



型号80-20-02



80-30Ibond 制备站

内结合强度测试仪根据TAPPIT569和ISO 16260方法来确定各种纸和纸板材料的内部粘合强度。仪器设计基于一个下落的摆锤，对纸质样品产生高速冲击。纸质样本夹在两个双涂层胶带基底之间。摆锤冲击测量将样品内部纤维沿Z型方向分层成两层所需的总能量。

自动样品制备站（型号80-30）可供选择，可同时精确压制和切割五个样品。制备站包括切割刀片上方的安全外壳，无需使用箱式切割刀片分离单个试样。

特性

- 7英寸全彩数字触屏显示
- 存储和编辑多达100个读数，包括平均和标准偏差
- 可选择的单位（ft.lb/in²，J/m²和kg·cm）
- 易于使用的一键式操作，用于夹紧角块和启动测试
- 报告打印与内置打印机
- 磁锤释放
- 自动校准
- 能够创建、编辑和保存测试程序
- 测试过程中自动压紧样品
- RS-232 串行输出

- 110 V/220 V 通用电源
- 测试后自动摆锤制动（可选）
- 用于验证校准的校准块组（可选）

应用

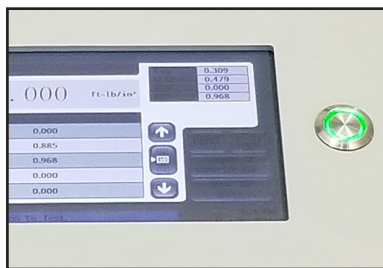
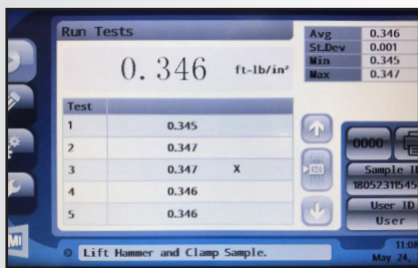
新闻纸，薄纸，衬板，图书原纸，纸箱，媒介物，涂层，层压板

标准

- 符合TAPPI 标准 T569
- ISO 16260 纸和纸板——内部粘结强度的测定

内结合强度测试仪

型号80-20



从主屏幕轻松获取测试设置、结果和统计信息

简单的一键操作
夹紧角块和开始测试

可选的验证块组
检查机器运作

校准块组

80-20-01 校准块组可用于验证校准。块组可分别与3个可用摆锤一起使用。包括每个量程摆锤的力验证文档。提供了5个验证块以检查操作。验证块是确保仪器正常工作的有效方法。验证程序包括一个支撑夹具，该夹具夹在底座上并支撑验证块。验证块位于支撑夹具中。当摆锤摆动时，摆锤接触验证块。当滑块受到摆锤冲击时，系统测量将滑块从支撑夹具上移开的力/阻力。

规格	
型号	80-20-02-0003 lbond 无制动测试仪 80-20-02-0004 lbond 制动测试仪
范围	0-841 J/m ² (0-400 ft.lb × 10-3) 315-1575 J/m ² (150-750 ft.lb × 10-3) 420-2100 J/m ² (200-1000ft.lb × 10-3)
摆释放	磁性
峰值/角度分辨率	0.04"
结果单位	ft.lb/in ² , J/m ² , kg · cm
统计	平均值, 标准差, 最小和最大值
重量/尺寸	23 千克 (51 磅) / (宽 × 厚 × 高) 53.3 × 40 × 60.3 厘米 (21 × 15.7 × 23.7)

摆锤 (必须单独订购, 请注明)	
80-20-04	0.4 ft.lb/in ² 摆锤总成 (标准范围)
80-20-02	0.75 ft.lb/in ² 摆锤总成
80-20-03	1.0 ft.lb/in ² 摆锤总成规格

选项	
80-20-01	校准块组
80-20-02-001	lbond 更新套件 (升级现有型号)

