

雾度计在特殊玻璃行业的应用

AG 玻璃，又叫抗反射玻璃和防眩光玻璃。是对玻璃表面进行特殊加工的一种玻璃。可使反光影响模糊，防止眩光以外还使反光度下降，减少光影。

日常生活中我们经常有被炫光袭击的经历，譬如站在玻璃橱窗前欣赏橱窗内华美的陈设物时，玻璃表面的反光经常使你无法清晰看到窗内景物；还有拿出电脑工作却总是因显示器外面的景物在显示器表面的反射而无法看清显示内容而苦恼。

这些导致我们看不清的因素，部分来源于眩光光源，部分来源于眩光的反射。

AG 玻璃原理是把优质玻璃片的双面或单面经过特殊加工处理。使其与普通玻璃相比较具有较低的反射比，光的反射率由 8%降低到 1%以下，其特点是使原玻璃反光表面变为哑光无反射表面（表面凹凸不平）。用技术创造出清晰透明的视觉效果，让观赏者能体验到更佳感官视觉

鉴于 AG 玻璃应用越来越广泛，产品的质检当然也要严格把控。影响 AG 玻璃性能指标的因素有光泽度，玻璃厚度，雾都，粗糙度，清晰度，以及双面还是单面等等。光泽度这个参数，无可厚非是防眩光(AG)玻璃最重要的性能指标之一。但它并不是判断 AG 玻璃是否适合客户使用的唯一标准，其中，粗糙度和清晰度都会影响玻璃的雾度和透光率。肉眼可识别的因素我们可以人工去控制，那肉眼难以识别的因素（雾度、透过率）呢？这就需要用到专业的仪器-雾度计（也称雾度仪）来检测了！



HM-150 雾度计设计用于测量总透光率，漫透射率和雾度。它非常适合对光传输材料（如塑料，薄膜，玻璃和液体）进行这些测量。采用双光束系统，可实现高精度和可重复的透射率和雾度测量。适用行业：户外用品 建材家居 包装行业 检测机构 科研及品质控制 其它行业 产品特点：HM-150 雾度计用于测量塑料、玻璃、胶卷、液体的全光线透过率及浑浊度，测量金属面、电镀面、雾度。满足新标准 ISO 13468、ISO 14782，JIS K 7361，JIS K 7136，以及以前的 JIS K 7105 测定

技术参数

测定物	透明物体(片状或薄膜状的塑胶、玻璃、液体等)
测试物大小	片状测试物(50X50mm)最大测量尺寸可到 150X180mm
测试光束	入口开口 ϕ 20 mm，光束 ϕ 14 mm
光学系	雾度、透过率 ISO 13468，JIS K 7361，ISO 14782(根据 ASTM D1003 JIS K 7105)
分光特性	根据光源、受光素子、色彩滤片，可选择 V(λ)与 D65 或 A 光

光源	附 Cold Mirror 卤素灯 12V 50W(参考寿命:2000 小时)
滤片	可切换 D65 光/A 光滤片
受光感应器	平型硅光电二极管
积分球	φ150mm(反射率 97%以上,手工涂布 3 层 BaSO4), 最小测定面积: φ14 mm, 最小测定样品尺寸: φ50mm (涉及样品固定)
显示	同时显示 Tt、Td、H、Tp
读取精度	±0.1%
介面	RS-232C
尺寸	560(W)x230(D)x220mm(H)
重量	约 13Kg
电源	AC100V±10V 50/60Hz
测定项目	①全光线透过率 Tt: 透过样品的所有光量 ②扩散光线透过率 Td: 透过样品光量中的扩散光量 ③平行光线透过率 Tp: 透过样品光量中的平行光量 ④雾度值 H: 扩散光线透过率/全光线透过率×100

产品特征

- 采用 F 型双光束方式,第二光源参照光源自动校正积分球。
- 可进行易操作、高精度的测试。
- 综合分光特性除了 IEC 50(845)明视标准视感效率 $V(\lambda)$ 和标准光源, D65 组合外, 还有跟标准光源 A 的组合。
- 标配可进行各种平均计算的软体, 利用市售电脑即可进行全自动测试结果演算&机台控制。

