



**BCD**  
microtechnique SA



# Optimes J1

旋转零件测量的  
可靠性和准确性



靖江森博机电设备有限公司  
靖江经济开发区城北工业园北二环路26号  
+86 186 4618 6345  
18646186345@163.com  
[www.bcd-microtechnique.com](http://www.bcd-microtechnique.com)

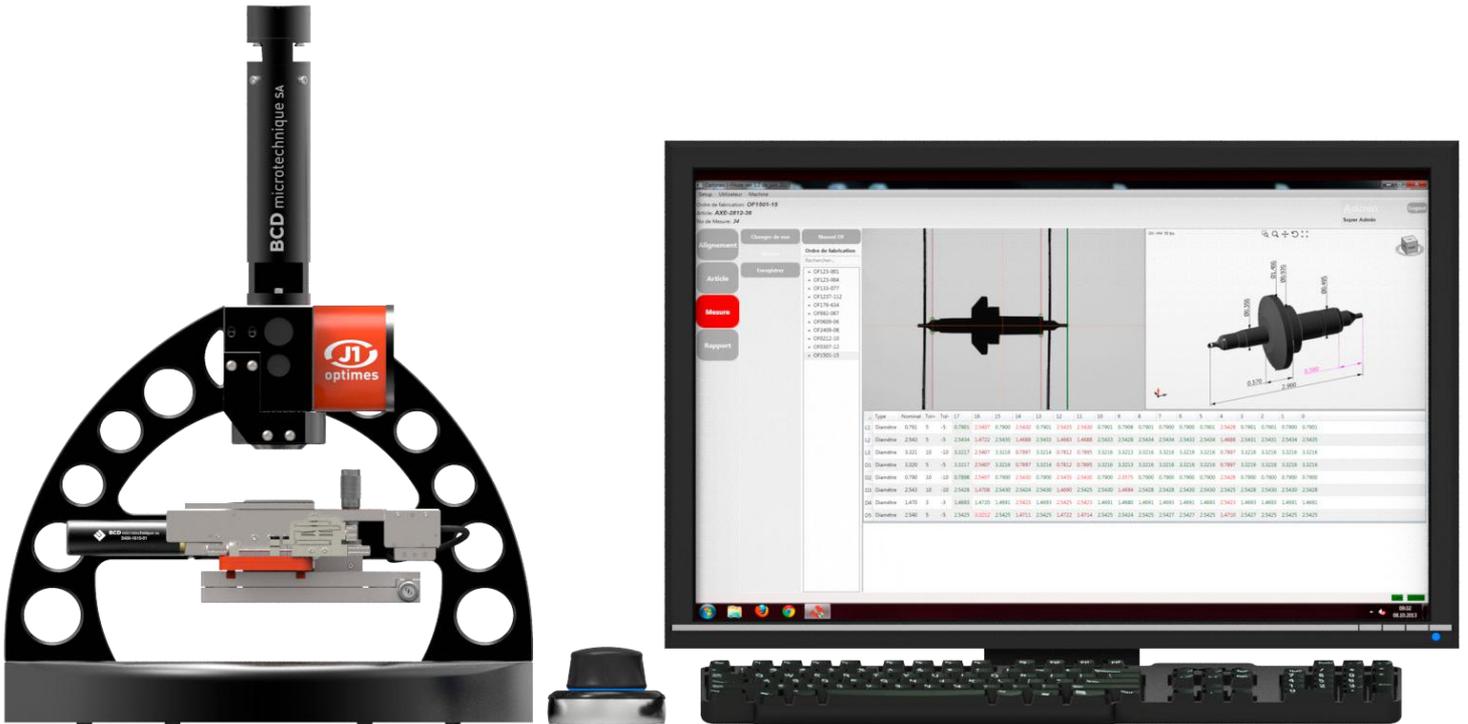


## The J1 测量仪器

Optimes J1提供了一种快速准确的解决方案，可以自动测量旋转部件的所有外部尺寸。在将零件简单地放置在2个V形支架上之后，除了开始测量，没有其他事情可做。几秒钟后，软件将部件移动到光学测量轴下，并读取所有预定尺寸的读数。

