



智德创新
ZDCX



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街 1 号；手机/微信：18610247365 刘

**智德创新 XRW 系类热变形维卡软化点测定仪产品介绍：
(共四个型号、试样架可选)**

一、产品简介：

XRW-300UA/B型热变形维卡软化点测定仪运用 PLC 可编程控制器进行温度调节采用触摸屏显示操作。该产品操作简单、使用方便、性能稳定、产品精度高，并在试验过程中可实时监控试验温度和变形量；试验结束时系统自动停止加热，并可显示试验曲线。

XRW-300HA/B型热变形维卡软化点测定仪采用采用计算机进行显示操作，控制系统基于第二代 ARM Cortex-M3 内核的微控制器研发设计，它具采用操作频率高达 120MHz 性能、低功耗的 32 位微处理器，性能远高于 16 位、12MHz 单片机，具有大容量闪存、大容量 SRAM、丰富的 I/O 端口资源以及其他外设组件，高度集成的测控系统，具有实时性更好、速度更快、稳定性更高的特点，采用了基于 $\Sigma-\Delta$ 技术的 16 位无误码数据的 AD 芯片，先进的 PID 控制算法使控制平稳可靠，基于带 CRC 校验的主从通讯模式，数据安全可靠，并在试验过程中可实时监控试验温度和变形量；试验结束时系统自动停止加热，并可打印试验报告和试验曲线。

XRW 系列仪器主要用于非金属材料如塑料、橡胶、尼龙、电绝缘材料等的热变形温度及维卡软化点温度的测定。该系列机型是各质检单位、大专院校和各企业自检的必备仪器。产品符合 ISO75(E)、ISO306(E)、GB/T8802、GB/T1633、GB/T1634 等标准要求。

二、主要参数：

项目/型号	XRW-300UA	XRW-300UB	XRW-300HA	XRW-300HB
控温范围	环境温度-300℃			
升温速率	(120±10)℃/h (12±1)℃/6min; (50±5)℃/h (5±0.5)℃/6min			
温度示值误差	0.1℃			
温度控制精度	±0.5℃			
最大形变示值误差	±0.001mm			
变形测量范围	0-1.5mm		0-10mm	
实验架个数	3/4/6 可选			
负载杆及托盘质量	68g			
加热介质	甲基硅油（运动粘度一般选择 200 厘斯）或变压器油			
升降架功能	无	有	无	有
控制方式	触摸屏	计算机	触摸屏	计算机
仪器尺寸 (mm)	528×545×370	940×520×970	528×545×370	940×520×970
重量 (kg)	80		100	
加热功率	4kw			
冷却方式	150 以上自然冷却，150 以下水冷或自然冷却			

