

黄侨
销售经理

 13587796506
 hq@hitech-sc.com
 www.hitech-sc.com

企业简介

四川海泰科机械设备制造有限公司，是一家专注于在线分析系统集成的现代化企业，坐落在美丽的成都平原的眉山市东坡区。眉山市是文豪苏东坡的故乡，目前有高铁，高速通达成都市内及双流机场，距离成都市区58公里，交通十分便捷；从双流机场到眉山东站，乘高铁最快20分钟。

公司现有员工58人，技术人员20人，技术工人35人，主要技术人员来自原中央部委研究院所、大型企业和北京、兰州、眉山等系统集成厂家，平均工作年限在15年以上，最长的达到40年。这批专家有非常丰富的工程设计、制造和现场服务经验，曾参与过中国石油四川石化公司、中国石油大庆石化公司、神华集团鄂尔多斯煤制油有限公司、中国石化天津石化公司、陕西未来能源化工有限公司、云天化集团石化公司、山东华鲁恒升化工有限公司等大型企业的在线分析仪表的选型、系统集成、现场调试等工作，由于经验丰富、技艺精湛，服务及时到位，一心为用户服务，受到了用户的赞许和褒奖。

海泰科机械是一个新的开始，也是一个更高的平台，在更高的平台上，我们希望能有更多优秀的企业提供更多优质的产品和服务。

海泰科机械更愿意在为这些优秀企业提供优质产品和服务的基础上，发展好自己，成就一个更高更大的服务平台！

海泰科机械的明天，相信也会越来越好！



分析小屋简介

防爆分析小屋是上世纪八十年代中期国际上开始流行的一项新技术。它集工业在线仪表的组合、成套、安装应用于一体，并首先在石油、化工企业中得到广泛应用。现场分析小屋的规范化、专业化设计使分析仪表的现场安装、维护更加方便，并为仪表提供了良好的操作和运行环境。确保分析仪表的使用环境及分析数据的准确性，同时提高了分析仪表的使用周期。分析小屋在工艺装置中得到了越来越多的应用。

小屋分类

- 1) 基本型分析小屋，是指分析小屋内安装的电器、报警器、仪表设备等都必须是防爆的；这种分析小屋大量应用在石油化工、煤化工、钢铁、水泥、天然气、CEMS等行业现场。
- 2) 防爆正压分析小屋，是指分析小屋内长期保持微正压，阻止外部易燃易爆气体进入小屋，且小屋装有失压和过压保护装置；我司生产的正压分析小屋已取得国家级防爆站颁发的防爆证；正压分析小屋内安装的电器、报警器、仪表设备等都是非防爆的；正压分析小屋往往使用在防爆要求较高的场所，如：石油化工、煤化工、钢铁、水泥、天然气等，解决了大型企业公用工程、加药系统等非防爆仪表在防爆区域正常使用的问题。

小屋基本配置

分析小屋是由金属框架结构+金属内外墙+人字屋顶+保温层+雨棚构成的工业房间，并将分析仪表、控制单元安装在分析小屋内墙上，样品预处理箱体安装在外墙上，公用工程管线和气体安装在分析小屋外，取样探头及前级减压站就近安装在工艺管线旁。

- 分析小屋内安装有防爆空调，防爆电加热器（或蒸汽暖气），以调节室内温度。
- 配电系统涵盖防爆配电箱、防爆接线箱等电气。照明系统采用防爆荧光灯并带防爆应急荧光灯。
- 分析小屋内还配有通风、换气、过滤装置，可定时通风换气，保持室内空气新鲜。

分析小屋内还配有报警连锁盘（含气体传感器及控制器）及声光报警灯，当有可燃/有毒气体泄漏时，报警灯会发出声光报警，以保护人身安全。



我公司可供用户选择的小屋类型有：
 石化类专用小屋（标准宽度2.5米，高度2.8米，长度在2.5米~10米，小屋外挂有预处理、防爆电器等）；
 环保类专用小屋（标准宽度3米，高度2.8米，长度在2.5米~10米，小屋外挂有防爆电器）；
 另外可根据用户的需求自行定制特殊规格的分析小屋。
 小屋的防爆型式分基本型（结构防爆，自然通风）和正压型（正压通风）两种。可以选配分析机柜或机箱，以及单纯集成的机架。

