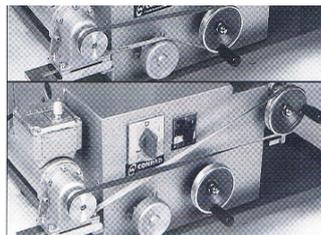


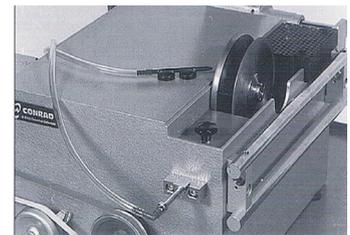
AW5金刚石多功能切磨机

显著特点

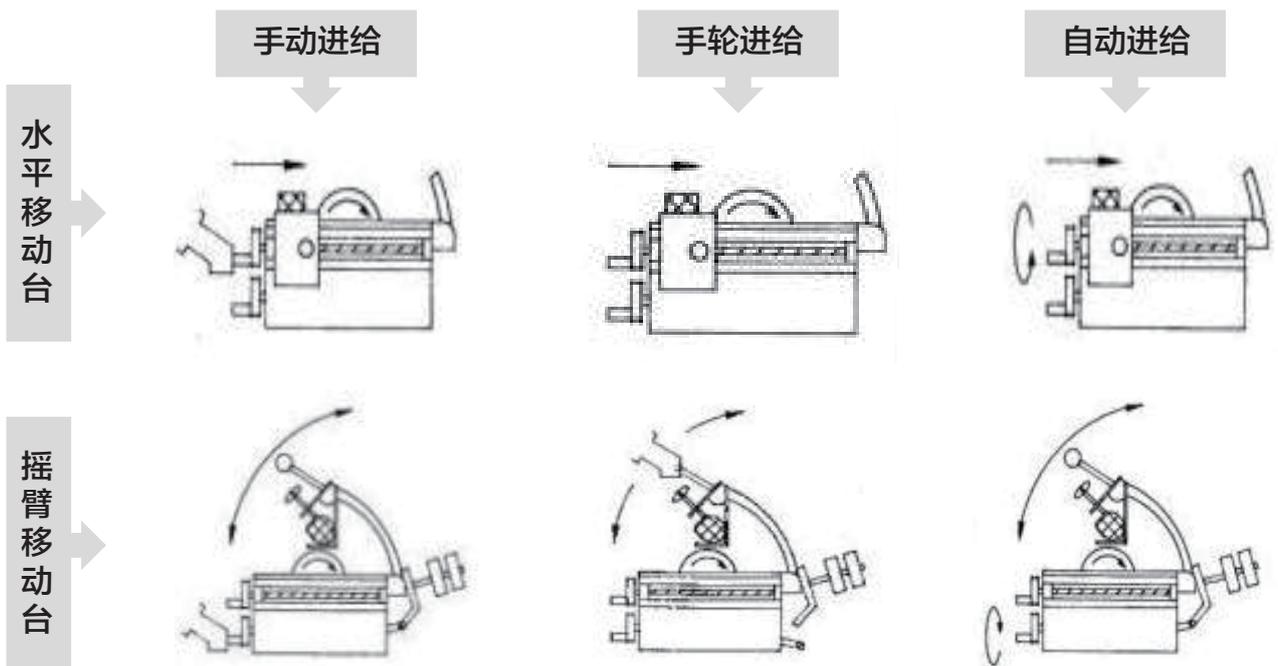
1. 模块化设计
2. 三种切磨进给方式
 - ★ 手动进给
 - ★ 手轮进给
 - ★ 自动进给
3. 三轴机械控制
4. 可进行湿切和干切
5. 带有冷却系统
6. 两个进给夹具工作台
 - ★ 水平移动夹具进给台
 - ★ 摇臂移动夹具进给台
7. 配置各种夹具和定位装置
 - ★ 可定制特殊夹具工装
8. 易锈蚀部位和部件均作了防锈处理
9. 精度高、速度快
10. 操作简易、清洗方便、容易维护



自动进给控制系统



砂轮磨轮转换装置



性能用途

- ★ 适用于各种各样的材料，包括先进复合材料、混合材料等。
- ★ 能够完成矩形、V形口、凹型、断面、薄片、平面平行、直角、任意角度、非中心线等切磨。
- ★ 可以切割板材、层压板、蜂窝板、管材、方体、棱柱体、条状以及不规则形等工件和试样。
- ★ 能够完成圆周研磨、表面和端面研磨。
- ★ 该设备配置有各种用途的夹具以及尺寸定位、角度定位和厚度测量仪，实现各种不同功能用途的尺寸定位、切割和测量。
- ★ 该设备可针对切割材料硬度和尺寸，配置有不同材质、不同尺寸、不同用途的金刚石切割锯片、氮化硼切割锯片、金刚砂碳化硅切割锯片、金属切割锯片以及研磨轮。
- ★ 该设备应用于实验室的材料研究与开发，检测试样制备以及产品的质量控制。