设备的完美设计保证了对外部干扰（振动、温度、光等）的高度不敏感。这一优势提供了在生产机器附近以及控制实验室内使用测量仪器的可靠性。

由于其测量的精度和重复性，Optimes PR50特别适合微观机械要求，因此它可以完美地集成到您的质量控制过程中。快速简单的测量节省了大量的时间节省。



## Lynx 2.0 软件

optimes j1完全由一个软件驱动，该软件提供各种功能，用于评级、项目管理、图形分析和统计，以及创建测量报告。

Lynx允许导入和导出3D数字模型，该模型与CAD软件具有完全的互操作性。

不同的用户访问级别保证了每个必须使用仪器的人的安全性和用户友好性。

Lynx与许多商用质量管理软件（SPC）接口。

# Optimes J1: 适用于钟表零件质量控制的测量仪器

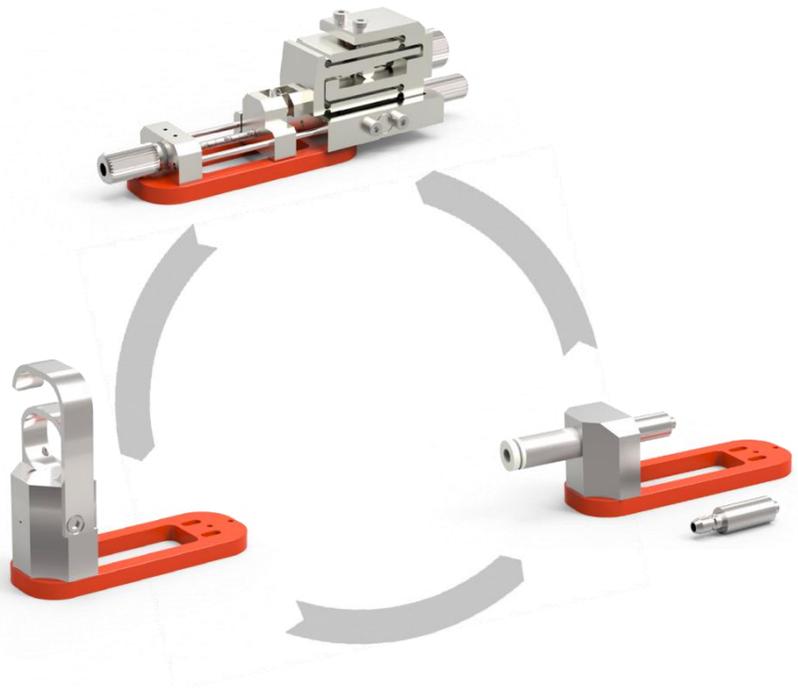




## 夹持器

J1 支架在几秒钟内即可实现互换. 标准支架在测量范围内可以夹持任何零件。

微型测量支架配有两个60微米厚的不锈钢V形支架。精细的设置可以非常精确地对齐零件下面的传感器. 软件辅助工具和这个支架的结合保证了良好的测量精度。



夹持器允许拧紧各种类型的零件，如销、规、杆等。它还用于固定仪器的校准规。

吸力支架能够放置不能放置在测微保持架上的小尺寸零件。提供不同直径的可互换喷嘴，以与待测量零件相对应。微型泵安装在机器中，使系统完全自动。

Ordre de fabrication  
Article: AXEBCAL1288-009  
No de Mesure: 34

Admin  
Administrateur

Article  
Rechercher...

Côtes

1	D1	±0.3345mm [+]-0
2	D2	±0.5030mm [+]-0
3	D3	±0.4850mm [+]-0
4	D4	±0.2460mm [+]-20
5	D5	±0.0800mm [+]-0
6	L1	±0.0800mm [+]-0

Désignation: D4  
Type: Diamètre

Valeur nominale: 0,2460 mm  
Côte de référence début pièce: 0,4 mm

## Highlights

- 专用于制表行业的仪器
- 适用于所有类型零件的支架
- 符合 METAS 认证标准
- 测量和生产订单的管理
- 完整详细的数据统计
- SPC 输出
- 远程维护支持
- 迅速而精准的售后服务

## Measured magnitude

Type	Valeur
直径	<3.7 mm point, min, max, average
长度	<17mm
角度和锥度	
半径	



## Equipment and options

标准配置	测量装置	
	测量软件	
	基础培训	
参数选项	支架	Micrometric Suction Clamp
	软件	出口快速控制 Exportation Caligest 输出IQS
	硬件	PC windows 7 pro Customer PC configuration
	培训	高级培训课程

## Technical data

Type	Valeur	
功率	10 W	
重量	8 kg	
尺寸	W x H x D	330 x 460 x 250 mm
温度	适用范围	10 °C to 40°C
湿度	适用范围	Max 80%
分辨率/清晰度	Y (直径)	0.07 µm
分辨率/清晰度	X (长度)	0.1 µm
精密度	直径测量	0.5 µm (2S)
	长度测量	1.8 µm (2S)
扫描速率	1 mm/s	