小屋选型

用户只需填写“分析小屋选型表”，我们就能为用户选择合适的分析小屋。
 附：分析小屋选型表

H * * * * * ** ****
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

H	代表公司名称缩写HTK
①	产品种类
H	小屋
G	机柜
C	机箱
S	机架
②	小屋种类（非小屋产品则0）
1	石化类小屋
2	环保类小屋
③	防爆结构
0	非防爆
1	基本型（结构防爆）
2	正压防爆

④	联锁报警
Y	有
N	无
⑤	空调
Y	有
N	无
⑥	材质
0	内外碳钢
1	内外不锈钢
2	内碳钢外不锈钢
⑦	尺寸编号如下，非小屋产品另计
⑧	后续编码

石化类小屋				
序号	长 (M)	宽 (M)	高 (M)	表示形式
01	1.5	1.5	2.1	15*15
02	2.0	2.5	2.8	20*25
03	2.5	2.5	2.8	25*25
04	3.0	2.5	2.8	30*25
05	3.5	2.5	2.8	35*25
06	4.0	2.5	2.8	40*25
07	4.5	2.5	2.8	45*25
08	5.0	2.5	2.8	50*25
09	5.5	2.5	2.8	55*25
10	6.0	2.5	2.8	60*25
11	6.5	2.5	2.8	65*25
12	7.0	2.5	2.8	70*25
13	7.5	2.5	2.8	75*25
14	8.0	2.5	2.8	80*25
15	8.5	2.5	2.8	85*25
16	9.0	2.5	2.8	90*25
17	9.5	2.5	2.8	95*25
18	10.0	2.5	2.8	100*25

环保类小屋				
序号	长 (M)	宽 (M)	高 (M)	表示形式
01	4.0	3.0	2.8	40*30
02	5.0	3.0	2.8	50*30
03	6.0	3.0	2.8	60*30
04	7.0	3.0	2.8	70*30
05	8.0	3.0	2.8	80*30
06	9.0	3.0	2.8	90*30
07	10.0	3.0	2.8	100*30
08	11.0	3.0	2.8	110*30
09	12.0	3.0	2.8	120*30
10	13.0	3.0	2.8	130*30
11	14.0	3.0	2.8	140*30
12	15.0	3.0	2.8	150*30
13	16.0	3.0	2.8	160*30

小屋、机柜、机架



小屋



小屋



小屋



机柜



机柜



机柜



机架



机架



机架

防爆电器



BCZ8030系列
防爆防腐插接装置



BZM8030系列
防爆防腐照明开关



CBF系列
防爆排风扇



BAF系列
防爆轴流风机



BT35系列
防爆轴流风机



BED58系列
防爆免维护节能LED灯



BYS系列
全塑防爆防腐荧光灯



BBJ系列
防爆声光报警器



BXM (D/X) 系列
防爆照明 (动力/检修) 配电箱



BPG51系列
正压型防爆配电柜



BK 系列
防爆空调

样品预处理简介 >>



在化工领域中，在线分析仪器的使用提升了生产的安全性，使生产效率明显改善，生产的产品质量明显提升。分析仪器可帮助实现及时反馈工艺控制，达到准确、实时的目的，最终使公司生产效率明显改善。

分析仪器是比较精密的仪器，对样品的温度、压力、流量、含水量、含尘量等有很高的要求，因此，分析仪器测量是否准确主要取决于预处理系统功能是否满足要求。

样品预处理系统，就是用进口（国产）零部件，依据工程经验、专业知识，结合工艺条件和用户要求对样品取样、减压、降温、除尘、脱水、干燥、排放等系统进行设计的产品。

样品预处理系统主要包括：取样装置，前级预处理装置、后级预处理装置三个部分。

而将上述三个环节有机结合，确保其工作过程中的样品可以满足要求，方便进行分析，从而实现良好的效果。

预处理涉及到的主要配件与相应品牌

主要零部件	主要品牌			
管阀件	Swagelok	Parker	FITOK	VFK
减压阀	GO	TESCOM		
防爆电器	华荣	沈海	飞策	新黎明
流量计	科隆	克罗尼	ABB	双环
蠕动泵	托马斯			
抽提泵	KNF	M&C	比勒	
标准气	大特	氮普		
电磁阀	诺冠	宝德	ASCO	

预处理系统示例



系统集成 >>

根据现场工艺条件及要求，将取样单元、样品预处理系统、分析仪器、分析小屋以及其他配套设施进行综合系统设计、集成、调试，最终成套供货，为用户提供完整的在线分析仪器系统方案。

