



温控稳定

仪器内部校准

IP 65

MEMS光栅技术

高性能

## 参数

光谱波长范围	1000-1900nm
光谱分辨率	10nm*
杂散光	<0.2%
测量时间	<5s(平均超过 500 次试验,可调节范围 1-15sInGaAs 单检测器,无冷却)
检测器	±0.5nm*
波长准确度	±0.2nm*
波长重复性	±0.1%*
光度测量重复性	>2,00:1(平均超过2000次试验)*
信噪比	>1,000:1(平均超过500次试验)*
光度线性偏差( max/RMS )	1%/<1%
光源	卤素钨灯
入射光	漫反射,23mmg;取样杯 32mm;陪替式培养皿 94mm
热稳定	优

近红外(NIR)光谱仪:使单调乏味的原料检测成为过去

近红外(NIR)光谱仪经特殊设计,特别适用于制药行业分析操作。

此系统集成经验证的参比数据库,使用户能在数秒时间内快速识别大多数制药业中使用的原料。

采用CNIR-SD分析系统,用户可以超快速地完成日常例行分析。

快速分析提高了效率,方便工作人员及时交付工作报告。

### MEMS扫描光栅技术

CNIR-SD的技术采用基于创新的近红外光谱技术。此系统的核心是由位于德累斯顿的弗朗霍夫光子微系统学会研发的具有专利的MEMS扫描光栅技术。

MEMS技术是一种通用的过程应用技术,近红外光照射待分析物质,能较深地穿透至样品内部,因此无需进行特殊的样品前处理。

另外,可检测大体积样品,不仅仅检测样品表面。被分析物质的特征信号由反射光产生,然后这些携带样品信号的反射光可由光谱仪进行分析,从而识别原料。QuickStep软件集成在CNIR-SD分析系统里,首先将采集的光谱与数据库中的参比光谱进行比较,然后显示鉴别测试的结果。

### 在药物工业和商业中的应用优势

数秒时间内完成原料测试,符合欧洲药典专著R 2.2.40和德国药店经营条例第6节和11节具备最全面的、经完全验证的标准数据库,包括健全的证据、100%的专一性、可溯源验证制药原料数据库中的制药原料超过1,100种 – 包括固体、半固体/液体、膏状物、颗粒物以及各种药剂(包括一个具有4000页以上验证报告的PDF格式的透明文档)自动为样品容器创建记录和标签(符合德国药店经营条例)可连续进行批次处理,符合欧洲药典专著2.2.40

可移动式- 可使用在多个药店(无需直接连接到互联网)

简洁明了的用户操作接口-可输入批次详情, PZN (国家药品序号)以及测试者等

包括穷举搜索选项,用于检索相关数据

不存在交叉污染 – 样品检测过程中,不存在原始物质造成的污染

自动化的自检过程- 自动进行内部校准