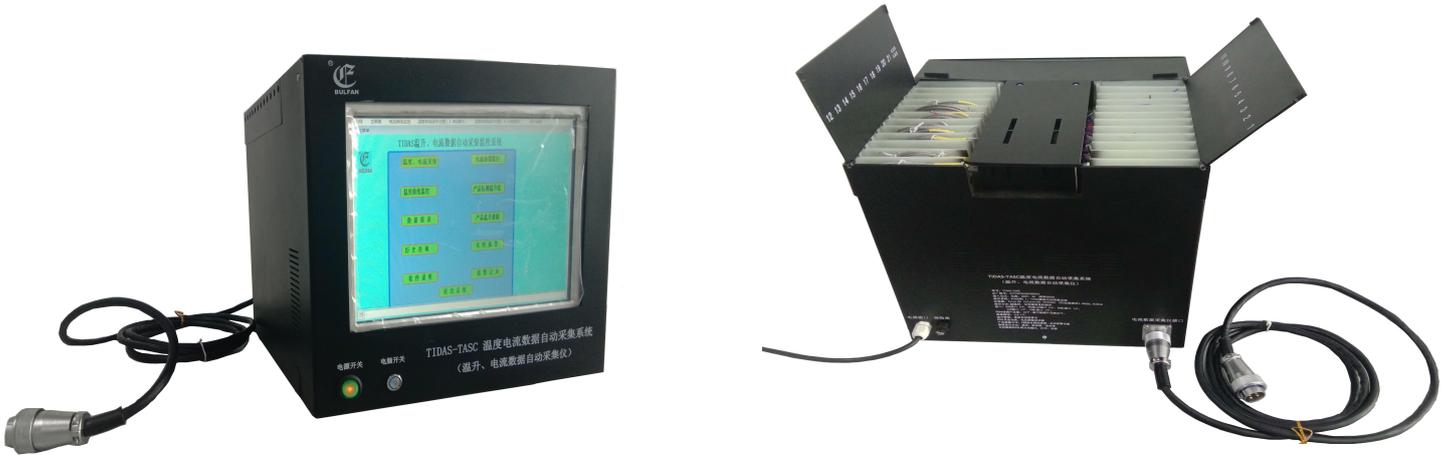


TIDAS 多通道温度电流数据自动测试采集仪



本产品系统采用触摸屏结构，高度集成了本公司研发的数据采集模块和数据分析处理系统。集温度数据采集和分析处理于一体。全程自动跟踪用户每一个产品在测试过程中的温度变化情况，并显示出数据变化情况。

并有温度变化的波形图显示，以使用户随时了解产品温度情况。用户产品超出标准规定的温升时会自动报警。

用户可根据本系统的温升值判定出生产的产品及采购的原材料是否符合要求。

TIDAS 温度、电流、电压降变化数据自动采集软件系统是本公司研制的新一代数据采集软件，可自动采集温度电流电压降等数据，对数据进行自动分析，核算温升，电流温升电压降超标时会自动报警，并以数据报表，曲线波形图等方式自动跟踪测试产品的数据变化情况，是新一代的智能化产品。

技术参数

规格尺寸：291mm(宽) X 275mm(高) X 276mm (厚)