业务范围

- 01 过程分析系统的设计与集成
- 02 过程分析仪器的选型与供货
- 03 样品预处理系统的设计与集成
- 04 分析小屋的设计与制造
- 05 系统现场联调及开车投运服务
- 06 用户技术培训
- 07 售后技术支持和现场维保服务

色谱分析仪

ABB过程气相色谱仪PGC5000系列



ABB过程气相色谱仪对工艺样品的化学组成进行实时分析，这对于确保规范工艺生产过程和提高生产效率至关重要。

ABB PGC5000 系列过程气相色谱仪来源于ABB在实时过程气相色谱领域长达50多年的创新，简化了气相色谱，同时增强了可靠性。只需轻动手指，GC所需的一切尽在掌控。

PGC5000 Generation 2 主控制器配有全功能触摸屏全新图形驱动人机界面。分析方法的开发、编辑和存储变得简单，不再像以往那样需要用户进行编程。

PGC5000A Generation 2 主控制器具备如下特性：

支持人机界面的多点触控功能的10英寸SVGA触摸屏

方便简单的页面标签

通用触摸屏

通过本安型光纤与多个智能分析炉连接

冗余以太网端口，保障数据传输

标准USB端口，方便系统更新

直接MODBUS通信

完善的I/O选项

PGC5000系列专为实现多个智能分析炉的分布式控制而设计，支持不受限制的应用方法。目前有四款分析炉：PGC5000B、PGC5000C、PGC5007和PGC5009，适合不同的应用。



PGC5000B智能分析炉具备如下特性：

合适的尺寸，专为实现基本配置和最大可靠性而设计为关键型测量而设计

标准检测器配置——sTCD、mTCD、FID和FPD

占用空间更小，减小仪表箱和减少公共设施

PGC5000C智能分析炉具备如下特性：

尺寸适当，专为复杂的应用致密化而设计

非常适合在单个分析炉中完成多流路、多组分分析

专为复杂的应用测量而设计

多检测器配置——sTCD、mTCD、FID和FPD

PGC5007智能分析炉具备如下特性：

总硫、硫化氢和羰基硫分析

标准火焰光度检测器（FPD）配置

专为在单个分析炉实现多流路多组分分析而设计

PGC5009智能分析炉——快速GC：

ASTM D3710（汽油），小于4分钟

ASTM D2887（柴油），小于5分钟

获得专利的电阻加热式微填充柱专为实现快速C1-C36分离而设计

连续分析仪

AO2000系列

过程分析仪采用模块化设计，可帮您确保投资的长期安全。分析仪模块可自由组合为量身定制的解决方案，并随时进行升级或扩展，结合新功能。能轻松连接并集中操作远程模块。

具备如下特性，可为您带来诸多益处：

一个中央单元和各种分析仪模块

- 支持通用的控制

- 支持相同连接技术

- 使用统一的系统外壳

所有分析仪都采用高性能测量技术和简化的校准。

- 光度计

- 原位激光分析仪

- 氧分析仪

- 微量氧分析仪

- 热导分析仪

- FID分析仪

多分析仪系统：在一个系统内有多达四个分析仪模块及多达六种样本成分

通过空气校准或一体化校准室实现大量自动校准。

自检功能指出何时需要维护

危险场地核准型号符合ATEX和GOST-R、2G、3G类和CSA Class I，Division 2

在Zone 2，3G类测量易燃气体的“安全概念”

