**1. 产品介绍**

该无线记录仪主要进行高精准度温湿度测量与采集，产品采用先进的低功耗设计理念，内置电池，一次充电可连续使用45天以上；与采集主机采用433M无线通信，通信距离最远800米，室内可穿透3-4堵墙，针对无线通信距离过远时通信不稳定的情况，该产品设计了特有的缓存功能，通信断开时产品缓存数据，通信恢复后将缓存的数据上传，确保温湿度数据记录的完整性，缓存容量可达26万条；产品具有低功耗LCD液晶显示，可方便的查看温湿度实时数据、剩余电量、设备工作状态等信息；采用壁挂式安装方案，探头内置、外延可选，方便的适用于各种现场。



主要用于冷链医药库房验证、冷藏车验证，冷链仓库的长期在线监测，车载冷藏车的在线温湿度监测，普通仓库的温湿度监测记录、实验室温湿度数据在线监测记录等。

1.1功能特点

  本记录仪自带高精度温湿度传感器可进行精准的温湿度测量。

  采用433M无线通信，与采集主机最远通信距离800米，可穿透3-4堵墙。

  内部采用可充电锂电池，一次充电可连续使用45天以上，也可长期供电工作。

  内置26万条缓存，通信断开时自动缓存，通信恢复后自动续传，确保数据连续不丢失。

  具有正常记录间隔和告警记录间隔，超限时自动切换，完全满足GSP要求。

  配套强大的配置软件可设置设备的多种参数。

  可以软件设置定时启用缓存功能，确保只记录有效时间的数据，适用于验证行业。

  支持按键开关机，设备不用时可以关机降低设备功耗。

  1台无线接收主机最多可以下挂128台记录仪。

  若没有无线接收主机，也可当做普通USB记录仪使用，通过USB线连接连电脑采用我司配套的软件可将设备中已存储的数据以EXCEL、TXT、PDF等格式导出到电脑，方便后续报表制作及数据分析。

  本记录仪自带液晶屏显示，可显示实时温湿度值、剩余电量及设备工作状态。

  内置蜂鸣器，具有超限报警功能。



1.2产品型号

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| RS- |  | | | | 公司代号 |
|  | WS- |  | | | 温湿度变送器 |
|  | DC- |  | | 电池供电 |
|  | COS04 |  | COS04设备 |
|  | 0 | 内置探头 |
| 5 | 外延探头 |



1.3技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备供电 | DC5V供电或内置电池供电 | | |
| 缓存容量 | 最多260000组 | | |
| 测量范围 | 温度 | 探头内置型 | -20~+60℃ |
| 探头外延型 | -40~+80℃ |
| 湿度 | | 0~100%RH |
| 测量精度 | 温度 | ±0.3℃（25℃） | |
| 湿度 | ±2%RH(5~95%RH,25℃) | |
| 记录间隔 | 1分钟~18小时可设置，最小单位是分钟 | | |
| 测量更新时间 | 设备唤醒时2S，低功耗模式5S | | |
| 电池寿命 | 1次充满电设备可连续工作45天  电池最大循环充放电次数1200次 | | |

​