

### 技术规格

- 微处理器温度控制
- 双区域加热
- 温度精度：  
+/- 0.1度
- 温度范围：  
0 到400度
- 温度分辨率：  
+/- 0.01度
- 数字译码器精度：  
+/- 0.02mm
- 多层切片功能，可  
用于精确的流动曲线分析
- 直观的菜单式提示
- 按标准提供实验孔嘴，  
活塞杆和2.16公斤砝码
- 按标准提供充填工具  
和清洁工具
- 符合ASTM D1238、D3364，  
ISO 1133, DIN 53735  
标准
- 电气性能：110v-60hz  
和220v-50hz电压  
额定电流10安培
- 按标准提供Techni-Test  
软件

- 操作表
- 材料参考表
- 具有数据输入的批参考表
- 可改变的实验温度输入
- 可改变的实验重量输入
- 可改变的预加热输入
- 材料密度数据输入
- 可改变的实验距离输入
- 多层切片功能
- 高、低限位参数设定
- 输入的材料重量数字  
单位是 克
- 自动计算出实验温度下的  
密度

- 砝码装载机
- 从1Kg 到 21.6Kg全量程可用的实验砝码

先进的、微处理器控制的，  
具有Techni-Test软件的熔体流动测量系统

## Model 6MPCA

6MPCA是Ray-Ran公司提供的熔体流动指数仪中最先进的型号。操作程序是非常简单，充分利用了其先进的微处理器技术。大型液晶显示器(LCD)提供了简单的屏幕上引导指示，减少了用户的错误，测试参数通过字母数字按膜键盘很容易输入。仪器可以准确地测定出在测试温度下的结果，如MFR、MVR和密度值。

测试过程是将熔融的聚合物料，在设置的测试温度下和由固定砝码系统产生的压力下，通过紧密控制的小孔（孔嘴）从仪器中挤出。随着聚合物挤出，旋转编码器准确地确定活塞的位移，并且当活塞在进行测试的鉴定临界区域时自动开始测试。

参数输入，用户名、材料参考号和批次号，都可以输入并存储在列表中，用于以后结果的调出和描述。用户自定义的其他参数包括对多层切片和最高值-最低值的设置。当结果上传到Techni-Test软件上时，6MPCA使用流动曲线分析的多切片特性图上就能显示出来。在设定程序期间，操作员输入的是切片的数量，微处理器精确记录下在测试期间MFR每个切片的数据结果。



对于质量控制目的，6MPCA微处理器可以设置高、低位限制，当结果下载到电脑显示时，如果材料是合格或是不合格，用户马上就可以明确定义出来。

如果在测试温度下材料的密度是未知的，那么可以进行一个简单的密度测试，在选定的测试距离内挤出熔融聚合物、称重切断物，并将重量输入到微处理器。即可自动计算和存储密度结果，用于MFI测试。

## RAW MATERIAL EVALUATION

每个测试完成之后，LCD显示屏显示的结果是：MFI（克/10分钟），剪切应力(Pa)，剪切速率(1/秒)，粘度(Pa/秒)和熔体体积率(立方厘米/10分钟)，然后通过主板上RS232接口或以太网接口下载，连接Ray-Ran专用TECHNI-TEST软件，这些结果以图形和表格形式显示出来。CSV文件的结果也可以被保存，它可以被导出到其他用户程序生成测试报告。装置也可以提供一个可选的热敏打印机，机器没有连接到网络或电脑，也可以方便的打印输出结果。

6MPCA熔体流动测试系统标准配置提供一个可替换的淬火钢缸套、标准测试口模、活塞连同2.16公斤测试负载和清洗辅助工具。装置的双区加热技术保持了沿缸套的长度最大允许温度变化符合国际测试标准ISO 1133。

可以提供符合所有国际测试标准测试参数可选砝码。对于更重的砝码，可选择一个可以安装在仪器上的砝码加载器，这样就能容易的在活塞上加载。砝码加载器也可以对具有高流动速率的材料测试时起到阻挡功能。提供TECHNI-TEST软件，一本产品用户手册和可追踪的校准证书。

## 6MPCA ADVANCED MELT FLOW SYSTEM: TECHNI-TEST SOFTWARE

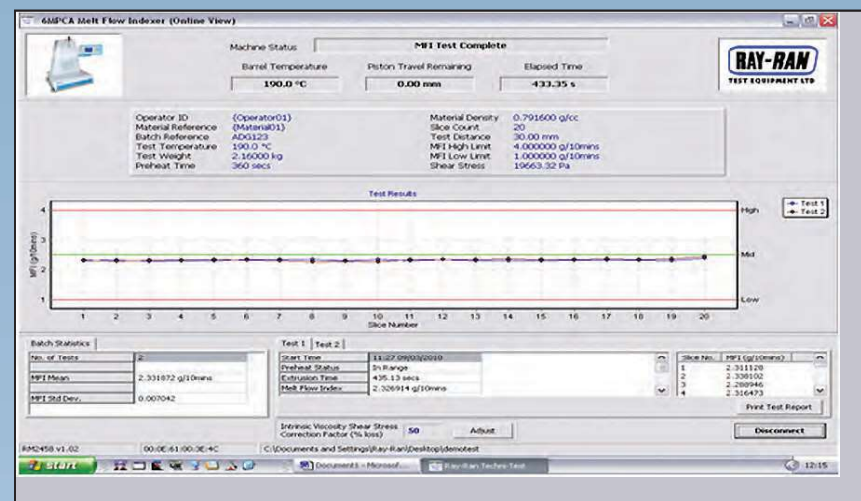


# ENTER THE WORLD OF TECHNI-TEST

Techni-Test软件操作简便，软件包随主机一起提供，该软件可使操作者在实验过程期间，对熔体流动测量系统中所有的参数进行监控。

为确保数据分析和结果描述的可靠，实验结果可以以图形和表格的形式下载，每个表格结果都显示挤出时间、MFI、MVR、剪切速率、粘度和表面IV（固有粘度），这些结果通过Techni-Test软件自动进行计算，无需使用专门的设备。表格也显示批量统计的平均值和变异系数(COV)，并且在每个测试结果下载后进行更新。当实验结束后，实验报告可以从主屏幕上打印出来。

从图中可清晰地定义出被测材料，在每个多层点给予准确的流动曲线分析，并通过光标可以在屏幕上读出每个点MFI的值。对于内部质量控制程序来说，高、低限制线清晰的显示在图上，如材料是合格或是不合格，立即显示出来。在图上可清晰看到多次测试的结果，在批处理时进行比较，并采用不同的颜色进行高亮显示以供查看。



在测试结果查看模式下，用户可以上传保存的材料，与先前进行的测试结果进行比较、数据处理或文件导出。例如：由于熔融材料内包含气泡而造成的异常结果是可以明确鉴定的，可以将其从测试数据中删除，确保批量处理统计到正常范围内，而测试程序不需要重复，从而节省了时间和材料。

输出结果文件查看模式很简单。导出文件是CSV格式，可以用Microsoft excel打开。



Results screen