

# coatmaster Flex

## 涂层厚度的非接触测量技术 ——您的专业解决方案

«使用coatmaster后，我们产线上的粉末消耗量减少了**28%**»

Kai Altenburg,

Ernst Schweizer Metallbau公司的表面技术主管



**避免返工修补和客户拒收**  
在工艺早期能发现偏差并及时进行修正。



**节省材料.**  
减少高达30%的涂层材料消耗量。有效节约资源和保护环境。



**保证产品质量.**  
生产高质量涂料并协助制定新的质量标准。

# 技术参数

固化粉末/干膜	1-1000 $\mu\text{m}$
干燥前湿漆	1-400 $\mu\text{m}$
未固化粉末涂料	1-400 $\mu\text{m}$
测量时间	0.25 s
测量距离 <sup>1</sup>	2-15 cm
允许倾斜角度 <sup>1</sup>	$\pm 70^\circ$
测量移动工件	可以
相对标准偏差 <sup>2</sup>	< 1%
适用于所有颜色(包括白色)	可以
通过ERP和浏览器实时访问数据	可以
重量(不含电池)	1.3 kg
尺寸	374 x 91 x 203 mm

<sup>1</sup> 取决于涂层和基材类型

<sup>2</sup> 在铝型材上60  $\mu\text{m}$ 的固化前粉末涂料, 5 cm的工作距离



**Winterthur Instruments AG**

Flugplatzstrasse 5  
CH-8404 Winterthur  
Tel CH: +41 52 511 83 12  
Tel DE: +49 2064 144 3005  
flex@coatmaster.ch  
[www.coatmaster.ch](http://www.coatmaster.ch)



中国代理商: 翁开尔公司  
[www.hjunkel.com](http://www.hjunkel.com)  
0757-83336061