



北京仕家万联科技有限责任公司

# NO.120-FWP 熔融指数仪产品手册

## NO.120-FWP MELT FLOW INDEX TESTER

测试标准：JIS-K6719-1/2、K6921-2、K6922-2、K6923-1、K6924-1、  
K6926-2、K7210、ASTM-D1238、ISO-1133、GB/T 3682



## 关于北京仕家万联科技有限责任公司

北京仕家万联科技有限责任公司是一家集销售、咨询、技术服务为一体的科技型企业，专业从事国内外先进分析检测仪器、仪表、设备及耗材的销售和技术支持，面向企业用户度身定制专业、先进、安全的行业解决方案。

公司拥有独立的进出口经营权，是国内外众多仪器仪表设备的知名品牌企业的签约代理。2012 年公司成为日本安田精机制作所（yasuda）中国地区总代，是日本住友(Sumitomo)、日本住友摩登(Sumitomo Modern)、日本柴山(SHIBAYAMA)、德国伊斯拉(ISRA)、德国劳达(LAUDA)等知名企业的合作代理伙伴。产品符合 GB、ISO 和 ASTM 等标准，涉及石油石化、塑料、纺织、钢铁、食品、汽车、生物制药、质检、研究所和高校等诸多行业。

公司以技术服务为先导；以追求客户最高满意度为宗旨；以提供专业应用解决方案为目标。不断创新开拓，推动自身的进步与发展。

## 关于株式会社安田精机制作所

株式会社安田精机制作所成立于 1955 年。安田精机通过制造材料试验机，帮助用户提高产品质量和推动新产品研发。同时，通过实施客户满意度改进措施，为各行业带来广泛的积极效益。

安田精机生产的材料试验机符合各项标准：如日本工业标准、美国材料试验学会与国际标准组织标准，以满足无国界时代的检测需求。产品领域包括：塑料橡胶试验机、电线试验机、皮革织物试验机、纸浆试验机、纺织印染试验机、油墨涂料试验机。

## NO.120-FWP MELT FLOW INDEX TESTER

### NO.120-FWP 熔融指数仪



安田精机全部产品的：

- ◇ 设计
- ◇ 加工
- ◇ 零件
- ◇ 制造
- ◇ 检验 等

都在日本完成，以保证  
卓越的日本品质。

### 测试标准

ASTM-D1238、ISO-1133、GB/T 3682、JIS-K6719-1/2、K6921-2、K6922-2、K6923-1、K6924-1、K6926-2、K7210

### 产品介绍

该设备用于测量热塑性塑料的熔体流动速率。一台设备既满足样品的 MFR（A 法）测定，也可满足样品 MVR（B 法）的测定。设备可采用自动加载方式，针对 A 法测试可采用自动切刀，能够独立完成整个测试过程。设备温度控制采用 PID 连续控温方法，具有升温速度快、温度精度高和长时间连续测试温度稳定等优点。设备采用触摸屏控制器，操作简单、便捷。料筒可选用耐高温材质，最高温度可达 400℃。设备同时可选配小型打印机，可即时输出测试结果。

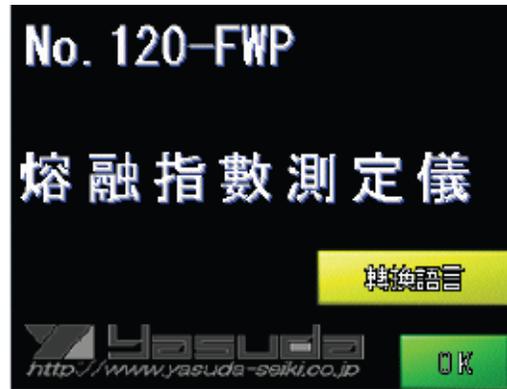
## 规格

口模的长度	8.00±0.025mm
口模的直径	Φ2.095±0.005mm
口模外径	Φ9.50±0.03mm
活塞头直径	Φ9.474±0.007mm
活塞头长度	6.35 ± 0.10mm
活塞杆直径	Φ8.90±0.025mm
活塞总量	350g (Including the Weight Plate)
料筒内径	Φ9.55±0.007mm
料筒长度	长度: 160mm
测试温度	Room Temperature ~ 300.00°C (可选: 400°C)
温度控制器	PID 连续控制方法, 数字显示精度 0.1°C
负 荷	0.325、1.20、2.16、3.80、5.00、10.00 和 21.6kgf 可选
测定方式	A 法: 手动 (可选自动)      B 法: 自动
砝码加载	可选自动
操作方式	触摸屏控制
数据处理	A 法: 手动输入; B 法: 自动处理
附件	清洗杆 (料筒、口模)、漏斗、口模量规、水平仪、活塞杆
可选	哈氏料筒、小型打印机
电源	220V、单相、10A、50/60Hz

触控面板 Touch Panel



熔指仪配有 5.7 英寸超大液晶触摸控制面板



软件可进行中文/日/英三种语言的切换

A法試驗條件設定 20.10.6.11.12:34

試料名稱	ABCDEFGHIJKL	MFR上限	123.456
荷重(kg)	12.345	MFR下限	123.456
溫度(°C)	123.4	Starting Point(mm)	12.34
預熱時間(s)	123.4	-	-
取樣時間(s)	123.4	-	-
取樣次數	12345	-	-

