

项目		规格	
气态污染物	测量原理	NO、SO ₂ 紫外差分 (DOAS) O ₂ 氧化锆	
	SO ₂ 量程	(0~75,...,200) mg/m ³ , 可设定	
	NO量程	(0~75,...,200) mg/m ³ , 可设定	
	O ₂ 量程	(0~25) %	
	零点漂移	≤±1%F.S.	
	量程漂移	≤±1%F.S.	
	示值误差	≤±1%	
	响应时间	≤60s (视管线长度度30m时)	
颗粒物	测量范围	(0~100,...,500)mg/m ³ , 可设定	
	零点漂移	≤2%F.S./24h	
	量程漂移	≤2%F.S./24h	
	示值误差	≤±15% (重量法)	
	示值重复性	≤10%	
烟气参数	温度	测量量程	(0~300)°C, 可选(0~500)°C
		准确度	≤±3°C
	压力	测量量程	±2kPa、±5kPa、±10kPa可选
		准确度	≤±2%
	流速	测量量程	(0~15)m/s、可选(0~30)m/s、(0~40)m/s
		准确度	≤2% F.S. 流速>3m/s时
	湿度	测量量程	(0~40) vol%
		准确度	≤5%时, 绝对误差≤±1.5%; >5%时, 相对误差≤±25%
数据采集与处理	对外输出接口	2路RS485接口 10路模拟量输出、6路数字量输出 可根据需要定制扩展	
	系统软件	ARX-C200在线监控管理软件	
机柜尺寸(W×D×H)		(700×770×1800)mm	
供电要求		220V/AC, 功率5kW (视伴热管线长度调整)	
气源要求		压缩空气(0.4~0.6)MPa, 洁净、无油	
仪表间要求		工作温度:(15~35)°C, 相对湿度≤85% 要求防尘、空调、照明等	

ARX-C200

— 超低系列 —

烟气排放 连续监测系统



微信: A4006001452

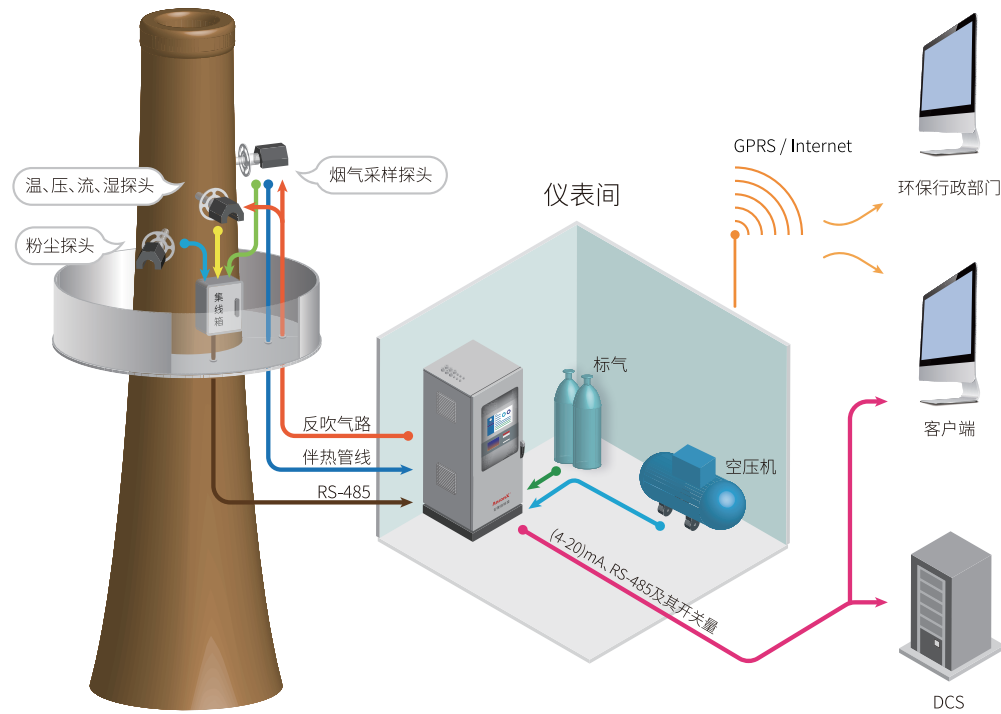
安荣信科技(北京)有限公司

中国·北京 海淀区高里掌路3号院中关村翠湖科技园14号楼2单元
中国·南京 江宁区福英路1001号5号楼(联东U谷南京国际企业港)
电话: (010) 88445519 400-600-1452
传真: (010) 62628878
Email: info@anronx.com