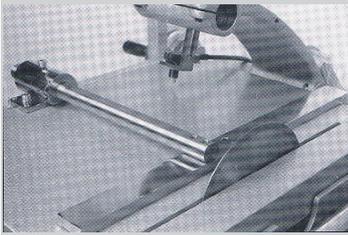
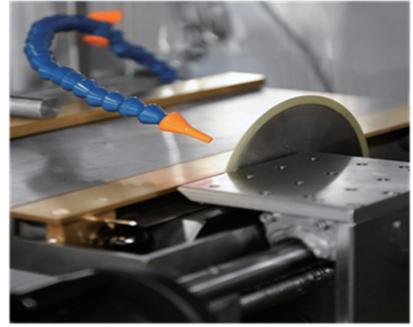
技术规格

产品型号	AW 5
外形尺寸	500 x 700 x 680 mm
设备净重	40 kg
工作台面高度	1150 mm
工作电源	220-380 V/50Hz/16A
马达功率	0.55-0.75 kW
进给方式	手动/手轮/自动
工作台尺寸	400 x 300 mm
水平移动夹具进给台面	100 x 200 mm
X方向进给行程	280 mm
Z方向进给行程	150 mm
Y方向进给行程	100 mm
最大工件尺寸	100 x 200 x 90 mm
最大工件重量	1.5 kg
最大切割宽度	100 mm

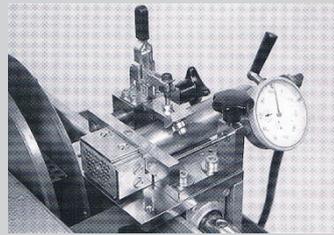
产品型号	AW 5
最大切割长度	260 mm
最大切割深度	90 mm
最大薄片切割面积	50 x 100 mm
切割厚度	0.15 mm
主轴转速（可调节）	400-4500 m/min
进给量	5-50 mm / min
切削力	20 N
切割平行度	0.03-0.05 mm
表面粗糙度	Ra 30 ± 5 μm
定位精度	0.01 mm
最大切割轮直径	300 mm
可切割材料的最大硬度	HRC 65金属/HK 4700的玻璃/陶瓷
设备材质	不锈钢，铝合金

适用于水平移动夹具进给台的配套装置和夹具

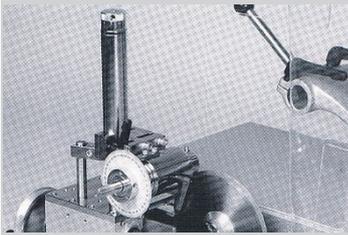
- ★ 水平移动式夹具进给台
- ★ 台面尺寸100 x 200 mm
- ★ X方向最大进给行程280 mm
- ★ 可安装固定各类夹具和装置



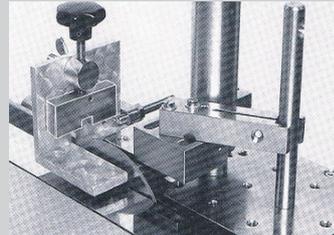
NO.18-可调节定位挡板,适用于手动切磨长度300mm。



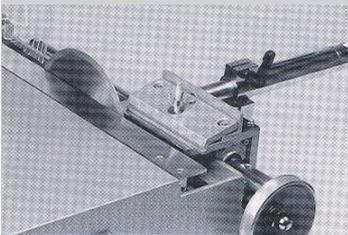
NO.52-薄片样本真空吸附夹具,还用于200x55mm, 3-10mm厚的薄板试样切磨。



