得出色的图像，而高动态范围则允许同时查看不同的材料厚度。



为了发现测试零件中最微小的缺陷，我们著名的图像增强系统Xplus具有广泛的增强功能组合，可提供清晰，降噪的图像。

NADCAP向导可根据AC 7114/6在审核期间和审核之前提供帮助。所有清单和性能测试均已嵌入，结果可导出，可以提交。数字设备认证从未如此简单！