

## 产品名称：废气二噁英采样器

## 规格型号：HY-8251 型

用途：主要用于对污染源排放的二噁英进行采样，广泛用于危险废物焚烧处置设施、医疗废物焚烧处理设施和水泥窑共处置危险废物设施建设项目竣工环境保护验收、监督性检测过程中的二噁英类检测，及火化场、生活垃圾焚烧设施二噁英排放检测等场合

采用标准：HJ/T365-2007《危险废物（含医疗废物）焚烧处置设施二噁英排放监测技术规范》

HJ77.2-2008《环境空气和废气 二噁英类的测定 同位素稀释高分辨气相色谱——高分辨质谱法》

GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》



### 主要特点

1. 基于皮托管平行等速采样原理，自动跟踪烟气流速等速采样；跟踪精度高、速度快。
2. 采样气路采样惰性材料，减少污染。钛取样管可更换，配多规格钛采样嘴，满足各种工况等速采样；采样气路自动恒温加热控制；滤筒收集颗粒态样品，吸附柱收集气态样品。

3. 滤筒前串接一个大颗粒样品收集装置，减少了滤筒中样品的采集量，避免了滤筒阻塞，从而能顺利的完成连续采样，能胜任对除尘器去除效率的同步检测。
4. 模块化设计，整个系统体积小，重量轻，携带运输方便，现场快速组装使用更容易。
5. 自动加热制冷温控系统，温控系统速度快，精度高，稳定性好。
6. 具有自动气路检漏功能。
7. 具有气路自动除水及颗粒物防倒吸功能，能有效的延长采样器的使用寿命。
8. 具有 USB 接口，支持 U 盘导出和数据打印。
9. 自动计算累计采样体积，根据大气压和温度实时转换成标况体积并显示。

### 技术指标

| 主要参数    | 参数范围                      | 分辨率      | 准确度       |
|---------|---------------------------|----------|-----------|
| 采样流量    | (5~60)L/min               | 0.1L/min | 优于 ± 2%   |
| 烟气动压    | (0~2000)Pa                | 1Pa      | 优于 ± 2%   |
| 烟气静压    | (-20~20) kPa              | 0.01kPa  | 优于 ± 4%   |
| 流量计前压力  | (-30~0) kPa               | 0.01kPa  | 优于 ± 2.5% |
| 流量计前温度  | (-55~125)°C               | 0.1°C    | 优于 ± 1.5% |
| 烟气温度    | (0 ~ 500) °C可扩充           | 1°C      | 优于 ± 3%   |
| 取样管加热温度 | 115 °C                    | 1°C      | 优于 ± 3°C  |
| 滤筒加热温度  | 115 °C                    | 1°C      | 优于 ± 3°C  |
| 气相吸附柱温度 | <30°C                     | 0.1°C    | 优于 ± 1.5% |
| 含湿量     | (0~60)%                   | 0.1%     | 优于 ± 1.5% |
| 等速吸引流速  | (5~45)m/s                 | --       | 优于 ± 5%   |
| 采样泵负载能力 | 流量 =50L/min 时，负载 ≥ 50 kPa |          |           |
| 外型尺寸    | 360*150*350mm             |          |           |
| 仪器噪声    | <70dB(A)                  |          |           |
| 整机重量约   | 4kg                       |          |           |
| 功耗      | <600W                     |          |           |
| 工作电源    | AC220V ± 10%，50Hz         |          |           |