



适用范围

本微量恒温恒湿称重系统，遵循国家最新检测标准 HJ656-2013\ HJ836-2017 等标准的相关要求，为低浓度物质检测提供一个恒温恒湿的稳定环境，以提高检测的真实性和准确性。

结构特点

- 龙跃专利设计的恒温恒湿模块，使系统能在 60 分钟内建立起需要的温湿度环境，适合手动称量低浓度采样头、采样膜和 3# 滤筒等样本。
- 系统设计符合人体工程学原理，空间设计合理，手套操作容易，可确保每个采样。
- 样本能充分暴露于恒温恒湿环境中。
- 操作箱可完全密封，确保与外界环境隔绝，提高检测数据的准确性。
- 操作箱内气流，采用上送下回，循环单向流设计；循环风机采用大风速轴流风机，在出风面设计有均流膜等机构，以确保舱内气流的均匀性。
- 制冷系统采用整体运输，分体运行的设计，既方便转运又克服了压缩机系统震动导致的天平称量误差。
- 操作内仓采用性能稳定材质制作，避免内仓材质对样本的二次污染。
- 全自动恒温恒湿称重系统还具备：
- 标配笔记本电脑、手机。
- 标配十万分之一天平，可根据客户指定品牌集成于恒温恒湿系统。



技术参数

名称		描述
整机外形尺寸 (L*W*H)		1200*830*1850mm
功率		约 5KW (220V 50Hz)
重量		约 350kg
温度	控制范围	10~60 °C任意调节 (出厂设置为 20°C)
	控制精度	±1°C
	显示精度	0.1°C
	均匀性	±1°C
湿度	控制范围	30%~90%RH 任意调节 (出厂设置为 50%RH)
	控制精度	±3%RH
	显示精度	±0.1%RH
	露点控制误差	±0.1°C
舱内环境建立时间		≤ 60min
整机工作环境		温度：10~35°C 湿度：≤ 85%RH 无腐蚀，无易燃易爆物

操作箱

主箱体部分供货范围和详细技术说明				
A. 结构				
序号	名称	描述		
1.	内部工作尺寸 (L*W*H)	1150*580*670mm		
2.	箱体材质	无污染无脱落物		
3.	粗糙度 (内部)	Ra ≤ 0.8~1.2μm		
4.	视窗板	钢化玻璃 (10mm)		
5.	视窗板密封方式	“O”型密封圈		
6.	支架	304 方管		
7.	手套口	材质: UPE	型式: 椭圆形	数量: 2
8.	无菌手套	尺寸: 10"	材质: Hypalon	数量: 2
9.	手套口中心高度	约 1100mm		
10.	操作方式	站立 / 坐式		
11.	照度	≥ 350Lux		
优势特点				
1.	内腔室采用无污染无脱落物材质加工制造, 完全避免箱体材质对样本的二次污染			
2.	玻璃门和手套通过众多人群、众多操作实验确认, 确保所有内部设备所必需的操作都能够通过手套进行。			
3.	操作箱体操作面坡度设计, 增加了手套操作的有效距离, 以提高了操作者的观察舒适性。			
4.	观察面板采用有机玻璃制作, 可以耐受酒精等消毒。			
B. 循环风系统				
序号	名称	描述		
1.	气流方式	垂直单向流		
2.	气流速度	0~0.2m/s (过滤器出风面下 150~300mm)		
3.	静压箱体材质	无污染无脱落物		
4.	循环风机	轴流风机		
5.	均流膜	聚酯均流膜		
优势特点				
1.	气流内部循环, 分布均匀, 确保舱内的温度均匀性与湿度均匀性			
2.	气流流型经过软件模拟和烟雾验证, 确保流道合理。			
C. 恒温恒湿系统				
1.	制冷系统	全封闭压缩机风冷系统环保型制冷剂		
2.	加热器	电热型加热管		
3.	加湿器	电热型盘式加湿器		
优势特点				
1.	专利的恒温恒湿模块设计, 控制精准。			
2.	采用绿色环保的 R134a 制冷剂。			
3.	采用风冷全封闭式压缩机制冷系统, 效率高, 维护少。			
优势特点				
1.	采用单片机集成电路板控制。			
2.	温湿度等参数数显, 控制按钮操作。			

选配

选项		
序号	名称	描述
1.	手套检漏仪 (单手套)	龙跃 LYT-G10, 一次检单个手套, 手动操作, 不带控制和打印。
2.	配套支架	龙跃 LYS-LHW 支架可根据客户要求定制
3.	恒温恒湿系统冗余	龙跃专利恒温恒湿系统, 冗余备份, 提高系统连续运行的安全性。
4.	传递舱室	在操作腔室外增加一个小型传递舱室, 便于不破坏操作舱室环境的前提下, 传入或传出物品。
5.	可编程 PLC+ 触摸屏控制	可实现触摸屏操作, 数据显示记录与查询、打印等功能。