

在线式沼气分析仪

TK-200



产品特点:

- 采用进口检测组件
- 成熟的信号处理模块
- 模块化设计, 根据需要配置检测模块
- 带流量控制, 检测数据稳定
- 全隔离气室, 确保传感器长时间工作
- 可配置自动校准功能, 免除现场繁琐工作
- 高精度的温度自动补偿系统, 消除环境温度的影响
- 超量程自动保护, 可直接测量高浓度硫化氢
- 可设定报警功能, 提醒维护人员进行操作
- 户外机箱配置

气体模块	量程	分辨率	检测精度	T90	检测原理
氧气 O ₂	0-5,10,21,25%vol	0.01%vol	<2%FS	15s	电化学原理 (TOX)
硫化氢 H ₂ S	0-50000ppm	1ppm	<3%FS	45s	电化学原理 (TOX)
甲烷 CH ₄	0-99.99%vol	0.01%vol	<2%FS	15s	红外原理 (IR)
二氧化碳 CO ₂	0-99.99%vol	0.01%vol	<2%FS	15s	红外原理 (IR)
氢气 H ₂	0-2%vol	0.01%vol	<5%FS	45s	电化学原理(TOX)
一氧化碳 CO	0-2%vol	0.01%vol	<3%FS	30s	电化学原理(TOX)
其他气体	可沟通定制				
控制显示系统	PLC 控制触摸屏		建议流量	200-300ml/min	
采样预处理	真空泵采样, 帕尔贴冷凝预处理, 可增加采样点		外壳	不锈钢或者带绝缘涂层钣金机箱	
数据通讯	标配: 4-20mA 可选: rs485 (订购前沟通)		体积	500mm宽 600mm高 250mm深	
气路接口	内部气路耐腐蚀材质, 进气口: #6mm 卡套接头		安装环境	-25 到 50 摄氏度	
内部恒温系统	可选 (特殊环境保温或者散热, 订购前沟通)		安装方式	墙挂式或者支架安装	
配件 (可选)	GPRS 无线模块、自动图表生成、防爆机箱				
产品应用	●煤层气 (瓦斯浓度) ●填埋垃圾沼气在线检测●餐厨、厨余发酵处理●污水、污泥厌氧发酵 ●养殖粪便发酵●科研学校发酵实验●脱硫工艺控制●沼气发电机、火炬、锅炉运行控制				