

AKFC-92A 型矿用粉尘采样器



1.产品简介:

适用于工矿企业、劳动安全、劳动卫生及环境保护等部门的粉尘监测。

该粉尘采样器由高性能吸气泵、自动时间控制电路、流量调节电路、自动反馈恒流电路、欠压保护报警电路、安全电源等组成，还配有多种粉尘预捕集器。其中用于测定总粉尘浓度的全尘预捕集器；另一种用于测定呼吸性粉尘浓度的冲击式预捕集器，这种预捕集器能对危害人体的呼吸性粉尘和非呼吸性粉尘进行分离，能一次采集可兼得呼吸性和非呼吸性二种粉尘样本，其分离效率达到国际公认“BMRC”曲线标准，是一种较为可靠实用的粉尘前级分离装置。该仪器采用 ibI(150℃)等级本质安全型防爆结构，特别适用于煤矿井下及其它含有爆炸危险性气体的作业场所使用。

本机机壳采用了高强度 ABS 工程塑料，并作了防潮、防尘、防静电等的特殊处理。仪器具有无脉动气流，负压、负载能力大，自动定时采样，安全可靠，坚固耐用，便于携带和现场使用等优点，其主要技术指标已达到或接近国际先进水平。

2.主要技术指标

采样流量：20L/min (可调)

抽气负压：> 3000Pa

负载能力：≥1000Pa

采尘范围：全尘、呼吸性粉尘

定时范围：0~99 分钟内任意设置

连续工作时间：> 120min

工作噪声：≤70dB(A)

防爆形式：矿用本质安全型 ibI(150℃)

适用环境：温度-5~35℃ 相对湿度≤95%RH

外形尺寸：200×140×80mm

仪器重量：1.8kg



股权代码
301867



高新技术企业



AAA级
信用企业



AAA级标准化
良好行为企业



质量管理
体系认证



环境管理
体系认证



职业健康安全
管理体系认证

路博公司提供本仪器全面的技术支持和售后服务！