

实验室自动化工作站

## 废液自动回收系统

### ■ 系统介绍

响应国家环保政策要求，通过对各种废液瓶的全自动分类、清理工作，减少化学试剂对环境的危害，显著提高了废液瓶的回收效率，从而真正实现实验室安全环保的要求，保障实验室人员健康安全地工作，实现真正的固废分离。



### ■ 功能介绍



涵盖多种瓶类



高效产能：8小时3600只



批量放入，智能梳理，自动送至工位



实现废液瓶的初步清理作业

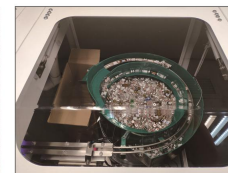
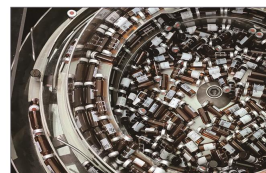


连接抽风管，满足HSE管理体系要求



智能工作模式，保护人体不受伤害

### ■ 批量处理



### ■ 适配类型

螺口盖类



压盖类



内插管类



上海汇像信息技术有限公司