

C650M 顶空气体分析仪，采用全新手持式设计，配置全球知名品牌的高精度传感器及取气泵，可以准确、便捷的测定密封包装袋、瓶、罐等中空包装容器中 O₂ 含量；同时通过选配 CO₂ 传感器，实现 CO₂ 含量测定。适合在生产线上、仓库、实验室等场合快速、准确的对气体中 O₂、CO₂ 含量做出评价，从而指导生产。



产品特点^{注1}

手持式设计 全自动测试

- 手持式设计，单手操作，轻便易携，适用于生产现场测试
- 具备自动关机功能，降低能耗
- 一键式自动校准功能，方便快捷
- 采用世界知名品牌进口元器件，性能稳定可靠
- 快插式采样针防护套，保障测试安全

气体分析 + 真空度测定 快速精准

- 内置气体传感器，可精确分析软、硬质包装内部气体含量
- 内置压力传感器，可精确测定试样内部真空度
- CO₂ 传感器采用固态非分散红外(NDIR) 吸收技术，获专利的固态 LED、探测器、镀金光学元件
- 传感器采用全球知名品牌进口件，具有超高测试精度、超低故障率和超长使用寿命

全新·专利·智能 全触控操作系统

- 工业级触屏、一键式操作、直观的操作界面，可远程升级与维护
- 中英双语操作界面，满足不同语言要求
- 具有数据自动存储、掉电自动记忆功能，防止数据丢失
- 内置数据存储可达 1200 条，满足大数据量存储的需求
- 配备无线微型打印机，方便用户随时打印测试结果（可选）
- 配备 USB 接口和专业控制软件，方便电脑连接和数据导入导出（可选）

测试原理

试样内气体通过取气泵抽取到传感器中，传感器实时输出试样内气体中 O₂、CO₂（选配）浓度的电压信号，仪器通过获取传感器输出的电压信号计算气体中 O₂、CO₂（选配）的比例，到达试验结束条件后，试验停止，仪器记录试样内被测气体中 O₂、CO₂（选配）的含量。

测试应用^{注1}

基础应用	包装袋	适用于咖啡、奶酪、奶茶、奶粉、面包、豆粉、气调包装、即食食品、药品等各种非负压包装袋内气体中的 O ₂ 、CO ₂ （选配）含量的测试
	包装容器	适用于罐装咖啡、罐装奶粉、罐装食品、奶酪、罐头、利乐包装、饮料等包装容器内气体中的 O ₂ 、CO ₂ （选配）含量的测试
扩展应用	安瓿瓶	适用于安瓿瓶顶部气体中 O ₂ 、CO ₂ （选配）含量的测试

技术参数^{注2}

项目	参数	
测量气体种类	O ₂ (标配)	CO ₂ (选配)
测试原理	电化学	红外吸收
传感器寿命	约两年 (空气中)	>15 年
传感器规格	0~100%	0~100%
分辨率	0.01 %	0.01 %
测量精度	±0.2%	± (0.03%+示值 5%)
取样量	<2ml (标准模式)	15ml (标准模式)
外形尺寸	220mm (L) ×110mm(W) ×70mm(H)	
电源	220VAC ± 10% 50Hz / 120VAC ± 10% 60Hz	
净重	0.6kg	

产品配置^{注2}

标准配置	主机、采样针、过滤器、密封垫
选购	专业软件、微型打印机、B2227 顶空气体分析仪测试架、CO ₂ 传感器 B2226 顶空气体水下取样模块

注 1：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

注 2：所述产品功能、参照标准和配置信息均以“技术参数”中的具体标注为准。

注 3：图中照片含 B2227 顶空气体分析仪测试架

注：Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格、外观亦会相应改变，上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。