**GC4210 厂界VOCs在线监测系统**

系统简介

GC4210 厂界VOCs在线监测系统, 采用GC-FID监测技术，结合低温富集-极速闪蒸技术，可对环境空气中较低浓度的污染组分进行检测，同时监测风向、风力、气压、温度、湿度等多种气象参数，可广泛应用于各行业的企业厂界较低浓度VOCs的在线监测。

系统特点

半导体制冷低温冷阱可低至零下三十度，极大提高富集效率；

关键器件选用进口品牌，如采用进口多通阀，进口EPC；

具有自动点火功能，通电后系统自动运行；

具有火焰状态监测功能，熄火后可自动切断氢气气源；

智能保护与报警功能，包括载气不足报警、超温报警、主要部件故障警报警等功能；

单通道、双通道富集仪可选，可实现采样过程连续不间断；

自主研发数据采集和分析软件，可根据企业用户需要进行定制开发；

可集成其他品牌色谱仪。

系统参数

采样流速：0~160mL/min

冷阱温度：-30～400℃

富集倍数：>50倍

升温速率：>100℃/s；

重复性：＜5%

分析时间：＜30min

线性误差：＜5%F.S.

零点漂移：≤±1%F.S.

量程漂移：≤±1%F.S.