

XRHRobotStar是专用于批量生产的在线X射线检测系统。



XRHRobotStar - 技术规格

最大工件尺寸 (mm L x W x H)	ca. 700 x 500 x 420
最大工件重量 (kg)	20
系统尺寸 (mm L x W x H)	5200 x 2600 x 3000
系统重量 (kg)	8000
预计空间 (mm)	10000 x 5000
能量 (kV)	160, 225
检测效率	1.3 s / 位置
接电电源	3N PE, 400/230 V, 50/60 Hz
功率	14kW
接地	8mm ² separate
环境温度	10 - 90 RH, +10° to +35°C

尺寸和电气值可能会因X射线系统而异。屏蔽室符合德国和国际辐射标准。如果有特殊要求，可以定制尺寸，尤其是零件尺寸。



您的VisiConsult销售团队!



- 通过ADR 100%自动在线检查
- 拥有无与伦比的产能的专利系统
- 能够进行混合生产检查
- 尺寸可按需定制
- 旨在消除检查瓶颈
- 广泛的归档选项，包括DICONDE
- 高动态范围的出色图像
- 符合国际X射线标准

VisiConsult是一家位于德国北部的家族企业，是定制和标准X射线系统的专家。我们所有的产品均在本地开发和生产，并作为交钥匙解决方案交付。这成就了最前沿的性能和高度的灵活性。我们的目标是通过量身定制的系统解决客户的问题，并保证优质的售后服务。

在安全性和传统的无损检测 (NDT) 市场 (如航空航天，汽车等领域) 拥有25年以上的专业知识，这使得我们在X射线技术方面拥有无与伦比的经验，并形成了卓越的全球服务网络。

XRHRobotStar 高产能 在线检测系统



VisiConsult
X-ray Systems & Solutions

通过拼接高度可扩展

自动缺陷识别 (ADR)

能够混线生产检测

专为汽车行业开发

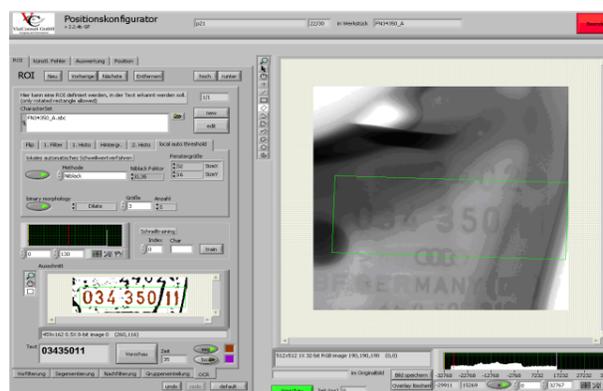
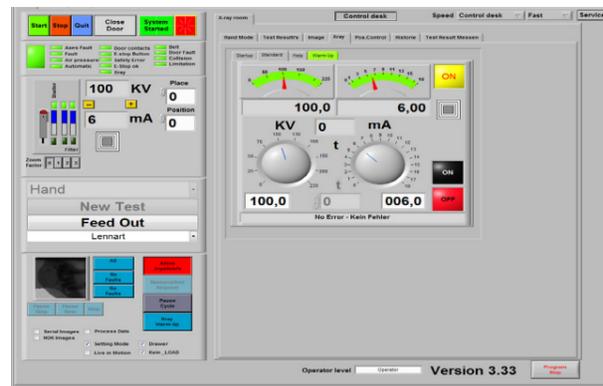
全球多台成功安装系统做参考



XRHRobotStar – 高产能

在汽车等大批量行业中，对X射线检查进行100%检验的要求在生产中造成了瓶颈。**XRHRobotStar**是一个全自动的在线检查机器人系统，在满足所有常见行业和公司标准的同时，还提供了无与伦比的处理速度。该系统在全球范围内成功安装了多个设备，特别是用于中型铝铸件的检查。通过构建由多个系统组成的并行集群解决方案，可以将产能调整为生产输出。

基本原则是流程并行化以减少检查开销。X射线组件安装在C型臂上，该C型臂连接到内部机器人上。在外面，第二个机器人将零件装载到零件台上，并将经过测试的零件分配到通过或废料输送机上。通过经验丰富的**VisiConsult**应用工程师的大量案例研究，高度优化了测试位置和检查顺序。由于每毫秒在批量生产中都非常重要，因此所有流程都得到了高度优化。



自动缺陷识别 (ADR)

