



扬州中朗机械科技有限公司

Yangzhou Zhonglang Machinery Technology Co., Ltd.

Tel: 0514-85763667 18652520806

Fax: 0514-85763667

website: www.yzzljx.com

E-mail: 13905251950@139.com

ZL-6014 塑料低温脆化试验机 (多试样法)



一、产品型号：ZL-6014

二、产品介绍：

ZL-6014 塑料低温脆化试验机 (多试样法) 采用进口全封闭压缩机作为低温制冷源，替代传统的二氧化碳干冰冷剂作为冷浴的冷却手段，根据 GB/T5470(等同于 ISO974-80)标准规定的试验方法，测定软质塑料(聚乙烯电缆料、电线电缆料等)的脆化温度。由制冷压缩机组，冷浴、冲击装置和温度控制箱三部分组成。冷浴温度由数字温度控制仪控制，控温精确。冲击装置采用加速垂直冲击方法，设计新颖，结构紧凑，使用方便。

三、技术参数：

1. 制冷方式：复叠式制冷
2. 冷头尺寸：190×150×80mm
3. 冷浴容积：202×164×118mm
4. 温度范围：0℃ ~ -70℃ (室温 25℃, 实际控温范围：-20℃~ -70℃)
5. 恒温精度：±0.5℃
6. 试样装夹量：60 片
7. 冲击速度：冲击时和冲击后 5mm 范围内试验速度为 200±20cm/s

中国高精度试验机制造商
试验机定制专制 畅销全球



扬州中朗机械科技有限公司

Yangzhou Zhonglang Machinery Technology Co., Ltd.

Tel: 0514-85763667 18652520806

Fax: 0514-85763667

website: www.yzzljx.com

E-mail: 13905251950@139.com

8. 工作电源: AC 220V±10% 50Hz

四、使用方法:

1. 仪器后侧与墙壁的距离不得小于 0.5 米, 有利于制冷压缩机组的通风。

2. 在冷浴内注入工业酒精, 酒精的液面应距冷槽口 20mm 以下, 以浸没夹具为好。

3. 请注意仪器接通电源后, 冷浴温度由温度控制仪自动控制, 冷浴温度开始下降。在降温过程中, 应升高冲击锤, 使其离开工作介质, 以免冲击锤带走冷量。

4. 冲击锤操作方法:

1). 手柄逆时针旋转时, 冲击锤上升, 注意上升速度不能过快。

2). 冲击锤下降时, 手柄顺时针旋转, 注意旋转时应迅速, 以减少冲击锤下落时升降齿条的阻力。在每次冲击后应将冲锤提起, 使其离开工作介质。

5. 温度控制的操作方法:

3. 控温需重新设定时, 可按 SET 设置键, 待设定温度指示窗出现 SO 时即可进行设定, 按移位键选定设置位置, 再根据需要设定数字按加数键或减数键, 设定完毕后再按 SET 设置键, 即可进入自动温度控制状态。

6. 试样的试验操作方法按 GB/T5470 《塑料冲击脆化温度试验方法》进行。

7. 制冷压缩机不允许频繁启动, 关机后待冷浴温度回到+10°C后才能再启动。