



在线自动滴定分析工作站



SCHMIDT
HAENSCH

拥有150年历史的光电仪器制造公司

德国S+H



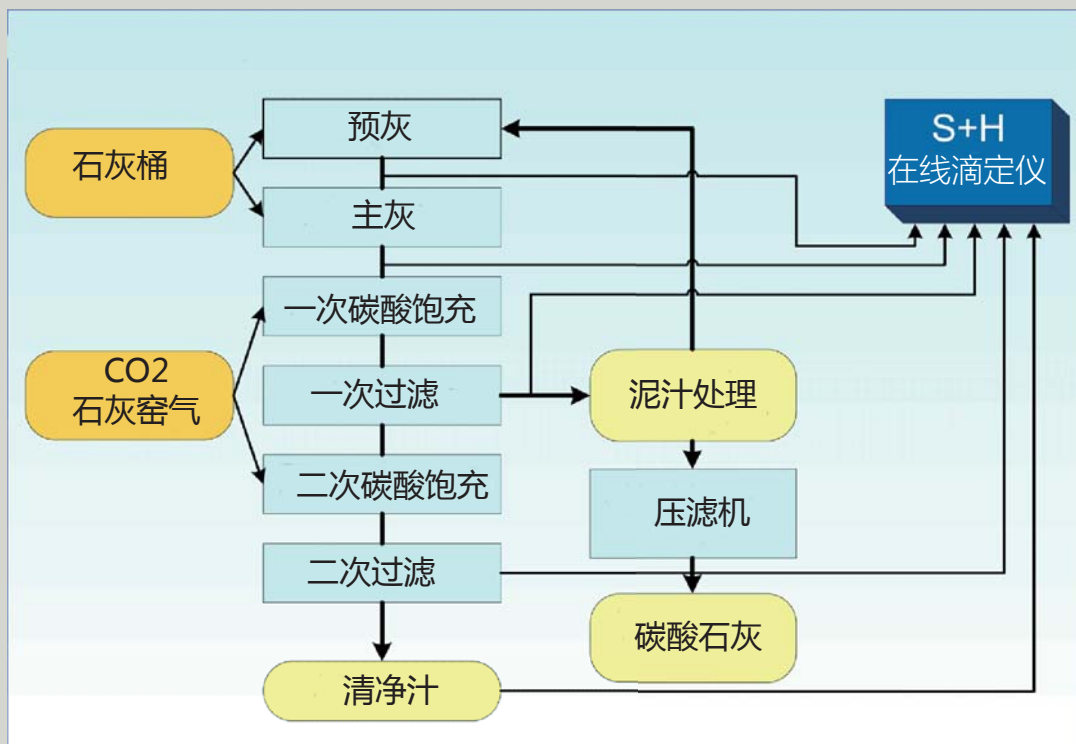
生产过程中工艺参数快速可靠的测定是进行最优化控制的最大保障。在线分析设备确保对生产线连续检测，达到快速响应，及时调整，数据可追溯，从而进行最优化生产工艺操作。相比传统的取样实验室检测，更节省人力物力，检测结果迅速不滞后的卓越优点。

自动滴定仪可以连续分析检测，并具备以下优势
优点：

- 提供制糖清净工艺整个过程的参数和控制信息
- 迅速准确的清除干扰
- 质控过程中连续对清汁含碱量和石灰含量的检测
- 过滤工艺中石灰参数的监测
- 最优化过程监控，数据即时反馈到控制室
- 高性能在线分析仪与智能自动控制系统联用
- 通过高效的过程控制，更有效的节省原料和辅助料也更优化的符合生产过程工艺要求，获得符合要求的高质量产品。
- 通过监控调整，大幅降低能源损耗和原料消耗（20%），也同步降低污染。
- 缩短过滤工艺时间，延长过滤设备寿命
- 大幅减轻实验室检测人员任务负担，从而提高实验室检测服务的效率