三、配置清单：

序号/配置	标准配置	数量/单位
1	主机	一台
2	砝码	一套
3	维卡用压针	三支
4	热变形用压头	三支
5	试样架	三/四/六架
6	安装光盘	一张

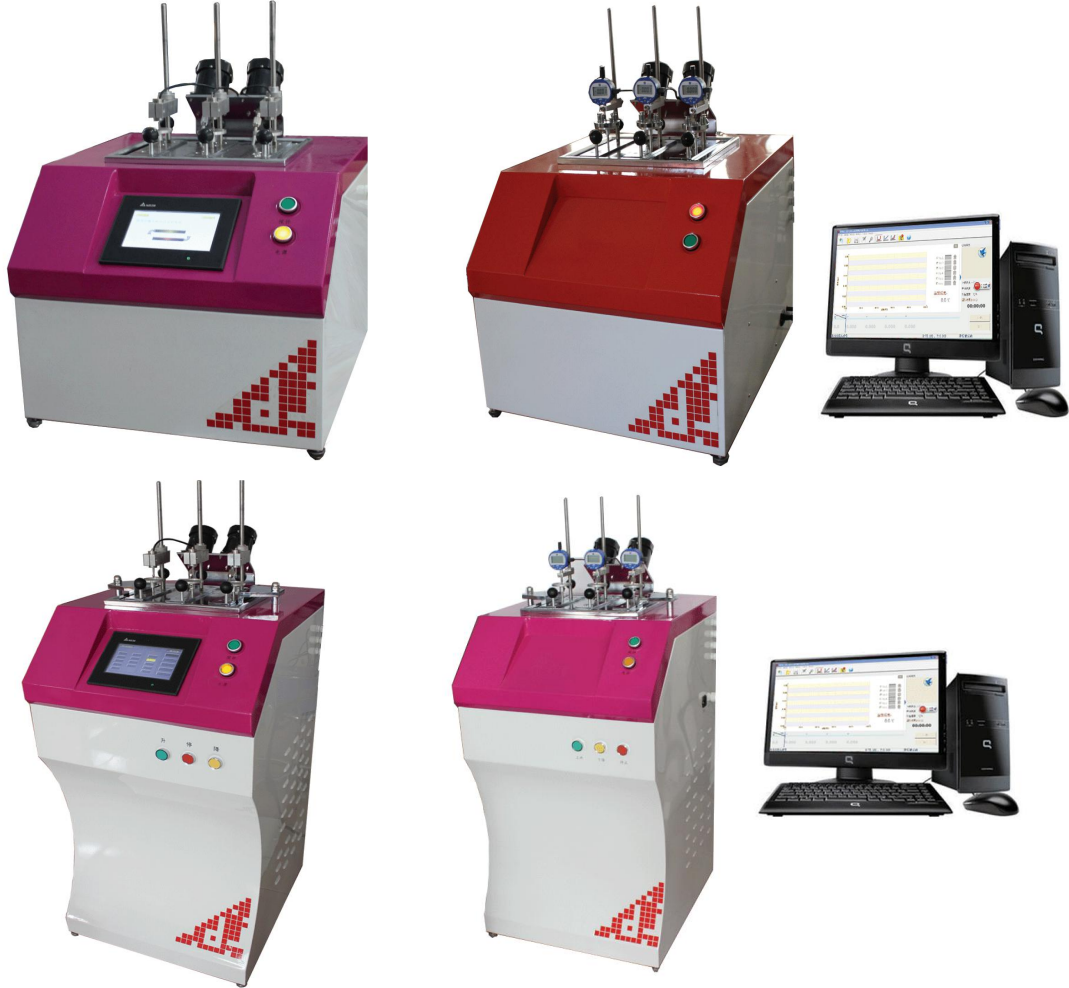




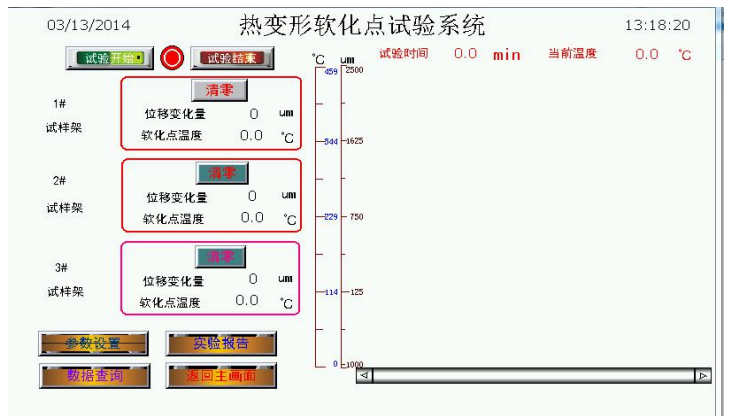
地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号；手机/微信：18610247365 刘

7	电源线	一根
8	随机资料	一份
选配：计算机打印机、试样架架数（常规默认为三架）、自配甲基硅油		

仪器依次为：XRW-300UA、UB、HA、HB



控制系统截图：XRW-300UA、UB





03/13/2014 热变形软化点试验系统 13:18:20

试验时间 0.0 min 当前温度 0.0 °C

1# 试样架
位移变化量 0 um
软化点温度 0.0 °C

2# 试样架
位移变化量 0 um
软化点温度 0.0 °C

3# 试样架
位移变化量 0 um
软化点温度 0.0 °C

参数设置 实验报告 数据查询 返回主画面

03/13/2014 13:18:34 热变形温度软化点参数设置 返回

升温速率设定 50°C/h 120°C/h 目标温度 0.0 °C

1# 试样架选择确认
试样平放
位移设定 0 um
试样宽度 0.0 mm
试样厚度 0.0 mm
弯曲应力 0.00 MPa
支座跨距 0.0 mm
弹簧力 0.0 N
负载杆 0.0000 Kg
弯曲应变增量 0.0000 %
应加砝码重量 0.0000 Kg
ΔS 0.000 mm

2# 试样架选择确认
试样平放
位移设定 0 um
试样宽度 0.0 mm
试样厚度 0.0 mm
弯曲应力 0.00 MPa
支座跨距 0.0 mm
弹簧力 0.0 N
负载杆 0.0000 Kg
弯曲应变增量 0.0000 %
应加砝码重量 0.0000 Kg
ΔS 0.000 mm

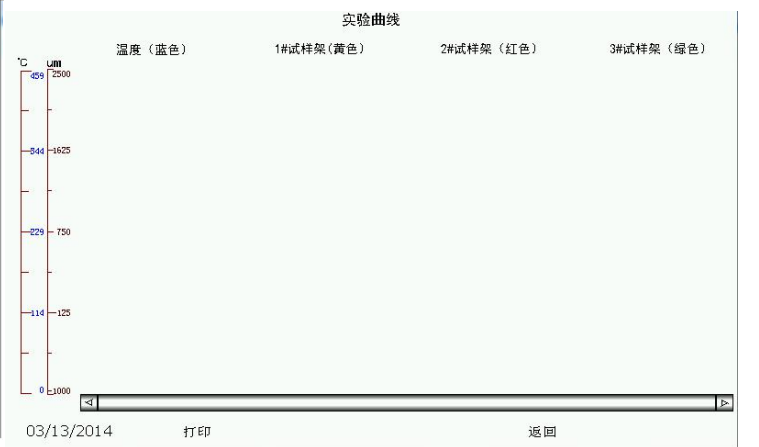
3# 试样架选择确认
试样平放
位移设定 0 um
试样宽度 0.0 mm
试样厚度 0.0 mm
弯曲应力 0.00 MPa
支座跨距 0.0 mm
弹簧力 0.0 N
负载杆 0.0000 Kg
弯曲应变增量 0.0000 %
应加砝码重量 0.0000 Kg
ΔS 0.000 mm

