

## XNR-400B 型熔体流动速率测定仪



### 一、 产品简介

XNR-400B 型熔体流动速率测定仪是根据 GB/T 3682 的试验方法，用于测定热塑性高聚物在高温下的流动性，如聚乙烯、聚丙烯、聚甲醛、ABS 树脂、聚碳酸酯、尼龙氟塑料等高聚物。XNR-400B 型采用工业 PLC 可编程控制器，液晶操作平台，温度部分采用单独的温度单元，LED 数码显示。该机自动控温从操作方法上分为手动、时控、自动三种切料方式，能够实现质量法（MFR）和体积法（MVR）两种试验方法；该机能够测得原料在试验温度下的熔融密度，系统同时具有温度校准功能。

### 二、 适用材料及定义

该机主要用于测定聚乙烯、聚丙烯、聚甲醛、ABS 树脂、聚碳酸酯、尼龙氟塑料等高聚物的熔融流动速率。

### 三、 适用标准

产品适用于以下标准：

GB/T 3682.1-2018 塑料热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)

的测定第 1 部分：标准方法

GB/T 3682.2-2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率（MFR）和熔体体积流动速率（MVR）的测定 第 2 部分：对时间-温度历史和（或）湿度敏感的材料试验方法

注：本测试仪不含 2.095mm 口模。如需测对温度、湿度敏感的材料或流动性快的材料，请与我司联系。

#### 四、 主要技术参数

1. 测量范围：0.1-800.00g/10min（MFR）  
0.1-800.00 cm<sup>3</sup>/10min（MVR）
2. 温度范围：室温~450℃
3. 控温精度：±0.2℃
4. 计时精度：0.1S
5. 位移精度：0.01mm
6. 负荷：全负荷
7. 切料方式：手动、时控、自动
8. 料筒内径：9.550mm±0.025mm
9. 料筒长度：160mm
10. 口模：材质为碳化钨、长：8.000mm±0.025mm 内径：2.095mm±0.005mm（如需半口模请与我司联系）
11. 功率：0.45KW
12. 电源：AC220V、50Hz
13. 仪器尺寸：400mm×500mm×600mm
14. 仪器净重：65Kg