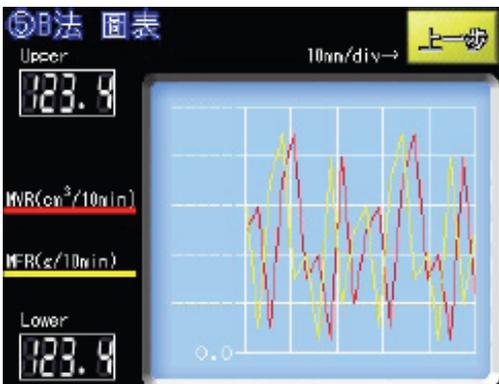
▼ 頁次 123 / 123 ▲ 上一步

B法試驗條件設定 20.10.6.11.12:34

試料名稱	ABCDEFGHIJKL	MFR上限	123.456
荷重(kg)	12.345	MFR下限	123.456
溫度(°C)	123.4	取樣次數	12345
預熱時間(s)	123.4	Starting Point(mm)	12.34
取樣長度(mm)	12.34	-	-
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.2345	-	-

▼ 頁次 123 / 123 ▲ 上一步

输入测试条件和命令每一步操作由触控面板控制完成，A 法和 B 法的测试数据将显示在触摸面板



MVR 与 MFR 即时测试曲线

数据存储 SAVED DATA



设备内置存储空间可保存 A、B 法测试数据各 500 组

通过存储卡扩充设备的最大存储量可达 450,000 组

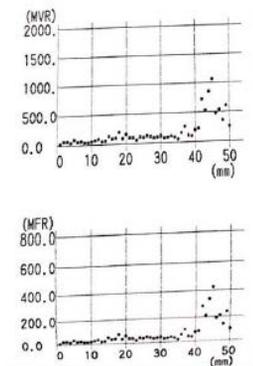


设备可存储 A、B 法测试条件各 100 组

数据输出 DATA TRANSPORT

```

Test Result Method B
Standard: ISO2011
2012/11/19 12:18:49
Condition No.: N/A
Sample Name: AKIRA
Test Weight (kg) = 2.160
Temp. SV (°C) = 100.0
Temp. PV (°C) = 19.5
Preheat (s) = 3.0
Length (mm) = 6.35
Test time (s) = 0.0
Density (g/cm³) = 0.4000
Starting Point (mm) = 0.00
AVG. MFR (g/10min) = 28.656
1st Length (mm) = 6.35
2nd Length (mm) = 6.35
3rd Length (mm) = 6.35
1st Test time (s) = 5.44
2nd Test time (s) = 4.32
3rd Test time (s) = 2.65
1 MVR (cm³/10min) = 49.843
2 MVR (cm³/10min) = 62.765
3 MVR (cm³/10min) = 102.319
1 MFR (g/10min) = 19.937
2 MFR (g/10min) = 25.106
3 MFR (g/10min) = 40.927
    
```



熔指仪可选配内嵌式的微型打印机，不仅可以打印测试条件及相应结果，同时也可输出相应 A、B 法测试曲线



测试数据可通过 SD 卡或者通用网线直接转移到计算机中，操作简单实用。

同时熔指仪也可连接电脑使用，通过转换器，一台电脑可同时满足 8 台设备同时工作。



### 温度 PID 设定 TEMPERATURE PID SETTING



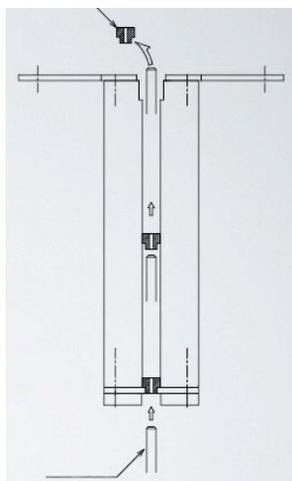
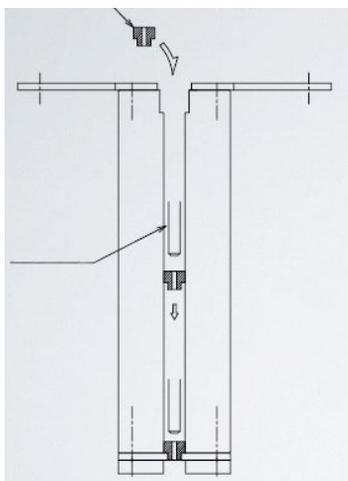
设备可在 100~410°C 之间，设定 31 个不同的测试温度，方便随时调用。其中设定分辨率为 0.1°C，温度精度为 ±0.1°C

## A 法自动切刀 A-METHOD AUTOMATIC CUTTER



熔指仪采用推刀进行自动切割试料，相比普通的转刀力度更大，同时可以防止切断试料四处飞溅。

## 口模的加载/移除 DIE LOADING/REMOVE



设备采用特制的 T 型口模，满足标准 ISO-1133，口模长度为  $8.000 \pm 0.025\text{mm}$  直径为  $\Phi 2.095 \pm 0.005\text{mm}$ 。T 口模方便加载时候的定位及可满足进行特殊的 A 法切割测试。

责任 合作 专业 创新 服务 贡献

北京仕家万联科技有限责任公司

Beijing Shijia Wanlian Scientific Co.Ltd

地址：北京市通州区永顺镇滨榆东路二号院 8 号楼 704

电话：010-84851691

网址：[www.shijiawanlian.com](http://www.shijiawanlian.com)

邮箱：[general@shijiawanlian.com](mailto:general@shijiawanlian.com)