

透湿性能测试仪



型号：RL-450

品牌：Roachelab

概述：本测试仪是恒温恒湿的透湿性能测试仪，适用于防水性、透湿性功能兼备的布料，以及塑料薄膜、加工纸等以抗湿为目的的包装材料的透湿性能评价试验将一定量的无水氯化钙放入空的透湿杯中，然后安装试样，将装有试样的透湿杯密封。把密封状态的透湿杯在固定温湿度条件的试验室内放置一段时间，通过无水氯化钙重量的增加来计算透过试样的水蒸气重量，据此判断试样的透湿性。

透湿性能测试仪配有倒杯法测试装置，可进行倒杯法测试。并配有安全保护系统，包括机房散热通风装置；缺水保护装置，防止无水空烧；冷冻压缩机过负载保护装置；停电记忆保护装置；超温保护装置，机内温度超过 70℃时，自动停止运行等保护装置。

适用行业：纺织行业 检测机构 科研及品质控制 其它行业

产品特点：符合标准：GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求;GB/T 12704.1-2009 ；JIS L 1099 A 法；JIS Z 0208 等。

技术参数

- 温度范围：0~100℃(精度±0.3℃)
- 湿度范围：10%~95%RH（精度±2%RH）
- 循环风速可调于：低风速 0~1m/s 及高风速 2.5m/s
- 冷冻机：空冷式密闭压缩方式
- 冷却器：多段式散热片冷却机
- 加湿器：锅型加湿器
- 加热器：散热片
- 圆盘试样架：270 φ mm、2 段
- 试样架旋转速度：约 8r.p.m
- 给水方式：水泵抽水
- 给水箱：10L
- 透湿杯：国标 10 只
- 室内规格：约 W500×D500×H600mm
- 外形规格：约 W950×D1050×H1500mm
- 电源：220V 50Hz