提供以太网TCP/IP接口、OPC服务器、PROFIBUS和Modbus接口



EL3000系列

EasyLine是功能强大、经济实惠的仪器系列，用于在众多应用中监测气体浓度。

为您带来诸多优势——EasyLine提供：

火焰离子化检测器

成熟的分析仪技术

通过五个键实现直观操作

紫外光度计

红外光度计

顺磁氧分析仪

电化学氧传感器

热导测定仪

微量氧分析仪

大量自诊断功能

内部QAL3报告选项符合EN 14181

包括网络服务器，支持由网络浏览器轻松读出

首批分析仪已符合新出台的欧洲准则EN 15267

19英寸宽，支持机柜安装

紧凑型密封IP65机箱，支持壁挂式安装

在光度计中，自动校准结合 ABB高级校准单元技术，在大多数应用场合无需使用昂贵的标气气瓶。可利用环境空气实现零点校准。

光度计可配备校准单元

久经考验的长期稳定性

可选QAL3卡允许在运行期间对漂移和精度的内部自动监测

良好组合：

提供多种类型的分析仪

在单个机箱内结合不同的分析仪，实现适用于您应用的最佳经济和运行效率。

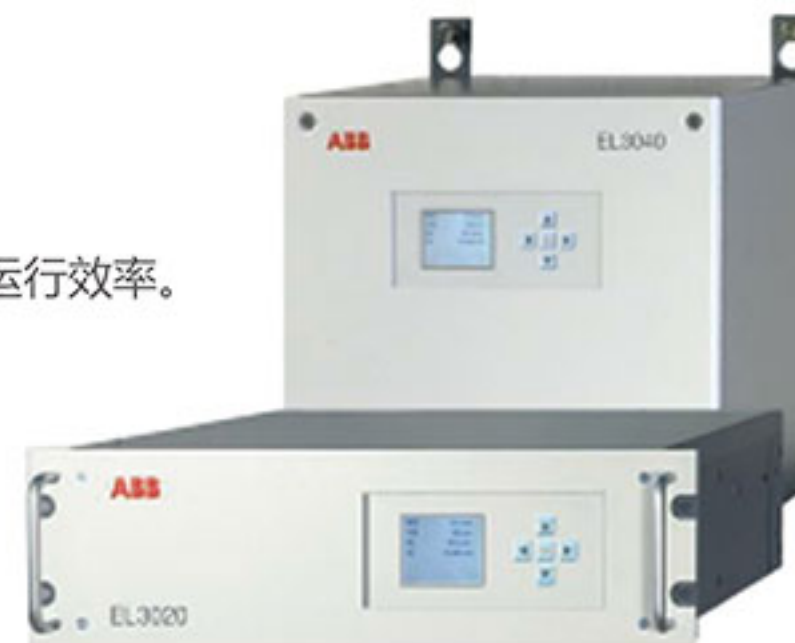
红外光度计和电化学氧传感器

红外光度计和顺磁氧分析仪

红外光度计和热导仪

紫外光度计和顺磁氧分析仪

紫外光度计和电化学氧传感器



EL3060系列

适用于危险场所的专业仪器

EL3060系列结构紧凑，专为危险区域而设计。气体分析仪为隔爆型。强大的隔爆设计可满足在危险区域使用的要求（Zone 1，2G类），符合欧洲ATEX法规。其触摸屏显示确保安全操作，无需打开机箱。

成熟的测量技术

EL3060的分析仪源自于模块化产品系列Advance Optima，后者多年来一直在过程分析领域成功使用。

红外光度计Uras26

顺磁氧分析仪Magnos206

热导分析仪Caldos27、Caldos25

易于组合

氧分析仪以及热导分析仪可与红外光度计组合在一起使用。这意味着，能通过一台设备完成多达五种测量组分和气体交叉干扰动态修正这样的复杂测量任务。

EL3060的诸多优势

成熟的测量技术

结构紧凑，易于组合

直观的菜单，安全的触摸屏操作

易于安装

成熟的标准接口：Modbus、PROFIBUS



主要业绩



企业名称	装置名称
中国石化天津石化公司	LLDPE/重整装置
中国石油四川石化公司	常减压/催化裂化/渣油加氢/芳烃抽提装置
中国石油大庆炼化公司	聚丙烯装置
中国石油长庆石化公司	CEMS装置
中国石油西南油气田分公司安岳气田	CEMS装置
中海油惠州炼化股份有限公司	柴油加氢/聚丙烯装置
中海油海南富岛化工有限公司	变换/脱碳/合成/驰放气/甲烷化/预转化装置
中国神华集团鄂尔多斯煤制油分公司	备煤/气化装置
河北鑫海化工有限公司	硫磺回收装置
陕西未来能源化工有限公司	备煤/气化/净化/变换/煤制油装置
云天化集团石化公司	聚丙烯装置
山东华鲁恒升化工股份有限公司	气化/净化/硫磺回收/丁辛醇装置
盘锦浩业化工有限公司	CEMS装置
内蒙古浦景聚合材料有限公司	聚乙醇酸装置
内蒙古荣信化工有限公司	净化/变换装置
内蒙古易高煤化科技有限公司	乙二醇/甲醇合成/气化/净化/变换/锅炉装置
蒲城清洁能源化工有限责任公司	聚丙烯装置
兖矿集团兖矿鲁南化工有限公司	净化装置
神木富油能源科技有限公司	煤焦油全馏分加氢制环烷基油项目
新疆天业(集团)有限公司	乙二醇/气化/变换/净化/低压甲醇装置
孟加拉化学工业公司-孟加拉沙迦拉化肥厂	化肥/合成氨装置/尿素装置

工厂现场

