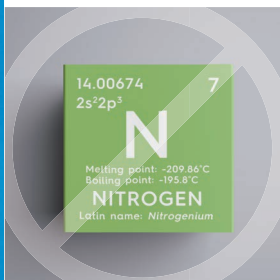


利用实时原位分析技术 增强对化学反应的理解



无需加入液氮

ReactIR 702L采用固态冷却技术，无需液氮即可拥有出色的性能。由于消除了危险设置且不需重复灌装杜瓦瓶，科学家们可以在很长一段时间内轻松监测化学反应。



小巧、便携、灵活

小型可堆叠装置可节省通风橱中的宝贵空间，可灵活地在整个实验室的不同位置部署ReactIR。“永远开启”的检测器可缩短设置时间，使科学家能够立即开始收集数据。



一键分析功能

经过特殊设计的反应分析软件iC IR集成了智能函数峰值提取算法，大幅降低了数据分析时间。结合他们的化学知识，用户可以在自动化数据分析工作流的帮助下对每一个实验做出正确解释。通过自动化反应曲线和趋势分析功能快速获取反应动力学和机理信息。先进直观的软件可识别和跟踪关键反应物，包括瞬时中间体。



研究所有反应

基于探头和流体的取样技术使得科学家能够间歇或连续的研究液相和气相的化学反应。优良材质使得取样模块即使在广泛温度和压力条件下的酸性和腐蚀性环境中也能够直接收集实验数据。



ReactIR™ 702L

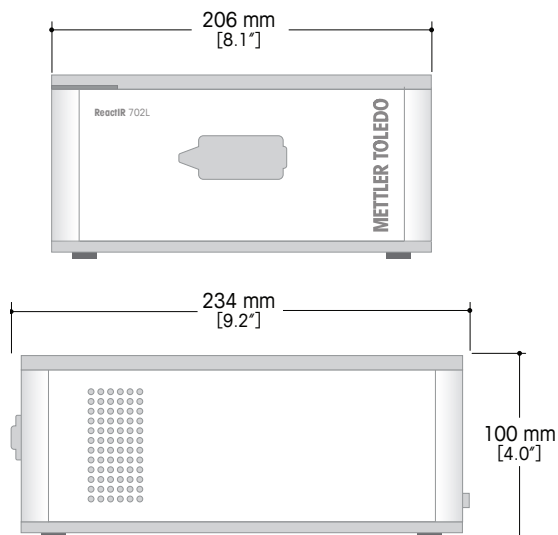
ReactIR可以帮助科学家研究化学反应随时间的连续变化，提供反应起点、终点、转变、动力学、机理和反应途径等明确的反应信息。通过实时的原位中红外监测系统，ReactIR能够在反应过程中跟踪监测关键反应组分的浓度变化，从而帮助科学家深入理解反应过程，便于对化合物、合成路线和化学工艺的开发研究。

利用实时原位分析技术 增强对化学反应的理解

技术参数




光谱范围	4000 cm ⁻¹ 到800 cm ⁻¹
探头材质	哈氏合金C-22, 黄金, PTFE, 金刚石, 硅
探头传感器	金刚石(DiComp™)或硅(SiComp™)
探头工作温度范围	-80 °C到300 °C (见下文)
探头工作压力范围	真空到200 barg (见下文)
主机重量	4.2 kg
主机工作温度范围	19 °C到31 °C (室温操作)
电源	100-240 VAC, 50/60Hz, 0.6A (最大)
吹扫	无需吹扫
检测器	TE MCT (无需液氮)
激光等级	一级激光产品 符合21 CFR 1040.10 和1040.11

主机尺寸



取样技术

涵盖多种取样技术，如光纤导管探头、微反应流通池、气体流通池和高温高压反应器定制探头。

		光纤长度			传感器		探头长度			温度范围	压力限制
		1.0 m	1.5 m	2.0 m	金刚石	硅探头	203 mm	305 mm	457 mm		
	DST系列9.5 mm AgX光纤探头 (金刚石探头还提供3 m和4 m配置)		●	●	●	●		●	●	-80 °C到180 °C	69 barg
	DST系列6.3 mm AgX光纤探头		●	●	●	●	●	●		-80 °C到180 °C	69 barg
	25.4 mm Sentinel™ 压力探头	●	●	●					28.6 mm	-80 °C到300 °C	200 barg
	DS微反应流通池				●	●				室温至60 °C	35 barg

如有针对尺寸、极端温度、高压或危险区域应用的特殊需求，请联系梅特勒-托利多进行定制。



梅特勒-托利多

实验室/过程分析/产品检测设备

地址：上海市桂平路589号

邮编：200233

电话：021-64850435

传真：021-64853351

E-mail: ad@mt.com

工业/商业衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号

邮编：213125

电话：0519-86642040

传真：0519-86641991

E-mail: ad@mt.com

www.mt.com/ReactIR

访问网站，获得更多信息

欢迎添加实验室微信号



微信号：MT-LAB



梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况，恕不另行通知。

12320692 Printed in P.R. China 2019/02