热变形软化点温度试验报告

试验名称	送检单位	检验单位		
		1#试验架	2#试验架	3#试验架
试验标准				
试验介质				
样品批次				
试样制备方法				
试样放置方式	平放	平放	平放	
试验湿度				
加热速率	0 °C/h	0 °C/h	0 °C/h	
试样长度 (mm)				
试样宽度 (mm)	0.0	0.0	0.0	
试样厚度 (mm)	0.0	0.0	0.0	
支座跨距 (mm)	0.0	0.0	0.0	
弯曲应力 (Mpa)	0.00	0.00	0.00	
热变形温度 (°C)	0.0	0.0	0.0	

曲线图 打印 返回

实验员 审核 试验日期 03/13/2014



热变形、维卡软化点温度测定仪软件系统

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 操作(O) 工具(T) 帮助(H)

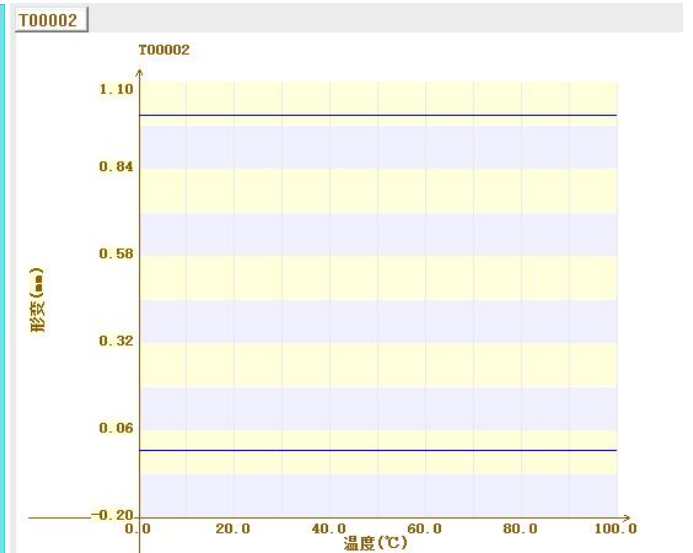
T00002

试验信息
试验编号: T00002
试验类型: 维卡使用架位:
架位 1
架位 2
架位 3
架位 4
试样尺寸: 10x10(mm)
变形量: 1.00 (mm)
上限温度: 230.0 °C
起始温度: - °C
升温速率: 50 °C/h
运行时间: (h:m:s)
00:00:00

当前温度: 0.0 °C

启动 停止

本地数据库系统 X:0.000, Y:0.000 停止



28.3 0.000 0.000 0.000 0.000

1: 试验中 2: 试验中 3: 试验中 4: 试验中





参数设置

升温速率: °C/h
 上限温度: °C 传热介质:

当前组别:
 方案号: 试验类型: 热变形 维卡

常规参数

名称	值
试验编号	T00002
检验依据	GB/T 1633
送检单位编号	-
送检单位	-
生产单位	-
试样名称	-
材料类型	-
生产批号	-
试样编号	-
制备方法	-

维卡

试样规格: mm
 叠合层数:
 叠合厚度: mm
 加载负荷: N
 附加重量: g
 砝码重量: g
 变形量: mm

热变形、维卡软化点温度测定仪软件系统

请输入组织名称

试验记录

试验编号: T00003
 检验依据: GB/T 1633 制备方法: -
 送检单位编号: - 试验环境: 25℃
 送检单位: - 预处理情况: -
 生产单位: - 送检日期: 2014-03-20
 试样名称: - 检验日期: 2014-03-20
 材料类型: - 设备编号: -
 生产批号: - 设备型号: -
 试样编号: - 检验员: -

备注:
 试样类型: 维卡
 起始温度: 25.3℃ 预处理时间: 1 min
 上限温度: 230℃ 传热介质: 硅油
 升温速率: 50℃/h 加载负荷: 50.0 N
 预处理温度: 25.3℃ 变形量: 1.00 mm
 试样规格: 10x10(mm) 叠合厚度: 5.00 mm
 叠合层数: 1

	3	4	平均值	标准值
形变 (mm)	-	-	-	-
温度 (°C)	-	-	-	-

主检: _____ 审核: _____

试验编号: T00003 页次: 共1页

本地数据库系统 X:0.000, Y:0.000 未设置试验

