

EMGA-800系列 氧/氮/氢分析仪



高性能、高速度、高操作性



高性能、高速度、高操作性的不断追求

最新的 EMGA-800 系列氧氮氢分析仪所具备的高准确度和高重现性完全满足钢铁、有色金属、陶瓷、电池、半导体、电子、新材料、催化剂等行业尖端技术研发及品质控制的分析要求。这是按照用户需求优化的全新一代产品。



超高性能

● 宽检测范围

氧: $0.04\mu\text{g/g}-5\%(\text{m/m})$, 氮: $0.04\mu\text{g/g}-3\%(\text{m/m})$

- 双检测器 (CO 和 CO₂ 检测器) 定氧, 使氧的检测范围极宽;
- 全新优化设计的 TCD 检测器用于定氮。

● 精度

- 氧 / 氮分析: $\sigma_{n-1} \leq 0.00003\%(\text{m/m})$ 或 $CV \leq 1.0\%$ (使用 $1.0 \pm 0.1\text{g}$ 钢标准样品, 分析时使用自动清扫装置和坩埚装填装置)
- 氢分析: $\sigma_{n-1} \leq 0.000004\%(\text{m/m})$ 或 $CV \leq 2.0\%$, 两者满足其中之一 (根据气标)

● 标准方法

新一代 EMGA 系列氧氮氢分析仪完全适合钢铁、钛、钽、陶瓷等的标准分析方法:

ISO 10720:1997 ISO 17053:2005

JIS G1228:1997

ASTM E1019:2003, ASTM E1569:2003, ASTM E1409:2005 等

● 高准确度和高重现性检测

通过优化信号处理过程, 将电噪声降低了一半。

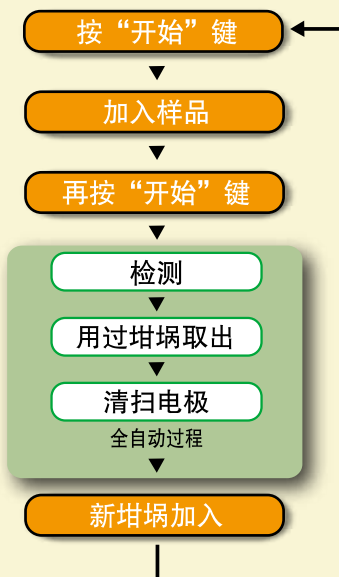
JSS 标准样品 (氧氮标准样品为低含量样品) 分析例

	JSS GS-6b	JSS366-8		JSS GS-1d
	O (0.00034% (m/m))	N (0.00075% (m/m))		H (1.6μg/g)
1	0.000362	0.000772	1	1.596
2	0.000357	0.000774	2	1.604
3	0.000366	0.000751	3	1.616
4	0.000367	0.000769	4	1.558
5	0.000361	0.000725	5	1.627
Average value	0.000362	0.000758	Average value	1.600
Standard deviation	0.0000043	0.0000206	Standard deviation	0.027
CV(%)	1.17	2.71		

简单操作

● 简单轻松的操作

EMGA-800 系列配置一套自动化系统用于废坩埚的取出及检测后电极的清扫。自动化的程序使得操作变得极其简单, 检测工作仅仅是在软件中输入条件和样品名称后加入样品及按“开始”键。这两种自动机构会创造洁净的工作环境, 避免操作者接触碳粉尘。



友好的软件

● 检测窗口

简单的软件非常易于操作。释放气体信号以数字形式实时显示, 释放曲线和温度曲线也同时实时地显示出来, 最后曲线图会自动保存。在检测窗口, 样品重量会自动记录, 分析结果会自动保存在便于管理的数据表中。