应用场合

制糖工业、化学工业等行业的化学滴定、电导率测试。



工艺物料	检测的参数		
	PH	碱度	总石灰量
预灰	✓	✓	✓
主灰	✓	✓	✓
一次碳酸饱和	✓	✓	✓
二次碳酸饱和	✓	✓	
清净汁	✓	✓	

原理：

生产线物料首先被引入样品选择系统。通过样品选择系统的选定样品流入样品检测模块。

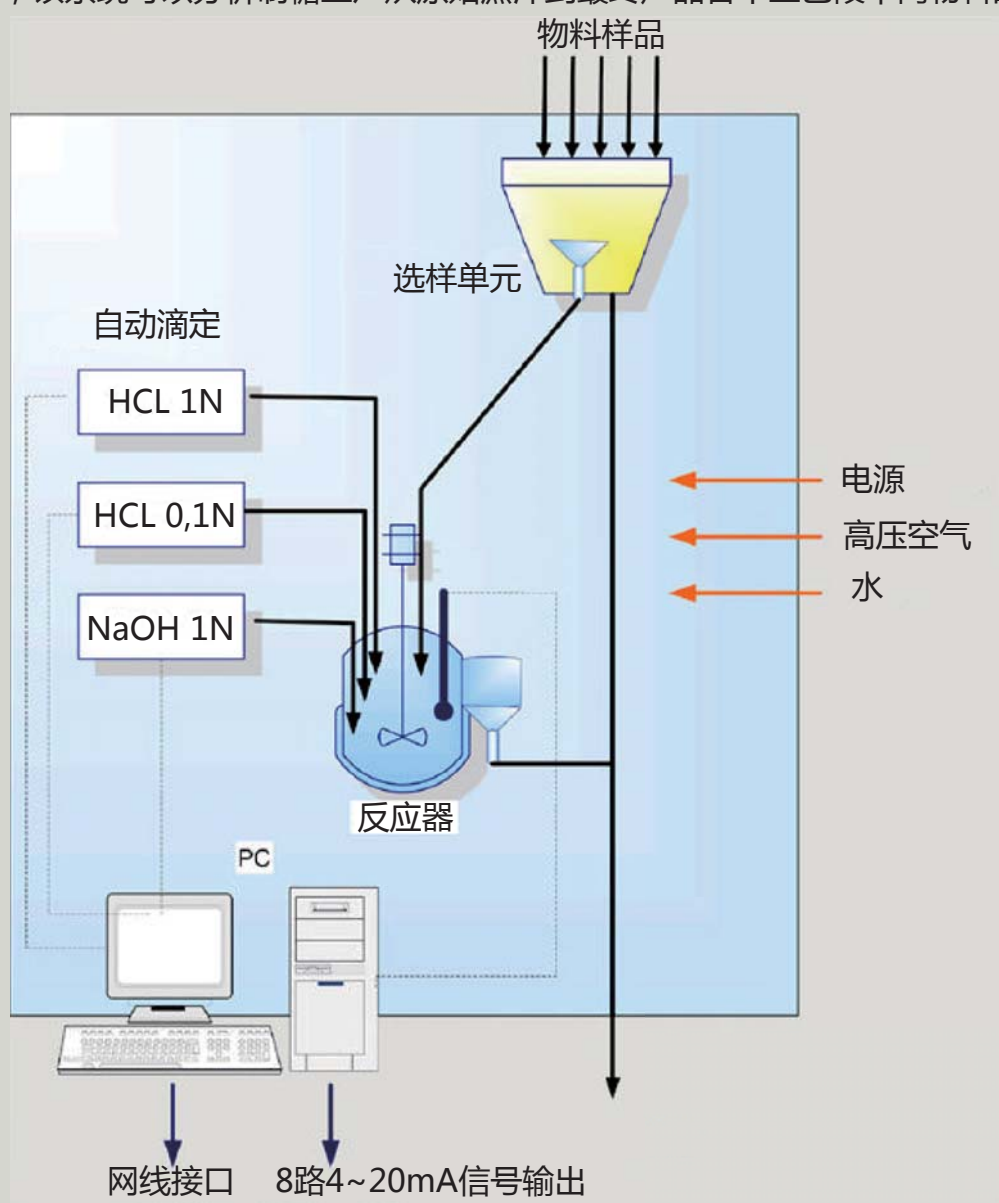
独立的样品预处理系统集成于或在此之前进行工作。于在线滴定模块，样品按预设的体积流入反应器。

温度较高的样品在具备双重水浴夹套的反应器内被控温至合适的温度。而后进行滴定反应，电导率检测等自动开始。

运行于计算机上的专业软件对整个系统进行整体控制。在滴定完成后，结果被计算机处理后输出，同时可以通过模拟量信号或者数字量信号传送至控制室进行相应的控制操作。

模块化的系统设计允许S+H的仪器与其他厂商的仪器一起构建更大规模的完整在线检测系统。模块化的概念和独立的软件模块使得我们可以非常方便灵活的按照客户的需求提供完美的解决方案。

因此，该系统可以分析制糖工厂从原始蔗汁到最终产品各个工艺段不同物料的所需参数。



系统构造：

结构坚固、整体机架设计防护等级:IP55
根据客户需求定制提供整体解决方案、模块化设计
全过程的高安全性能和高效性
灵活多样的数据输入输出接口

操作性能：

现场操作简洁、远程操作
分析参数设定方便迅速
自动清洗

过程结果：

多种在线参数检测
数据显示、存储、输入输出

维护/服务：

针对各个工段样品维护简单方便
可选通过使用专业软件用调制解调器或者网络进行远程维护、操作。



SCHMIDT+HAENSCH GmbH & Co.

施密特汉熙仪器（上海）有限公司
Schmidt + Haensch Instruments (Shanghai) CO., LTD.
地址：中国上海杨浦区杨树浦路2300号3A层A22-33
电话：021 56013875 56013975
邮箱：Sales@schmidt-haensch.com.cn
网站：http://www.schmidt-haensch.com.cn

