

氧浓度 20ppm、最高工作温度 600℃ 的气氛炉，适用于无氧环境下的高温热处理。



特点

- 最高工作温度 360℃ 和 600℃、氧浓度低于 20ppm，主要应用于电子元件退火、LTCC 去除、玻璃基板退火、陶瓷脱脂等。
- 高气密性的压力箱构造，氧浓度到达时间短，N2 消耗量低。
- 通过磁密封保持高气密性，并采用水冷机构保护密封部件免受热量影响。
- 可实现快速升温 and 降温，升降温速率可调节。
- 标准装备有废液回收装置，对气体进行冷却回收。
- 液晶触摸屏操作，自动/手动两种运行模式。

安全性

- 拥有门检测开关、温度过升防止器、氧浓度异常、氮气压力检测、氮气流量检测、冷却水流量检测、漏水传感器、过电流漏电保护开关等安装装置。

规格

型号	DNN430C		DNN630C		DNN460C		DNN660C			
方式	氮气置换+ 强制送风循环									
性能	使用温度范围	室温+50~360℃				室温+50~600℃				
	温度调节精度	±0.5℃ (at360℃)				±1.0℃ (at600℃)				
	温度分布精度	±5.0℃ (at360℃)				±8.0℃ (at600℃)				
	最高温度到达时间	约 80 分钟				约 110 分钟				
	氧浓度	20ppm 以下								
	氧浓度到达时间	< 20 分 (250L/min 氮气)		< 25 分 (250L/min 氮气)		< 20 分 (250L/min 氮气)		< 25 分 (250L/min 氮气)		
构成	内装	不锈钢板								
	外装	冷轧钢板，表面耐药品性涂装								
	断热材	硅酸铝棉								
	加热方式	不锈钢加热管				合金加热丝				
	加热功率	主加热器	6.75KW		9KW		9.5KW		14.2KW	
		N2 预热	1KW							
冷却机构	不锈钢冷却水换热器									
控制器	温度控制方式	PID 控制								
	温度控制器	液晶触摸屏+PLC								
	运行功能	手动定值运行、自动程序运行								
	程序模式	程序运行 9 个，每个程序可设置 9 步（可扩展）								
	附加功能	操作员等级认证								
	加热器回路控制	SSR 驱动								
传感器	K 型热电偶（温度控制及过升防止器）									
安全装置	门检测开关、过升防止器、氧浓度异常、N2 预热温度过升、水压低检测、N2 压力低检测、冷却水流量检测、N2 流量检测、风机过载检测、过电流漏电保护开关等									
规格	内尺寸（宽×深×高 mm）	450×450×450		660×500×660		450×450×450		660×500×660		
	外形尺寸（宽×深×高 mm）	1090×950×1540		1300×1000×1750		1240×1010×1750		1450×1060×1960		
	内容积	91L		216L		91L		216L		
	棚板层数/层间距	12 层/30mm		19 层/30mm		12 层/30mm		19 层/30mm		
	排气口	40KF 法兰								
	氮气入口	Rc1/2								
	冷却水入口	Rc3/4								
	热水出口	Rc3/4, 2 个								
	电源（50/60Hz）额定电流	3 相 AC380V 16A		3 相 AC380V 19A		3 相 AC380V 20A		3 相 AC380V 27A		
重量	约 800kg		约 1000kg		约 800kg		约 1000kg			
选购品	棚板、真空泵、温度记录仪、组合警示灯（待机/ 运行/ 故障）、以太网通信功能									