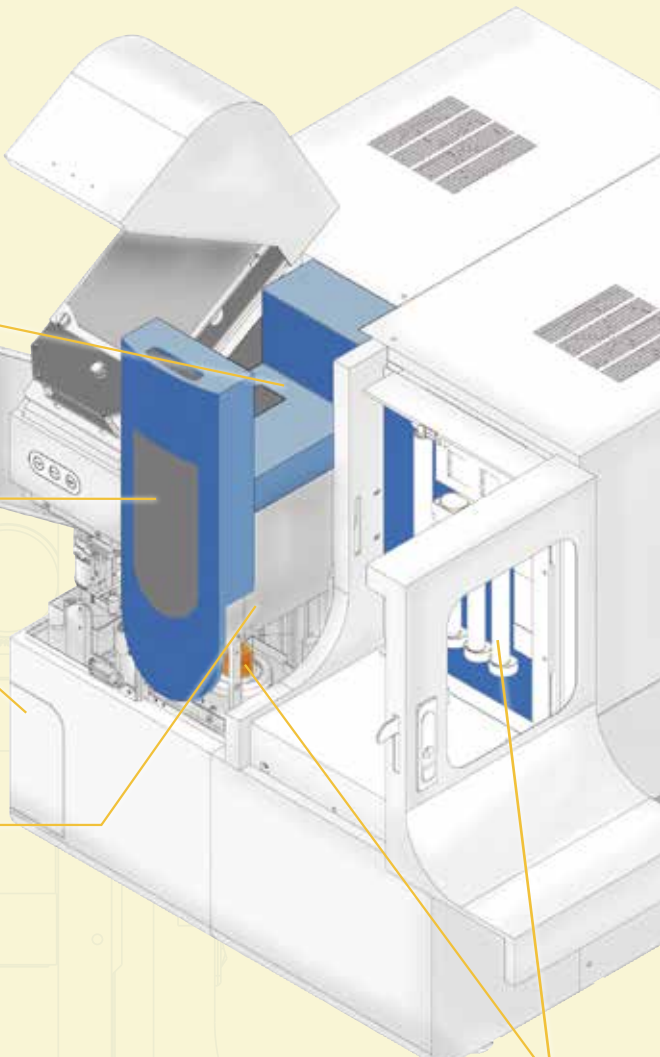
● HORIBA 独创—维护导航器

维护计数器会清晰指示消耗品的状况并提示用户及时更换, 保证设备正常运转和得到高精度分析结果。在同一个窗口, 用户只需点击一次就可以看到对应具体维护操作的图片或视频指示。通过3D显示, 操作者可以方便地查看与维护相关的部分。导航器通过视频和图片说明维护的具体操作过程和步骤, 直观清晰, 容易理解, 即使是完全没有经验和技术的操作者也能完成日常维护。



全面丰富的配置

EMGA-800 系列可以配备丰富的附属配置，保证快速分析与维护。



加样料斗 (带样品观察窗)



经过全面改进的加样料斗机构非常容易清洁。

废坩埚收集盒



用过的坩埚会被自动放入废坩埚收集盒中，收集盒可以盛放约 200 个坩埚。

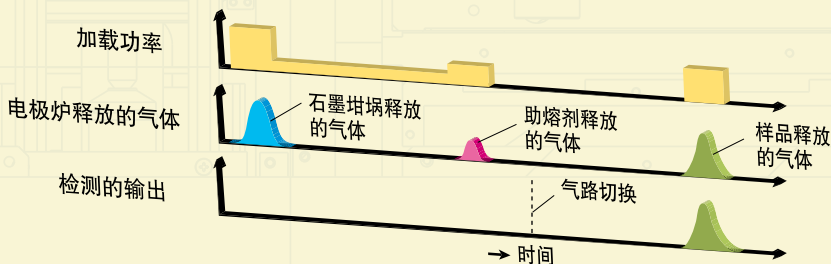
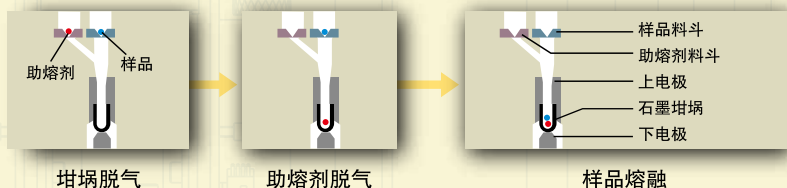
自动清扫装置 (可选)



每次检测结束后两个旋转刷会自动清扫上下电极，吸尘器随时抽走粉尘，保证清洁的操作环境。

样品和助熔剂双重投料机构 (HORIBA 专利)

这个机构使样品和助熔剂分别独立地落入坩埚，在分析前对助熔剂以较低的温度脱气。好处是防止助熔剂的飞溅和对坩埚的浸蚀以及助熔剂脱气温度的最优化，其结果是在消除空白影响的同时助熔剂的效果发挥到最好，保证高精度分析。



方便更换的电极和试剂管



气体流路图

