



在位式高温湿度分析仪

■ 简介

杭州盈创环境推出的HT-350在位式高温湿度分析仪采用国际先进的固态电解陶瓷传感干湿氧测量技术，核心传感器采用耐高温结构设计，最高耐温可达900℃，可在高温环境中长期稳定工作；产品具有耐高温、测量精度高、抗腐蚀性强、响应速度快及性能稳定可靠等特点，可广泛应用于如火电厂、化工厂、钢铁厂、水泥厂烟气排放湿度连续在线测量，同时可拓展烟气氧含量测量，满足HJ 75-2017、HJ76-2017标准烟气湿度、氧一体化在线监测要求。

■ 产品特点

1. 能在400℃以内的高温环境下长期使用
2. 可拓展湿度、氧一体化在线监测需求
3. 原装进口传感器，保证分析仪使用寿命
4. 探头采用特殊材料，使其耐腐蚀能力更强
5. IP65防护等级，适合室外恶劣天气使用
6. 操作简单，使用寿命长，易维护
7. 体积百分比输出，满足环保检测要求
8. 湿度现场可标定，保证测量精度

■ 技术指标

测量原理：干湿氧原理

检测量程：H2O 0-40VOL%

O2 0-25VOL%

测量精度：H2O ±1.5% F.S.

O2 ±1.0% F.S.

重复性：±1.0% F.S.

响应时间：T90<20S

采样方式：插入式

安装方式：标准DN65法兰，其它规格可定制

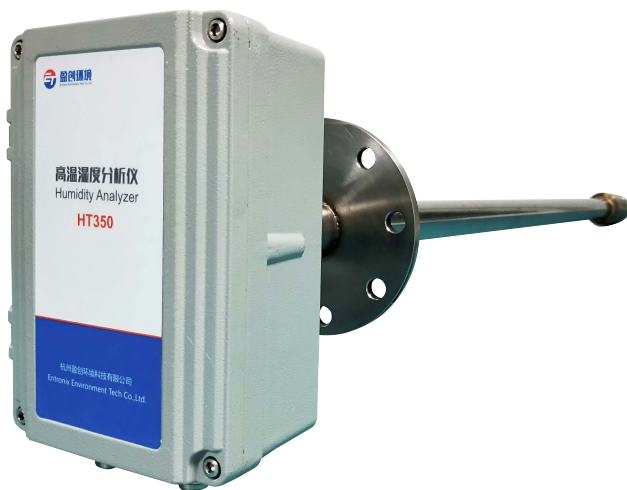
探杆长度：标准长度0.8m，其它规格可定制

烟气温度：0-400℃

显示方式：LCD屏显示，仪表壳内部

电 源：220VAC±10% 50HZ, 30W

接 口：4-20mA、0-5V、0-10V可选



■ 产品结构尺寸

