



## 适用范围

本微量恒温恒湿称重系统，遵循国家最新检测标准 HJ656-2013\ HJ836-2017 等标准的相关要求，为低浓度物质检测提供一个恒温恒湿的稳定环境，以提高检测的真实性和准确性。

## 结构特点

- 龙跃专利设计的恒温恒湿模块，使系统能在 60 分钟内建立起需要的温湿度环境，适合手动称量低浓度采样头、采样膜和 3# 滤筒等样本。
- 系统设计符合人体工程学原理，空间设计合理，手套操作容易，可确保每个采样。
- 样本能充分暴露于恒温恒湿环境中。
- 操作箱可完全密封，确保与外界环境隔绝，提高检测数据的准确性。
- 操作箱内气流，采用上送下回，循环单向流设计；循环风机采用大风速轴流风机，在出风面设计有均流膜等机构，以确保舱内气流的均匀性。
- 制冷系统采用整体运输，分体运行的设计，既方便转运又克服了压缩机系统震动导致的天平称量误差。
- 操作内仓采用性能稳定材质制作，避免内仓材质对样本的二次污染。
- 全自动恒温恒湿称重系统还具备：
- 标配笔记本电脑、手机。
- 标配十万分之一天平，可根据客户指定品牌集成于恒温恒湿系统。



## 技术参数

名称		描述
整机外形尺寸 (L*W*H)		1200*830*1850mm
功率		约 5KW ( 220V 50Hz )
重量		约 350kg
温度	控制范围	10~60 °C任意调节 ( 出厂设置为 20°C )
	控制精度	±1°C
	显示精度	0.1°C
	均匀性	±1°C
湿度	控制范围	30%~90%RH 任意调节 ( 出厂设置为 50%RH )
	控制精度	±3%RH
	显示精度	±0.1%RH
	露点控制误差	±0.1°C
舱内环境建立时间		≤ 60min
整机工作环境		温度：10~35°C 湿度：≤ 85%RH 无腐蚀，无易燃易爆物

## 操作箱

主箱体部分供货范围和详细技术说明				
<b>A. 结构</b>				
序号	名称	描述		
1.	内部工作尺寸 (L*W*H)	1150*580*670mm		
2.	箱体材质	无污染无脱落物		
3.	粗糙度 (内部)	Ra ≤ 0.8~1.2μm		
4.	视窗板	钢化玻璃 (10mm)		
5.	视窗板密封方式	“O”型密封圈		
6.	支架	304 方管		
7.	手套口	材质: UPE	型式: 椭圆形	数量: 2
8.	无菌手套	尺寸: 10"	材质: Hypalon	数量: 2
9.	手套口中心高度	约 1100mm		
10.	操作方式	站立 / 坐式		
11.	照度	≥ 350Lux		
<b>优势特点</b>				
1.	内腔室采用无污染无脱落物材质加工制造, 完全避免箱体材质对样本的二次污染			
2.	玻璃门和手套通过众多人群、众多操作实验确认, 确保所有内部设备所必需的操作都能够通过手套进行。			
3.	操作箱体操作面坡度设计, 增加了手套操作的有效距离, 以提高了操作者的观察舒适性。			
4.	观察面板采用有机玻璃制作, 可以耐受酒精等消毒。			
<b>B. 循环风系统</b>				
序号	名称	描述		
1.	气流方式	垂直单向流		
2.	气流速度	0~0.2m/s (过滤器出风面下 150~300mm)		
3.	静压箱体材质	无污染无脱落物		
4.	循环风机	轴流风机		
5.	均流膜	聚酯均流膜		
<b>优势特点</b>				
1.	气流内部循环, 分布均匀, 确保舱内的温度均匀性与湿度均匀性			
2.	气流流型经过软件模拟和烟雾验证, 确保流道合理。			
<b>C. 恒温恒湿系统</b>				
1.	制冷系统	全封闭压缩机风冷系统环保型制冷剂		
2.	加热器	电热型加热管		
3.	加湿器	电热型盘式加湿器		
<b>优势特点</b>				
1.	专利的恒温恒湿模块设计, 控制精准。			
2.	采用绿色环保的 R134a 制冷剂。			
3.	采用风冷全封闭式压缩机制冷系统, 效率高, 维护少。			
<b>优势特点</b>				
1.	采用单片机集成电路板控制。			
2.	温湿度等参数数显, 控制按钮操作。			

## 选配

选项	名称	描述
1.	手套检漏仪 (单手套)	龙跃 LYT-G10, 一次检单个手套, 手动操作, 不带控制和打印。
2.	配套支架	龙跃 LYS-LHW 支架可根据客户要求定制
3.	恒温恒湿系统冗余	龙跃专利恒温恒湿系统, 冗余备份, 提高系统连续运行的安全性。
4.	传递舱室	在操作腔室外增加一个小型传递舱室, 便于不破坏操作舱室环境的前提下, 传入或传出物品。
5.	可编程 PLC+ 触摸屏控制	可实现触摸屏操作, 数据显示记录与查询、打印等功能。