

EXAKT 520 光固化包埋机

● 显著特点

1. 该设备专用于软硬组织样本的树脂包埋和聚合固化。
2. 可以固化较厚的样本；热量对组织的影响最小。
3. 在样本固化期间，温度保持低于 40°C，树脂固化稳定，并具有较高的硬度，气泡和裂隙最少。
4. 有 4 种不同规格的包埋磨具，每种规格标配 20 个。模具可以反复使用。
5. 专用的 T7200 树脂包埋剂，无毒无害。方便使用。
6. 配有可溶解性塑料填充包埋粒料，帮助样本任意位置摆放，还可节省包埋剂用量。
7. 包埋简单方便，聚合固化时间短。



● 功能用途

用于脱水浸透后的不脱钙软硬组织样本的树脂包埋和固化。该装置由包埋模具装置、光固化上下可调节光源系统、冷却水管和时间控制器等组成。

将脱水浸润完善的标本置入合适的包埋模具内，放入光固化装置聚合。用白光和蓝光控制聚合。最多可一次放入 4 个样本。在固化过程中，样本既可以室温冷却也可以水冷却。固化用的光源系统有白光灯管和紫外光灯管组成，光源和样本之间的距离可调节，可增加光的强度，获得更加完全的固化。通过时间控制器来自动控制样本的固化时间，从而获得最大的效率。

● 主要技术指标

1. 聚合固化方式：白兰光交替固化
2. 固化期间的温度：40°C
3. 用水量：3-4L/h
4. 包埋磨具的最大尺寸：80×50×16mm
5. 固化聚合时间：8-16h
6. 一次最多固化样本数量：4 个
7. 设备尺寸：600×450×400mm
8. 重量：12.5kg
9. 电源：220V/50Hz/0.03KW/0.3A

