

温度范围 15 ~ 65°C 照度范围 10 ~ 10000 Lux

SHH-GD系列产品专用于制药行业进行药物稳定性考察影响因素试验，确定药物品质的影响因素。产品符合ICH，FDA和现行药典强光照射试验相关要求。产品优势包括能保证长期稳定的实验效果，噪音低且操作简便。

- 满足2015年版《中国药典》化学药物稳定性指导原则中的强光照射试验 4500 ± 500 Lux



可选型号

■ 配件

- 原装进口数显控制器
- 光照度传感器
- 原装进口Pt100温度传感器
- 进口低功耗耐热制冷压缩机
- 环保制冷剂
- LED光源
- 微型打印机
- 箱体：喷塑冷轧板
- 内腔：SUS304镜面不锈钢
- 搁板：SUS304镜面不锈钢
- 外门：配备钥匙锁
- 观测窗：中空玻璃
- 验证孔：直径φ50mm
- 移动脚轮：4只，可锁定



验证孔



数显控制器



微型打印机



手机短信报警器分机



手机短信报警器主机（选配）

■ 特点

长期稳定试验环境模拟

- 空气调节方式：强制通风内循环平衡调温调湿
- 空气循环装置：鼓风风机系统
- 加热方式：电加热系统
- 制冷方式：进口耐热型制冷压缩机组
- 光照方式：通过LED灯，光照强度可自动控制

集中控制&远程监控

- 一台电脑可同时连接同系列多台设备，最多可达30个仪表
- 使用互联网可实现异地远程调试和监控功能

可靠静音

- 光源选用高效可靠LED灯，使用寿命长
- 静音型设计，超低运行噪音

■ 参数

| 型号 | SHH-100GD | SHH-200GD |
|------------|--------------|--------------|
| 温度范围 (°C) | 15-65 (全光照) | 15-65 (全光照) |
| 温度波动度 (°C) | ±1 | ±1 |
| 温度偏差 (°C) | ±2 | ±2 |
| 照度范围 (Lux) | 10-10000 | 10-10000 |
| 照度偏差 (Lux) | ±500 | ±500 |
| 电源 (V/Hz) | 220/50 | 220/50 |
| 安装功率 (W) | 1000 | 1100 |
| 运行功率 (W) | 约400 | 约500 |
| 内胆尺寸 (mm) | 440×500×570 | 440×500×920 |
| 外形尺寸 (mm) | 720×650×1210 | 720×650×1560 |
| 包装尺寸 (mm) | 800×730×1400 | 800×730×1760 |
| 净重 (kg) | 105 | 120 |
| 载物搁板 (层) | 1* | 2* |

* 尺寸：(D×W×H) (深×宽×高)

* <1*>表示为一层感光搁板

* 运行功率是设备恒定于25°C时实测结果

* 设备使用条件：环境温度：5~35°C；环境湿度：≤85%RH

实时纸质记录

- 微型打印机纸质记录，打印周期频率可调
- 详实的温湿度历史曲线和数据，是试验结果的法定依据

安全保护

- 独立工作室超温保护
- 加湿系统断水保护
- 制冷压缩机过载保护
- 手机短信报警系统
- * 断电和温湿度超差短信报警，一张电话卡可管理多达15台设备

行业标准

- 满足2015年版《中国药典》中强光照射试验要求

售后服务

- 自验收合格起，保修一年，终身维修
- 设备提供符合国际标准的IQ/OQ验证方案文件和执行服务

产品参数如有变更，恕不另行通知