

EXAKT 530 干燥渗透聚合装置 (样本修复机)

● 显著特点

该仪器可以在两种方式下操作。通过产生一个真空腔，使湿气从毛细管里排除；在真空度 70 毫巴下，附加的 40°C 热量也能够引起湿气的蒸发。

首先，使用抽真空和加热的方法移除在切片过程中所产生的湿气。用吸液管吸取 T7200 包埋剂，滴在样本的表面，真空开关设置在 35 毫巴，打开罩内的蓝光。如果浸润效果特别不好，那么为了使毛细管里充满树脂，需要反复抽真空和添加包埋剂。固化聚合需要 2 ~ 3 个小时。

● 功能用途

该设备需带有加热、紫外光照射和抽真空功能，用于浸润不完善样本块的再浸透和聚合，还用于薄切片瑕疵的修复。

当样品没有被树脂完全渗透时，在磨片和抛光过程中的水会残留在没有完全渗透的样品毛细管里。这样当把样本包埋块粘到载玻片上时，水就被束缚在样品中。这将产生两方面的影响。首先，水能够影响粘着剂的效果，导致在磨片的最后阶段薄片和载玻片的分离；其次，一旦毛细管的另一端暴露在薄片一端，水的蒸发将导致污垢残留在水蒸发后留下的孔隙中。

浸润或固化不充分的组织，在样本被初次切片之后就能够被发现。如果组织里的树脂仍是软的，那么聚合物的蒸发就会破坏组织。如果样本固化很充分，但浸润的很不理想，那么残留的污渍和质量很差的部分就会导致切片质量问题。一旦在切片之后发现这种情况，那么就使用 E530 干燥渗透聚合装置（组织样本修复机）来解决。



● 主要技术指标

- | | |
|-----------------|-----------------------|
| 1. 真空度：≥ 35mbar | 5. 设备尺寸：400×300×190mm |
| 2. 加热盘预设温度：40°C | 6. 设备重量：16kg |
| 3. 固化光源：紫外光 | 7. 真空泵：隔膜真空泵 |
| 4. 玻璃钟罩：φ 150 | 8. 电源：220V/50Hz/0.6A |