

GC-6890 气相色谱仪系兰光色谱分析实验室资深设计与应用专家专门为包装行业检测溶剂残留而精心设计的一款专业化检测仪器,适用于包装及相关企业、检测机构进行溶剂残留、气味分析、溶剂纯度分析。



专业技术

- 专业性强, 可靠性好, 测试数据精度高、性价比高, 仪器基本型配置为氢火焰离子化检测器 (FID)。
- 采用微型计算机和集成电路控制, 中文界面, 大屏幕液晶显示, 操作参数全键盘输入设定。仪器具有掉电保护、文件存储及调用功能。
- 检测器及其控制部件采用即插即用扩展控制模式。
- 仪器可进行恒温 and 程序升温操作。柱室配有柔性后开门自动控温系统, 能实现近室温操作。
- 气路流程灵活、可靠, 易于扩展, 适于多种检测和进样组合。可根据用户分析需要进行配置选择。
- 进样系统配置填充柱柱头进样、带有隔膜清洗功能的毛细管柱分流/不分流进样等多种进样装置。
- 仪器具有载气气路低压、断气保护功能。
- 仪器具有高温保护功能, 任何一路温控超过设定温度一定范围 (设定值为 20℃), 仪器将断电保护停止运行并报警。
- 响应信号可达 1500 mV 宽量程, 一致性好, 能满足高纯度样品分析需要。
- 优良的色谱柱箱性能, 在检测器和气化室均在 200℃ 的情况下, 可实现室温+3℃近室温操作, 而且仪器具有良好的程序升温重复性, 确保复杂组分样品分析其保留时间的一致性。
- 独特的操作控制系统软、硬件设计, 仪器在运行过程中对系统自动实施全程软件监控, 从根本上杜绝了仪器温度及操作参数失控现象。实现了无“过失”过温保护, 以及独有的主动式过温保护功能和双硬件自锁过温控制结构, 确保仪器在无人值守时安全运行。
- 仪器的信号输出可与各种色谱数据处理机和色谱工作站等外围数据处理设备或绘图设备方便连接。
- 其标准配置专用色谱工作站, 智能化数据处理, 处理功能强大, 可依据标准样品, 直接检测输出分析对象中各类残留溶剂的名称、溶剂残留含量 (mg/m²) 等, 便于试验人员参考检测标准进行数据分析, 仪器可用于溶剂纯度检测。

测试原理

气相色谱仪是一种多组分混合物的分离、分析工具, 它是以惰性气体为流动相, 采用色谱柱分离技术。当多种分析物质进入色谱柱时, 由于各组分在色谱柱中的分配系数不同, 各组分在色谱柱中的流动速度不同, 经过一定的柱长后, 混合的组分分别离开色谱柱进入检测器, 经检测后转换为电信号送至数据处理工作站, 从而完成对被测物质的检测分析。

测试应用

基础应用	溶剂残留	适用于各种食品、药品包装用塑料薄膜、纸塑复合膜、烟包等材料的溶剂残留分析测试
	纯度分析	适用于各种包装印刷用溶剂的纯度分析

扩展应用 (需特殊附件或改 制)	氯乙烯单体分 析	适用于氯乙烯单体的含量分析
	自动进样	可实现实验过程的自动进行, 减少人为误差

技术指标

色谱柱室 温度	控温范围	室温+3℃~399℃
	控温精度	优于±0.1℃
	温度梯度	柱有效区域不大于 2%
	温度偏差	设定温度与显示温度之间偏差不大于 1℃
	温度偏差	设定温度与实际温度之间偏差不大于 2%
程序升温阶数		4 阶
升温速率		0.1~30℃/min
线性程序升温范围		每分钟 30℃时低于 150℃ 每分钟 15℃时低于 300℃ 每分钟 10℃时低于 350℃
初温终温控制时间		0~600 min
程序升温的重复性		不大于 2%
降温速度		由 300℃降至 50℃所需时间不大于 15 min
气化室	控温精度	±0.1℃ (室温+15℃~200℃)
		大于 200℃为±0.2℃
检测室	控温精度	±0.1℃ (室温+15℃~200℃)
		大于 200℃为±0.2℃
氢火焰离子检 测器 (FID)	检测限	不大于 2×10^{-11} g/s (苯)
	噪声	不大于 0.025 mV
	漂移	不大于 0.15 mV/h
主机	电源	AC 220V 50Hz
	外形尺寸	510 mm (L) × 490 mm (W) × 480 mm (H)
	主机重量	45 kg

产品配置

标准配置	气相色谱仪主机、氢火焰离子检测器、毛细管分析柱、色谱工作站
备注	气源 (高纯氮气、高纯氢气、干燥无油空气)、分析纯试剂 (印刷或复合过程中添加的溶剂)、顶空瓶、1mL 玻璃注射器 (配 5 号针头)、电脑由用户自备。 兰光光谱分析实验室免费为您建立分析方法、进行操作培训。

注: Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进, 基于该原因, 产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知, 您可登录 www.labthink.com 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。