

AquaSense Model™7100

水蒸气透过率分析仪



结果准确-高价值

Systech Illinois -- 创新和经济有效的解决方案。

AquaSense 型号 7100 水蒸气透过率分析仪符合新 ASTM F3299-18 标准，采用了最先进的库仑传感器技术。灵敏度高，操作简单，降低测试成本，提高生产率。宽范围的温度及湿度条件更好的适应研究需要。

全新特性：

- 全新设计
- 高灵敏度库仑传感器，无需校准
- 测试简单，只需装入薄膜并按下按键即可开始
- 超大触摸屏使得操作，结果显示更简便
- 使用Q-Seal™密封腔，样品上样更加简单方便
- 自动控制温度及相对湿度
- “Test Condition Matrix” (TCM™) 使您只需轻触摸一个按钮，就可就在10个及以上的不同温度和相对湿度条件下测试样品
- 最多可扩展32个单元

AquaSense7100 的设计旨在功能扩展及降低您的测试成本。Systech Illinois是透过率分析仪生产商中能进行卫星扩展的主要生产商。卫星系统可以经过配置满足您精确的测试需求，使您根据需要有效地添加功能，同时降低每次测试的成本。

符合ASTM F329-18

库仑传感器技术

灵敏度高

易于操作

全自动

湿度范围广

可扩展卫星

应用：

阻隔膜

PET 瓶

容器

密闭

包装袋

柔性包装

满足 ASTM F3299-18 的宽量程传感器，
高灵敏，宽范围：0.002 到 70g/ (m²·d) 、
0.02 至 1000g/ (m²·d) <带面罩>。

操作简单

大型交互式触摸屏让仪器的使用容易和直观。
如要测试，只需输入条件并按 start。

运营成本低

传感器延续了 Systech Illinois 领先地位，能提供
更换成本较低并持久耐用的传感器。

联网

系统在完整的 Windows @操作系统上运行，实现
安全、安全的操作和网络连接。

Anti-Surge™

防止因水蒸气含量过高而损坏传感器，延长
传感器寿命。

验证准确

使用第三方认证气体，只需几小时即可获得。
NIST 可追踪。

基于网络的远程支持

Systech Illinois 可以访问您的仪器（经您的许
可）来诊断和修复系统错误，无需花费现场访问
的成本和时间。

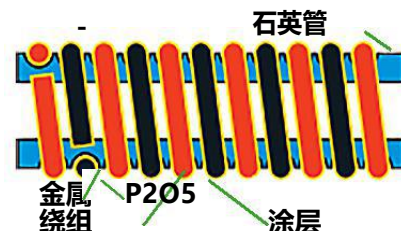
软件

基于 Windows 的软件提供：
• 简单输入和调用操作参数和测试协议。

软件内容：

- 数据跟踪、搜索、分类、存储和输出功能。
- 实时测量数据，以图形表示。
- 样品达到平衡或由用户输入经过时间阀时，自动停止测试。
- 软件可符合 21 CFR 第 11 部分。
- 完成系统诊断。

P2O5 传感器 五氧化二磷



为了实现绝对测量，该项技术借鉴了物理学的基本原理。

五氧化二磷 (P2O5) 湿度传感器由围绕石英管形成的双铂绕组组成。绕组电阻的变化会导致测量电流的变化。根据法拉第定律，电流变化和气体蒸汽中的水分含量成正比。

行业标准：

- ASTM F3299-18
- ASTM F1249 (修改)
- ISO 151106-3
- DIN 53122-2

触摸平板电脑不是标配。

如果客户要求，Systech Illinois 可以提供适当的平板电脑，用户也可以自行提供。联系 Systech Illinois 获取所需规格。

AquaSense 型号 7100 技术规格：

	g/ (m ² ·天) 不带面罩	g/ (m ² ·天) 带面罩	g/ (pkg · 天) 在 10cc 流量
范围	0.002 至 70	0.02 至 1000	0.00001 至 0.05 在 50cc 流量
试验条件			高达 0.5
测试温度范围控制		10°C 至 40°C (50°F 至 104°F)	
RH 测试范围：		20 至 90% RH	
样品尺寸：		50 厘米, 适配器可用于较小的尺寸	

所有内容和规格可能更改，恕不另行通知
Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标
版权©Systech Illinois 2018



Systech Illinois 隶属美国工业物理集团包装密封测试事业部。
更多精彩内容，敬请关注工业物理微信公众号。



Industrial Physics / 美国工业物理集团
Add: 上海市浦东新区盛荣路88弄1号楼803室
T: 4008210694
E: info.china@industrialphysics.com
W: www.industrialphysics.com
W: www.systechillinois.com