AnronX®
安荣信科技(北京)有限公司

系统概述

ARX-C200烟气排放连续监测系统是安荣信科技为了满足我国日益严格的固定污染源烟气监测要求, 基于自身在环境监测领域的丰富经验, 推出的可广泛应用于火力发电厂、各种工业窑炉/锅炉、石油石化、化学工业、钢铁烧结、炼钢、炼铁厂、水泥工业、砖瓦厂、垃圾焚烧厂等场合的烟气超低排放连续监测系统。

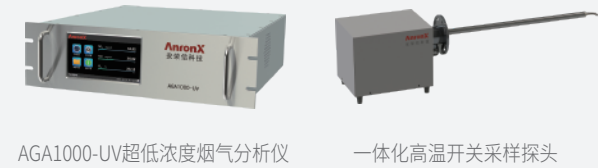


C200应用场系统图

系统特点

- **可靠性高**
 1. 标准化、模块化设计, 组成简单可靠;
 2. 烟气取样量自动闭环射流控制, 减少泵、阀等运动部件数量, 提高可靠性;
 3. 气体分析仪采用紫外脉冲氙灯光源, 寿命长;
 4. 烟气分析仪具有氮氧化物转化功能, 系统不再需要另配氮氧化物转化炉;
 5. 全套系统仪表均为自研, 系统集成度高、性能优异、可根据需要进行扩展。
- **维护方便、维护成本低**
 1. 基于RS485总线架构, 平台安装孔位优化减少到3个, 安装布线简洁, 维护方便;
 2. 一体化高温开关烟气采样探头具有反吹、校准、测量、保护4个状态, 在非测量状态系统与烟道隔离, 有效保护烟气取样回路不被污染; 在校准状态, 标气用量大大降低, 有效降低维护周期和使用维护成本;
 3. 系统内置标定气路, 支持气态污染物全自动校准, 无需人员干预, 有效降低维护工作量;
 4. 内置自动故障诊断模块, 可将设备故障准确定位到可更换模块, 大大降低运维人员故障诊断失误概率, 使系统维护变得简单方便。
- **测量精度高, 满足超低监测要求**
 1. 基于紫外差分技术 (DOAS), 创新的多参数联合估计和干扰抵消算法, 实现了宽温度范围内极低零点漂移和量程漂移, SO_2 、 NO_x 最低检出限低至 $0.05mg/m^3$ 。
 2. 全空间耦合光路, 解决了紫外光纤老化问题; 光透过率不受老化、温度、震动变化的影响, 提高工作稳定性;
 3. 颗粒物浓度分析仪采用光散射原理, 检测灵敏度高、响应速度快、内置自校正功能、测量准确、稳定性好。

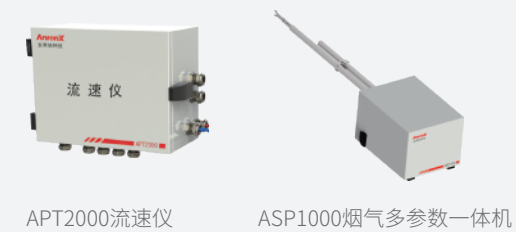
气态污染物 (SO_2 、 NO_x) 监测单元



采用AGA1000-UV超低烟气分析仪, 基于紫外差分原理, 内置氮氧化物转换功能, 同时测量 SO_2 、 NO_x 、 O_2 ; 配套的一体化高温开关采样探头, 内置两级烟气过滤器、高温开关阀组, 校准、保护状态与烟道隔离, 有效保护采样回路不被污染。

烟气参数测量监测单元

根据不同运行工况, 可选配APT2000、ASP1000等烟气参数测量仪, 实现烟气温度、流速、压力、湿度的测量。主机气路采用专利技术实现阀组、传感器可靠连接, 避免气管老化破裂导致的漏气等故障; 结构更紧凑、体积小便于现场安装与维护。



颗粒物监测单元

ARX-C200系统标配为LSS2004激光后散射法烟尘仪。可根据不同运行工况, 选配LFS1000-MO (抽取式)、LFS800 (抽取式)、LSS2014 (原位式) 等颗粒物浓度分析仪。上述产品均已获得CCEP环保认证。



数据采集与处理单元



运行于主控电脑的ARX-C200系统控制软件, 完成恒流量取样的闭环控制、各子系统参数采集、数据存储、显示呈现, 具有自动故障诊断、生成报表、查询历史记录等功能。对外接口: 提供丰富接口, 数据传输至环保部门固定源排放监控系统、污染治理设施运行监控系统、DCS系统等。

资质证书

产品遵循以下标准:

- HJ 76-2017 固定污染源排放烟气连续监测系统技术要求及检测方法
- HJ 75-2017 固定污染源排放烟气连续监测系统验收技术规范
- HJ 212-2017 污染源在线自动监控 (监测) 系统数据传输标准
- GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法



APT2000 计量器具型式批准证书



LSS2004/LSS2014 计量器具型式批准证书



AGA1000-UV 计量器具型式批准证书



LFS800 计量器具型式批准证书