



The Global Leader in Thermal Technology

Pyramax Vacuum

Built for Today. Ready for Tomorrow.



Pyramax Vacuum真空回流焊炉设计用于大尺寸设计考虑了大型EMS/大批量汽车客户的要求。该装置配置了10个闭环对流加热区域，在真空操作条件下，最大生产宽度为457 × 457mm (18 × 18英寸)。在氮气环境下，Pyramax Vacuum真空回流焊炉提供了最高350°C的工艺温度。该装置集成了BTU专有的基于Windows的Wincon™控制系统，并与工厂MES/Industry 4.0完全集成，包括真空参数。现有Pyramax客户可以很容易地把他们的工艺转移到新的Pyramax Vacuum真空回流焊炉。

主要优势

- 焊料空洞 <5%
- 温度均匀性 ±2°C
- 超级曲线控制
- 完整的MES集成

主要特点

- 工艺曲线控制真空参数
- 钟罩式真空室设计
- 强制对流和传导热辅助
- 低冲击热过渡区
- 维护方便
- 通过模式



主要规格*

型号	Pyramax 150N
温度:	
工艺室	350°C
真空室	300°C
对流加热区	10个 (自上而下)
真空室热辅助	2个热对流区
真空室区	1个区
真空室尺寸	高达 457 × 457mm (18 × 18 inches) PCB
真空规格:	
工艺室	1 Torr (可调)
抽真空时间	8 秒
保持时间	10-60 秒
充气时间	8 秒
气体	Nitrogen / Air

* 规格如有更改，恕不另行通知

Pyramax Vacuum

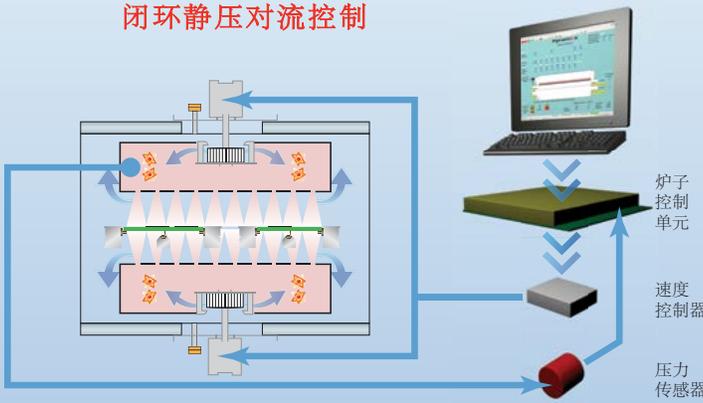


专为便捷维护设计

Pyramax Vacuum真空回流焊炉系统是为大批量生产而设计的。真空室设计在不使用工具的情况下即可开启。真空室内的传动系统易于拆卸维护。

- 新型腔室开启机构
- 可移除的传动系统

闭环静压对流控制



Pyramax™

BTU 专有的闭环对流控制系统，最大限度地提高了工艺控制的灵活性。

- 边到边的对流循环方式，提高了温度的均匀性
- 保证了不同生产线之间各炉工艺曲线的一致性
- 高效对流加热，降低温度设定，从而减少能耗

Headquarters | United States

BTU International, Inc
23 Esquire Road
North Billerica, MA 01862, USA
T 1-978-667-4111
F 1-978-667-9068
E btuhq@btu.com

Europe

BTU Europe Ltd., UK
T +44 (0) 1252 660010
F +44 (0) 1252 660011
E sales@btu.co.uk

Asia Pacific

BTU Shanghai, China
T +86-21-58669098
F +86-21-58669231
E btuasias@btu.com

To contact BTU please go to www.btu.com/support-contact-sales.htm

www.BTU.com