

半固化片无尘自动裁切机 (CQ3000C)



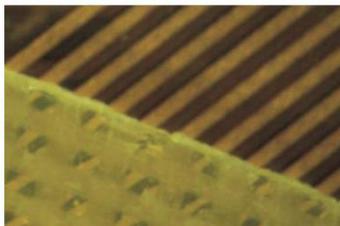
用途:

该设备适用于对半固化片卷料进行分条、分块裁切,解决裁切过程中粉尘过大等问题,提高裁切精度、品质及效率。

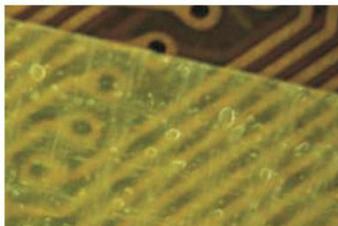
特征:

1. 技术创新: 首家使用红外加热技术。
2. 低粉尘、环保型: 先加热再裁切,自动封边,无拉丝;增加吸尘装置,通过详细的计算及流体分析,降低粉尘,环保健康。
3. 精准: 采用高精度的传动机构和同步伺服控制系统,裁切精度高。
4. 高质: 裁切的PP片切口整齐,自动封边,无拉丝。
5. 高效:
 - 1) 横切、纵切动态加热,提升裁切效率;
 - 2) 裁切后的PP片可直接使用,无需后续封边、吸尘等工序;
 - 3) 裁切的精度进一步提高,裁切效率进一步提高;
 - 4) PP片可自动堆迭;
 - 5) 参数打包,直接调出。

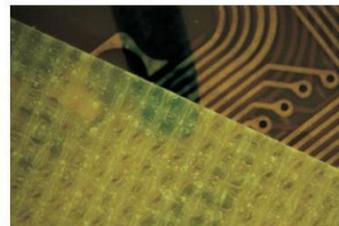
裁切效果:



裁切刃口非常整齐,改善粉尘和玻璃纤维掉落。



切口非常整齐平整,分切刃口宽度小于0.5mm没有明显粉尘掉落。



刃口边缘整齐,没有明显粉尘和玻璃纤维。

技术参数:

项目	CQ3000C	
裁切精度	±1mm	
质量	与传统纯机械裁切相比	切口整齐,边缘无明显发白、分层、打折、发皱和烧焦碳化等现象
		切口粉尘量减少98%以上
效率	裁切频次(以500mm长度计)	≤23次/min
对象	① 裁切长度	250mm~750mm
	② 裁切宽度	200mm~1270mm
	③ 厚度	0.02mm~0.3mm
	④ 纵切	剪切式/压切式;连续不间断送料;有收边料装置;
	⑤ 分条刀调整	自动