

试样的正确制备是准确表征材料特性的关键过程。试样的适当制备以及适合的缺口制备程序会影响最终试验结果，从而在成品和性能方面产生可靠的结果。在材料和失效结果分析时需要选择最合适的几种试样制备技术。根据主要的国际标准要求，Instron® 提供了多种型号的缺口机和冲模机，可以广泛地用于制备从薄到厚的样品，以及从软到硬和增强塑料材料的样品。

主要特点及优点

- 仪器设计紧凑，便于快速制备试样测试操作。
- 无论手动型还是自动型都可获得不同尺寸和几何形状的试样，适合于广泛的塑料测试应用。
- 实验结果高度的重复性，以及节省了测试时间。



适用范围

- 塑料、橡胶、弹性体、增强塑料材料及各种材料的薄膜和薄板
- 从拉伸试验到冲击失效分析
- 从有关机械到热机械性能的标准质量控制乃至先进材料研发的测试。

适用标准

ISO 2818、ISO 179、ISO 180、ISO 8256、ASTM 6110、ASTM D256、DIN53453、以及行业/客户特定几何形状和尺寸

缺口机规格

缺口机专为用于根据简支梁、悬臂梁和拉伸冲击实验方法对试样进行缺口确定冲击强度而设计的。

这些仪器采用刀切线性运动切割技术，以避免过热和试样缺口操作期间产生的应力。因此，它们能够保证精确的缺口制备。可提供手动、电动和全自动多种型号，以满足不同的测试需求。

手动型和电动型

手动型和电动型缺口机专为热塑性材料试样制备缺口而设计的。缺口形状及尺寸根据主要国际标准的要求，是通过具有往复线性运动的等截面切刀获得的，并提供带数字显示的微型测量头，以确保对试样缺口的连续监测。

全自动型

它是为需要进行大量冲击测试的实验室设的。在一次切割循环内，最多可切割50个试样，并保存关键参数以备日后使用。可选的刀冷却系统，双缺口装载机和可调切割速度保证了一致的准确的缺口制备，同时节省了时间。

冲模机规格

这些机器是通过不同尺寸和轮廓的空心模具冲切而获得试样的。具有不同外形和尺寸的数百种模具可以通过可互换的套筒冲头满足标准测试要求和客户需求。模具由钢制成，具有手工加工的切刀刀刃，并可配备顶出器，以便在冲切后方便取出切好的试样。

橡胶、弹性体、塑料、皮革、布和塑化布、纸、多孔材料及薄膜。适合如下规格：

硬度高达25邵氏D：最大厚度为4 mm；

硬度在25-50邵氏D之间：最大厚度为2 mm；

硬度50邵氏D及以上：最大厚度1mm。

金属只适合于厚度小于0.2 mm的箔形状的韧性合金。



电动缺口机



手动缺口机



气动空心冲模机



关注英斯特朗微信
体验更多增值服务

www.instron.cn