重量：5Kg

输入电压、电流：220V, 5A

频率：50GHZ

操作系统：WINDOWS7，内存 4G, CPU 运算频率 1.99GHZ，TIDAS 数据自动采集系统

操作方式:触摸屏，支持键盘鼠标操作。

同时检测产品数：18 个.最大检测 23 个。

测量范围：-50℃~500℃

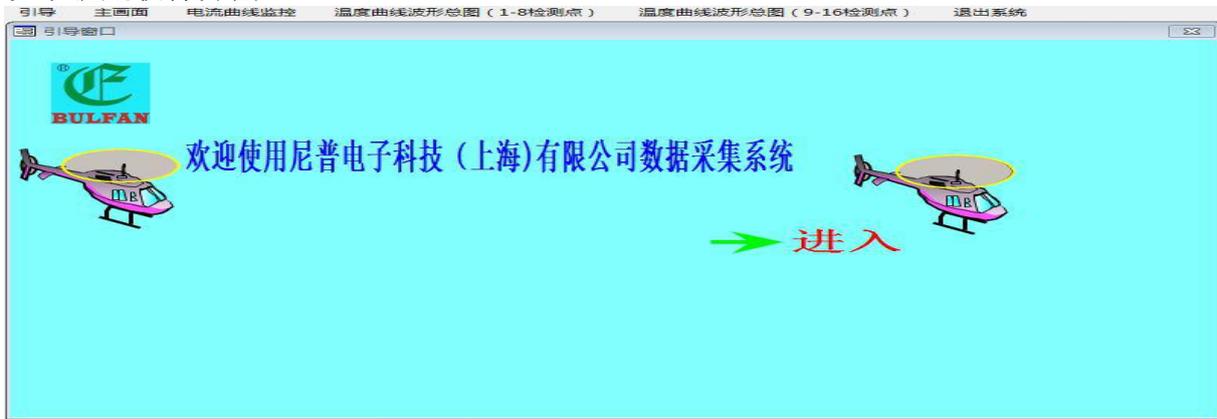
测量精度：±0.1℃

温升数值：系统自动核算出。

同时具备电流，电压降测试功能。

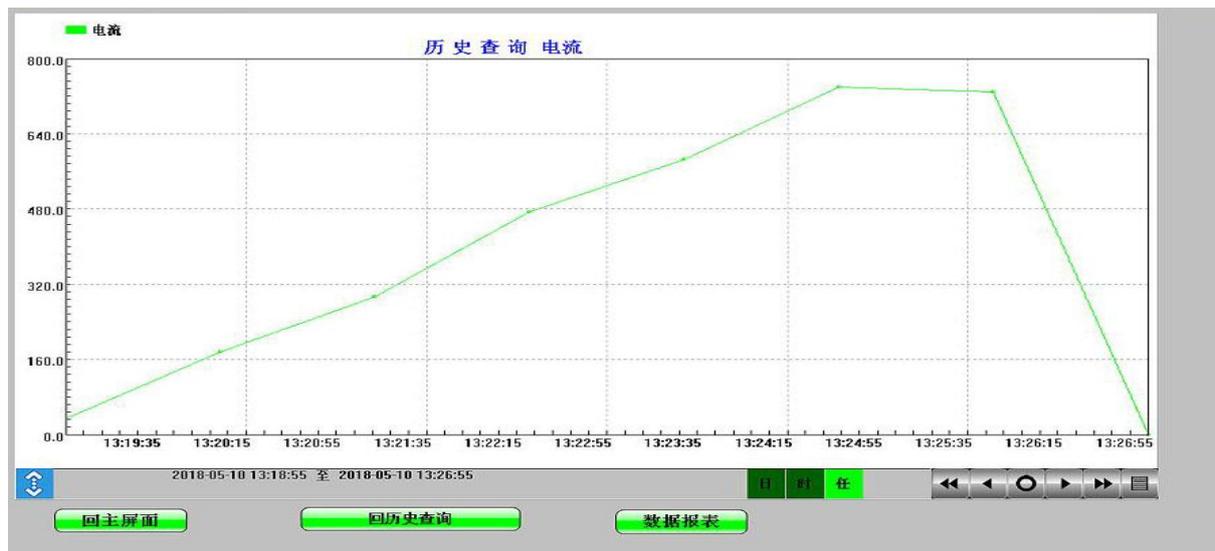
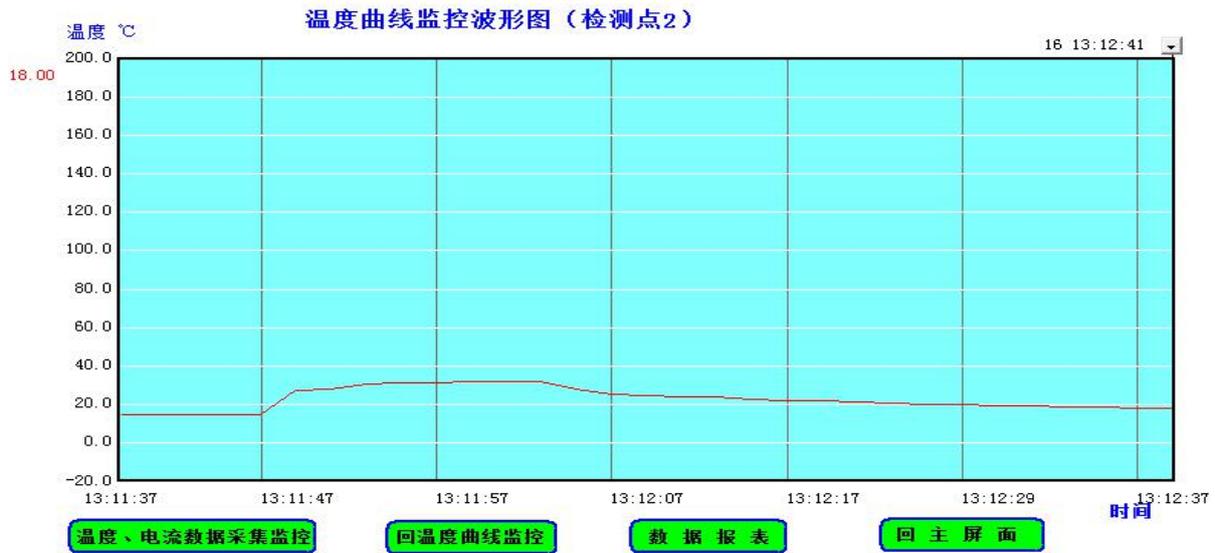
产品测量不合格处理方式：自动报警。
数据显示方式：菜单，波形图等，
支持数据 EXCEL等方式输出，打印，存储。

