

L/S® Easy-Load® II 泵头

泵管自动定位系统可将泵管安全定位 — 无需手动调节。

- 四转子承压性更好，机械稳定性更出色，同时降低流体脉动。
- 泵头由耐用 PPS 外壳制成。
- 转子选择 - CRS 转子更经济，SS 转子更耐用，耐化学性更佳。
- 不受压力困扰。提供可调节咬合型号泵头—紧咬合可达到更大压力，松咬合可延长泵管使用寿命。

A. 适用于精密泵管的标准泵头 (未显示)

- 流速范围 (0.06 ~ 2300 mL/min) 更宽，适用于更多应用。

B. 适用于高效精密泵管的泵头

- 可传输粘度更高的流体，可承受更高压力，达到更大吸程。

C. 适用于精密泵管的双通道泵头

- 同一个泵头即可实现双通道同步传输，无须泵头叠连!

随机配备：单通道安装构件、一根 15" (38-cm) 长硅胶管。泵头可直接安装至驱动器。下面提供了用于安装2个及以上泵头的构件。



C



B

特点

- ✓ 轻松安装泵管。
- ✓ 兼容多种泵管尺寸满足广泛的流速范围。
- ✓ 叠连多达4个泵头。

ISO9001:2008
经认证的供应商



兼容泵管尺寸	每圈流量 mL	流速 (mL/min)		系统最大压力† psi (bar)	目录号‡					
		1 ~ 100 rpm	6 ~ 600 rpm		固定咬合				可调节咬合	
					CRS 转子		SS 转子		SS 转子	
目录号	单价	目录号	单价	目录号	单价					
A. 适用于精密泵管的 Easy-Load II 泵头 (未显示)										
L/S 13	0.06	0.06 ~ 6	0.36 ~ 36	40 (2.7)	ZD-77200-50	ZD-77200-60	ZD-77201-60			
L/S 14	0.21	0.21 ~ 21	1.3 ~ 130	40 (2.7)						
L/S 16	0.8	0.8 ~ 80	4.8 ~ 480	40 (2.7)						
L/S 25	1.7	1.7 ~ 170	10 ~ 1000	35 (2.4)						
L/S 17	2.8	2.8 ~ 280	17 ~ 1700	20 (1.4)						
L/S 18	3.8	3.8 ~ 380	23 ~ 2300	15 (1.0)						
B. 适用于高效精密泵管的 Easy-Load II 泵头										
L/S 15	1.7	1.7 ~ 170	10 ~ 1000	40 (2.7)	ZD-77200-52	ZD-77200-62	ZD-77201-62			
L/S 24	2.8	2.8 ~ 280	17 ~ 1700	40 (2.7)						
L/S 35	3.8	3.8 ~ 380	23 ~ 2300	35 (2.4)						
L/S 36	4.8	4.8 ~ 480	29 ~ 2900	20 (1.4)						
C. 适用于精密泵管的双通道 Easy-Load II 双通道泵头										
L/S 13	0.06	0.06 ~ 6	0.36 ~ 36	40 (2.7)	ZD-77202-50	ZD-77202-60	—			
L/S 14	0.21	0.21 ~ 21	1.3 ~ 130	40 (2.7)						
L/S 16	0.8	0.8 ~ 80	4.8 ~ 480	40 (2.7)						
L/S 25	1.7	1.7 ~ 170	10 ~ 1000	35 (2.4)						

†实际性能取决于泵管材质 - 所示数值为固定泵管测试所得。

‡CRS = 冷轧钢 SS = 不锈钢

技术信息



Masterflex 泵头的工作原理

1



泵管密封 (紧压) 在泵管床中，泵管床位于转子和外壳之间。

2



当转子上的轧辊压过泵管时，将流体推出。轧辊压过的泵管在恢复其形状时会产生真空，从而将流体吸入管内。

3



轧辊之间的流体形成“枕头”形状。该形状是由泵管的内径以及转子的几何形状所决定。流速按枕头移动速度乘以枕头尺寸来计算。除非流体粘度较高，否则枕头形状可以保持稳定。

Easy-Load II 泵头安装构件

同一驱动器可同时叠装多达4个L/S Easy-Load II 泵头；参考驱动器参数以确定建议泵头安装数量。构件为不锈钢材质。

安装泵头数量	目录号	单价/组
1个	ZD-77200-01	
2个	ZD-77200-02	
3个	ZD-77200-03	
4个	ZD-77200-04	