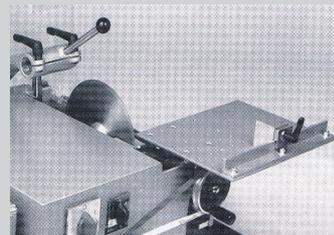
NO.54-V型口样本固定夹具,可选配任意开口角度的磨轮。



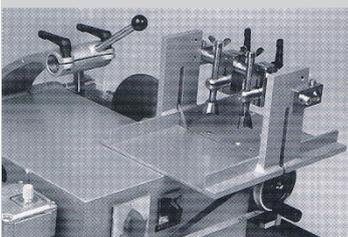
NO.55-凹型口样本固定夹具,最小以0.1mm调节深度。



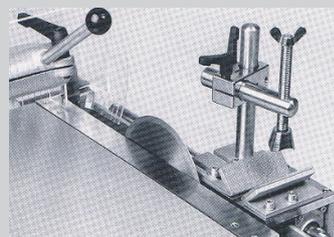
NO.56-窄条状样本固定夹具,可连接NO.65。



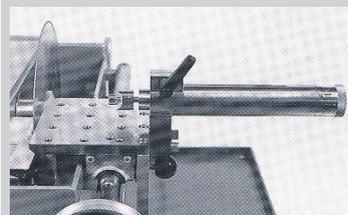
NO.58-大尺寸水平移动夹具工作台,尺寸230x292mm。



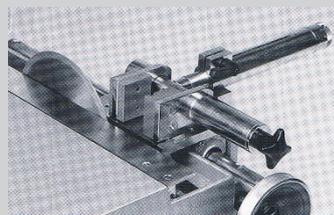
NO.59-矩形样本固定夹具,宽度260mm



NO.60-棱柱体样本固定夹具。



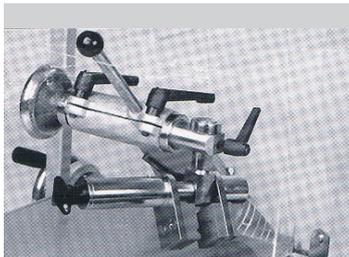
NO.65-可调节定位装置,以0.05mm精确调节进给量



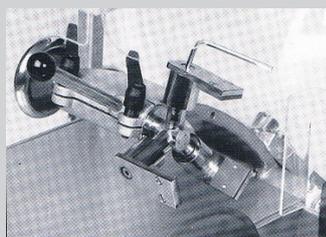
No.66-两爪固定夹具,卡口宽度0-110mm。

适用于摇臂移动进给夹具工作台的配套装置和夹具

- ★ 摇臂移动式夹具进给台
- ★ Y方向最大进给行程100 mm
- ★ Y方向带有数显微米定位装置
- ★ Z方向最大进给行程150 mm
- ★ 可安装各类单轴和双轴夹具和装置



NO.35-两轴两爪固定夹具，卡口宽度0-110mm。



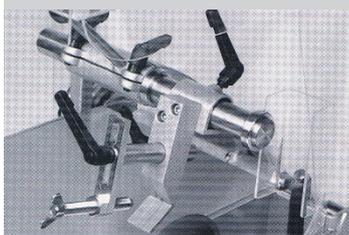
NO.36-三爪固定夹具，加持直径85-120mm。



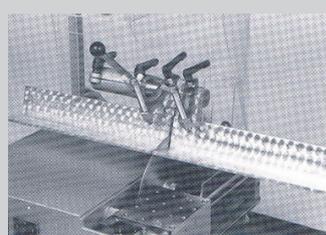
NO.33-双直角支撑固定夹具，宽105mm，带有可调节固定栓。



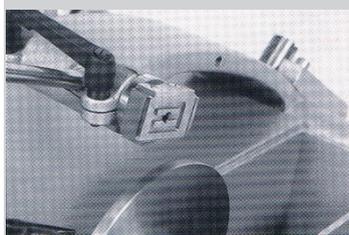
NO.40-角度切磨两轴固定夹具，360度调节定位。



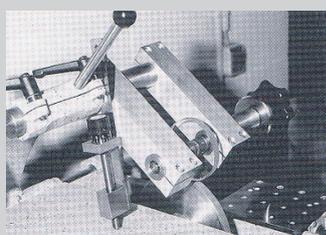
NO.42-岩芯端面平行切割夹具。



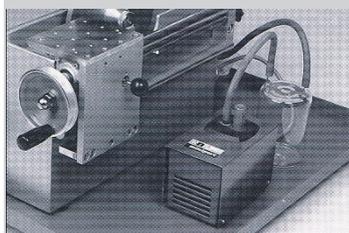
NO.34-双直角支撑固定夹具，宽600mm，带有可调节固定栓。



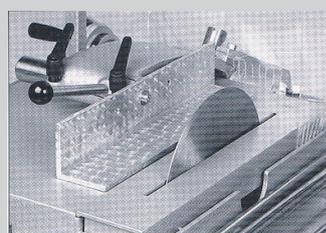
No.25-薄片样本真空吸附夹具，依据载玻片，多种规格可选。



NO.46-圆周研磨装置，用于Φ10-200mm圆片样本。



NO.72-真空泵组件，用于配套真空吸附夹具NO.25和NO.52。



NO.44-可调节定位挡板，适用于手动切磨，长度300mm。