

CTS6160 系列

车载紫外荧光硫

仲裁方法，移动的分析实验室

- 催化燃烧无需钢瓶气
- 整机防震保证绝对安全
- 快速升温技术节省分析时间

传统的紫外荧光硫需要氩气作为载气、氧气作为助燃器，CTS6160车载紫外荧光硫分析仪，采用催化燃烧技术，在催化剂的作用下，仅仅使用空气中的氧气即可保证样品完全燃烧转化，无需钢瓶气，利用合成空气（空气发生器替代）同时作为载气和助燃气，完美地解决了车载紫外荧光硫的用气难题。



符合标准：

CTS6160车载紫外荧光硫分析仪，采用硫元素检测的仲裁方法——紫外荧光法测定硫含量，符合石化行业标准及相关国家标准。

GB/T 34100——轻质烃及发动机燃料和其他油品中总硫含量的测定 紫外荧光法

SH/T 0689——轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法(紫外荧光法)

SH/T 11060.8——天然气 含硫化合物的测定 第8部分：用紫外荧光光度法测定总硫含量

我们不一样：

◎ 不一样的燃烧方式

传统的紫外荧光硫分析仪采用的是空管燃烧方式，CTS6160创新性地采用了催化燃烧方式，在燃烧管中填充适当的催化剂，在催化剂的作用下，仅仅利用干燥空气中的氧气就可保证样品完全燃烧转化。



◎ 不一样的载气和助燃气

传统的紫外荧光硫分析仪需要采用Ar作载气，O₂作助燃气。由于CTS6160采用了催化燃烧方式，使用合成空气同时作为载气和助燃气，可使用空气发生器替代，完美地解决了车载紫外荧光硫用气的问题。

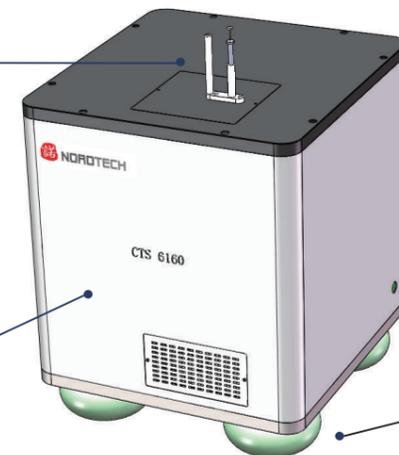


进样部分

- 固定位快速进样
- 进样过程语音提示

主机部分

- 催化燃烧技术
- 快速升温技术



电源开关

- 弹压设计
- 安全防触碰

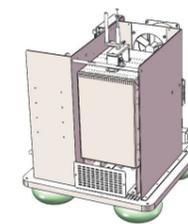
减震装置

- 防震元器件
- 整机防震处理

仪器特点：

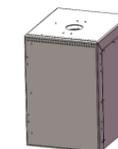
整机防震设计

- ◎ 仪器自带防震隔垫
- ◎ 零部件均采用防震设计
- ◎ 适应颠簸、坑洼等特殊路况



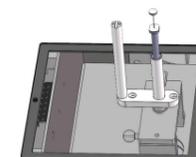
小巧的空间体积

- ◎ 优化的空间设计方案
- ◎ 全新设计的炉体(18.5×287×223)
- ◎ 除电源开关外其它均有电脑控制



方便的进样系统

- ◎ 固定位快速进样
- ◎ 进样过程语音提示
- ◎ 分析时间3-4min/样



准确的分析结果

- ◎ 催化燃烧保证完全转化
- ◎ 质量流量计精确控制流速
- ◎ 高灵敏度紫外荧光检测器
- ◎ 媲美实验室的分析数据结果



主要技术参数：

- 检测方法：紫外荧光法
- 符合标准：SH/T0689、GB/T34100
- 燃烧方式：催化燃烧
- 所需气体：空气(发生器替代)
- 进样方式：手动进样
- 进样量：最大50ul
- 测量范围：0.5-1000mg/L
- 分析时间：3-5min/样
- 标准偏差：≤3%
- 除水方式：免维护膜式干燥器
- 防震方式：整机防震
- 重量：约35kg
- 尺寸：47 × 45 × 47cm
- 电源：220±10V, 50/60HZ, 0.8kW