

## LB-CCJ100 粉尘浓度测量仪



### 1、概述

粉尘浓度测量仪（以下简称测量仪）是以光散射接收为原理，一种用于测定环境空气中浮游粉尘浓度的仪器。该仪器根据 MT163-1997《直读式粉尘浓度测定仪通用技术条件》、MTT 1102-2009《煤矿用粉尘浓度传感器》、Q/320581FYK013-2019《CCJ 粉尘浓度测量仪产品技术条件》企业标准及 GB3836.4-2010 标准中 Exia I 等级（本质安全型）防爆设计粉尘浓度测量仪器，该仪器能准确及时地反映接尘人员吸入的粉尘质量和不同粉尘作业场所中粉尘的污染状况，为准确评价作业场所的卫生状况提供可靠数据，该仪器适用于煤矿井下及其它含有爆炸危险性气体的作业场所。该仪器结构紧凑，操做简单，自动定时采样、全中文液晶显示、便于携带等特点。

### 主要技术指标

- \*1 粉尘浓度测量范围：0.01mg/m<sup>3</sup>~10mg/m<sup>3</sup>、0.01mg/m<sup>3</sup>~100mg/m<sup>3</sup>、0.1mg/m<sup>3</sup>~1000mg/m<sup>3</sup>、0.1mg/m<sup>3</sup>~3000mg/m<sup>3</sup>、0.1mg/m<sup>3</sup>~7000mg/m<sup>3</sup>。
- 2 粉尘浓度测量相对误差：±15%，。
- 3 电源：测量仪电池采用 1 节 PL123450 3.7V/1600mAh 矿用锂离子蓄电池供电，串联两级保护电路，用环氧树脂灌封后置于电池盒内。最高输出电压 U<sub>o</sub>：4.2V，最大输出电流 I<sub>o</sub>：4.4A，构成本安电池组件；
- 4 工作电压：3.7V~4.2V DC（本安）；
- 5 工作电流：≤100mA；
- \*6 定时范围：0-100 分钟内任意设置；
- \*7 连续工作时间≥10 小时；

8 储存信息 1000 条。

\*9 测量仪采用彩色显示屏，采样时有数据曲线显示当前粉尘浓度值；

\*10 测量粉尘浓度值能显示最高值、平均值，并展示曲线图；测量响应时间为 0.1S；

\*11 测量仪可编辑检测地点，查看存储数据时有对应的检测地点，检测时间；

\*12 可通过数据线将检测传输到电脑形成报表；

\*13 防爆型式：矿用本质安全型；

\*14 防爆标志：Exia I Ma

15 外形尺寸：220\*75\*22（mm）；

16 重量≤0.85Kg。

\*17 测量粉尘浓度值无需用滤膜。