

洁净度 100 级、氧浓度低于 20ppm 的气氛炉，主要应用于固化半导体晶圆等。

特点

- 最高工作温度 360℃ 和 500℃、洁净度 100 级、氧浓度低于 20ppm，主要应用于固化半导体晶圆（光刻胶 PI、PBO 固化）、玻璃基板烘烤、高精度退火处理等。
- 采用耐热高性能高效过滤器，箱内洁净度始终保持在 100 级，可在洁净的环境下进行高温烘烤。
- 高气密性的压力箱构造，氧浓度到达时间短，N2 消耗量极低。
- 通过磁密封保持高气密性，并采用水冷机构保护密封部件免受热量影响。
- 可实现快速升温 and 降温，升降温速率可调节。
- 标准装备有废液回收装置，对气体进行冷却回收。
- 液晶触摸屏操作，自动/手动两种运行模式。

安全性

- 拥有门检测开关、温度过升防止器、氧浓度异常、氮气压力检测、氮气流量检测、冷却水流量检测、漏水传感器、过电流漏电保护开关等安装装置。



规格

型号	DTN430C	DTN630C	DTN450C	DTN650C		
方式	氮气置换+ 强制送风循环					
性能	使用温度范围	室温+50~360℃		室温+50~500℃		
	温度调节精度	±0.5℃ (at360℃)		±1.0℃ (at500℃)		
	温度分布精度	±5.0℃ (at360℃)		±8.0℃ (at500℃)		
	最高温度到达时间	约 80 分钟		约 110 分钟		
	氧浓度	20ppm 以下				
	氧浓度到达时间	< 20 分 (250L/min 氮气)	< 25 分 (250L/min 氮气)	< 20 分 (250L/min 氮气)	< 25 分 (250L/min 氮气)	
	洁净度	温度恒定时 100 级				
构成	内装	不锈钢板				
	外装	冷轧钢板，表面耐药品性涂装				
	断热材	硅酸铝棉				
	加热方式	不锈钢加热管				
	加热功率	主加热器	6.75KW	9KW	9.5KW	14.2KW
		N2 预热	1KW			
	冷却机构	不锈钢冷却水换热器				
HEPA 过滤器	集尘效率：0.3um 粒子 99.97%以上					
控制器	温度控制方式	PID 控制				
	温度控制器	液晶触摸屏+PLC				
	运行功能	手动定值运行、自动程序运行				
	程序模式	程序运行 9 个，每个程序可设置 9 步（可扩展）				
	附加功能	操作员等级认证				
	加热器回路控制	SSR 驱动				
传感器	K 型热电偶（温度控制及过升防止器）					
安全装置	门检测开关、过升防止器、氧浓度异常、N2 预热温度过升、水压低检测、N2 压力低检测、冷却水流量检测、N2 流量检测、					
规格	内尺寸（宽×深×高 mm）	450×450×450	660×500×660	450×450×450	660×500×660	
	外形尺寸（宽×深×高 mm）	1090×950×1540	1300×1000×1750	1240×1010×1750	1450×1060×1960	
	内容积	91L	216L	91L	216L	
	棚板层数/层间距	12 层/30mm	19 层/30mm	12 层/30mm	19 层/30mm	
	排气口	40KF 法兰				
	氮气入口	Rc1/2				
	冷却水入口	Rc3/4				
	热水出口	Rc3/4, 2 个				

	电源 (50/60Hz) 额定 电流	3 相 AC380V 16A	3 相 AC380V 19A	3 相 AC380V 20A	3 相 AC380V 27A
	重量	约 900kg	约 1100kg	约 900kg	约 1100kg
选购品		棚板、真空泵、温度记录仪、组合警示灯 (待机/ 运行/ 故障)、以太网通信功能			