以下就是软件界面：



温度、电流变化采集监测系统





数据报表日报表

日期: 2019-06-17 13:55:31 查询 上一天 下一天 保存 打印

时间	实时值	电流	环境温	检测点1	检测点2	检测点3	检测点4	检测点5	检测点6	检测点7	检测点8	检测点9	检测点10
2019/06/17 13:55:31		10.02196	26.8	37.9	44.5	31.5	37	33.6	36.3	30.7	28.7	30	28.3
2019/06/17 14:00:31		10.08135	26.8	38.3	44.8	31.8	37.2	33.8	36.6	30.7	28.7	30	28.2
2019/06/17 14:05:31		10.1595	26.8	38.3	44.3	31.8	37.2	34	36.6	30.7	28.8	30.1	28.3
2019/06/17 14:10:31		10.1595	26.9	38.5	44.8	31.9	37.5	33.9	36.9	30.7	28.8	30	28.3
2019/06/17 14:15:31		10.17826	26.9	38.2	44.1	31.9	37.1	33.9	37	30.5	28.7	30	28.3
2019/06/17 14:20:31		10.17826	26.9	38.6	44.1	31.9	37.1	33.9	37.1	30.7	28.8	30	28.4
2019/06/17 14:25:31		10.13449	27	38.8	43.9	32.1	37	34.2	36.8	30.7	28.9	30.1	28.4
2019/06/17 14:30:31		10.08448	27	38.9	44.1	32.1	37.3	34.2	37.5	30.7	28.9	30.2	28.5
2019/06/17 14:35:31		10.10948	27.1	38.3	43.6	32	36.7	34	36.8	30.5	29.1	30.1	28.6
2019/06/17 14:40:31		0.00313	27.3	38.3	43.4	32.1	36.8	34	36.7	30.6	29.4	30.2	28.8
2019/06/17 14:45:31		0	27.1	34.3	34.6	31.5	32.7	31.1	31.9	30.4	29.2	29.9	28.7
2019/06/17 14:50:31		0	27.1	32.6	32.1	31.2	31.1	30.1	30.2	30.6	29.5	30	28.8
2019/06/17 14:55:31		0	27.1	31.7	30.9	30.4	30.1	29.3	29.2	30.5	29.3	30	28.7
2019/06/17 15:00:31		0	27	31.1	30.3	30	29.7	28.9	28.8	30.5	29.4	30	28.7
2019/06/17 15:05:31		0	26.8	30.7	30	29.8	29.2	28.6	28.5	30.7	29.5	30.1	28.8
2019/06/17 15:10:31		10.25015	26.9	30.5	29.7	29.4	29	28.4	28.3	30.6	29.5	30.1	29
2019/06/17 15:15:31		10.21577	26.7	34.3	38	29.6	32.4	31.2	32.4	30.6	29.4	30	28.6
2019/06/17 15:20:31		10.21264	26.7	36.1	41.1	30	34.4	32.5	34.2	30.6	29.4	30	28.4
2019/06/17 15:25:31		10.20952	26.7	37.8	42.5	30.5	35.3	33.2	35.4	30.9	29.1	30	28.5
2019/06/17 15:30:31		10.13449	26.8	37.8	42.9	30.9	35.8	33.5	36	30.8	28.8	30.1	28.1
2019/06/17 15:35:31		10.12824	26.8	38	43.2	31.4	36.3	33.8	36.6	30.9	28.8	30.3	28.4
2019/06/17 15:40:31		10.13137	26.8	37.9	43.3	31.3	36.5	33.4	36.5	30.7	28.7	30.1	28.1
2019/06/17 15:45:31		10.1595	26.8	38.2	43.6	31.5	36.5	34	36.6	30.7	28.7	30.2	28.3

[温度、电流数据采集监控](#)
[温度曲线监控](#)
[产品检测温升值](#)
[回主屏面](#)

说明

1. 系统采用触摸屏结构，高度集成了本公司研发的数据采集模块和数据分析处理系统。集温度数据采集和分析处理于一体。
2. 操作系统采用 WIN7 系统，CPU 频率 1.99GHZ,4G 内存,运行速度快，处理数据分析能力超强。
- 3 采用 24 通道的数据处理系统，.可同时检测 18 个产品的温升，并直接分析出温升数据。最大可检测 22 个产品的温升。同时环境温度直接显示在上面。
- 4.配备有一个电流数据采集分析通道。可根据用户的选择运行方式调配出多个产品的电流数据。
- 5 全程自动跟踪用户每一个产品在测试过程中的温度变化情况，并显示出数据变化情况。并有温度变化的波形图显示，以使用户随时了解产品温度情况。
6. 用户产品超出标准规定的温升时会自动报警。
7. 用户可根据本系统的温升值判定出生产的产品及采购的原材料是否符合要求。