XRHRobotStar无需人工干预即可进行系统操作或缺陷分类。这使系统有权进行24/7无人值守操作，从而降低了人工成本并实现了绝对的过程安全性。**VisiConsult** ADR能够检测所有常见缺陷，例如孔隙率，夹杂物等，并可以执行复杂的任务，例如测量工作，完整性检查，装配控制等。通过交互式DMC，RFID或条形码阅读器完成零件识别。**VisiConsult** ADR经过全球许多成功的参考安装的证明，是最灵活的自动化套件，因为可以根据特殊要求轻松定制所有过程。



如果产量极高，则可以通过将系统分组到检查集群来轻松扩展检查产能。相连的系统可以连接到相同的输送机并进行通讯以使效率最大化。

在生产多样性高且生命周期短的时期，拥有灵活的检查系统非常重要。XRHRobotStar识别零件类型并应用正确的检查顺序。这允许该系统用于混合生产。

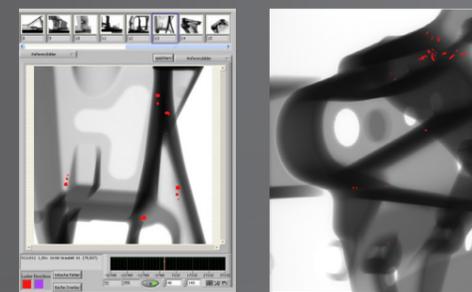
专利定位系统

高端工业机器人与内部开发并获得专利的定位解决方案相结合，可实现极低的误检率。光学预定位和复杂的图像校正功能可确保系统提供符合最苛刻行业和公司标准的可重复结果。



高品质和模块化设计

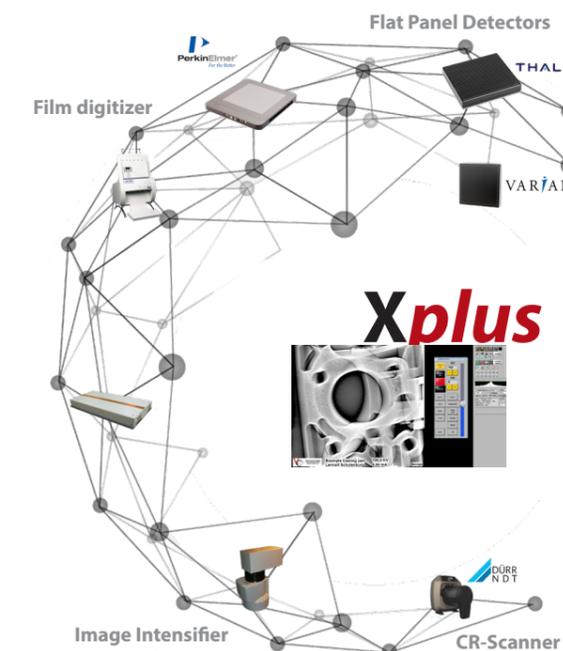
为了提供最佳的检查结果，**VisiConsult**提供了多种X射线组件。可以根据客户的喜好或应用要求自由组合X射线源和探测器，这取决于复杂的案例研究。为了获得最大的安全性，屏蔽室通过了德国TÜV和CE认证，以确保没有X射线泄漏并符合所有相关标准。坚固的工业设计在德国开发和生产，即使在苛刻的条件下也可确保较长的使用寿命和较低的停机时间。可以在系统，操作员可以在线或离线通过查看站查看检查结果。



Xplus – 发现不可见

该系统的核心是我们内部开发的图像增强系统**Xplus**，该系统设定了新的行业标准。不断的发展和25年的经验以及对特殊工艺要求的最大灵活性，帮助我们的客户迈出了第一步！**Xplus**的高级功能（如叠加工具，宏生成器，过滤器生成器，实时图像增强，报告工具包，DICONDE集成，测量工具等）使**Xplus**成为市场上最强大的软件。

它符合所有主要的国际行业标准，例如ASTM，EN17636-2，波音7042/44，NADCAP等。**VisiConsult**是一个高度灵活的解决方案提供商。因此，可以根据客户需求轻松实现特殊软件甚至硬件要求！



为了发现测试零件中最微小的缺陷，我们著名的图像增强系统**Xplus**拥有广泛的增强功能组合，可提供经过锐化和降噪的图像，这些图像已针对自动检查进行了优化。

为了获得最佳的检查结果，经验丰富的应用工程师团队将为每个零件创建优化的顺序。在与我们的客户技术人员合作的综合案例研究中确定参数，测试位置，角度和X射线源。