

● 超离心研磨仪FM200

○ 超离心研磨仪FM200

超离心研磨仪FM200应用范围广，基于其高效率的粉碎技术和丰富的配件，通过与转刀-环筛系统的二级研磨保障了在极短的时间内可以对软性、硬性、脆性、纤维性的样品进行干磨以及冷冻研磨。

超离心研磨仪FM200通过转刀与环筛实现对样品的两级粉碎，将样品从漏斗置入（具有防反溅设计），下落的样品在高速离心力的作用下，与高速旋转的转刀齿产生巨大的冲击力，以此来对样品进行预处理，之后样品在转刀与固定环筛之间被再次剪切、挤压和摩擦，尺寸小于环筛孔径的样品通过环筛进入圆形的收集盘内。这种两级粉碎的原理形成温和高效的粉碎结果。由于粉碎效率高，样品在研磨腔内停留的时间很短，因此可避免样品性质的改变。



○ 主要技术参数

进样尺寸	< 10毫米
出样尺寸	< 100微米
转速	6000-18000转/分，连续可调
接收槽容积	使用标准收集盘：900ml (样品收集量不超过300ml)
可选筛圈	0.12/0.20/0.50/0.80/1.00/2.00毫米
额定功率	760瓦
额定电压	220伏，50赫兹

○ 性能优点

- 最终出样尺寸小于100微米
- 可提供各种配件，保证应用多样化
- 噪音低，运行可靠，清洁方便
- 触摸式控制面板，方便快捷
- 两级式的旋翼——环筛系统实现温和、快速的粉碎



○ 多种配件可选

- 转刀：转刀共有三种可选，24齿、12齿以及6齿转刀，可分别用于精细物料、常规的一般样品粉碎、粗糙大块的样品粉碎。
- 环筛：最终出料细度可通过选择不同孔径的环筛尺寸来决定，加固型筛框可加强环筛的稳定性。
- 所有转刀和环筛除不锈钢材质外，还可选择无重金属污染的钛制套件来满足实验要求。

